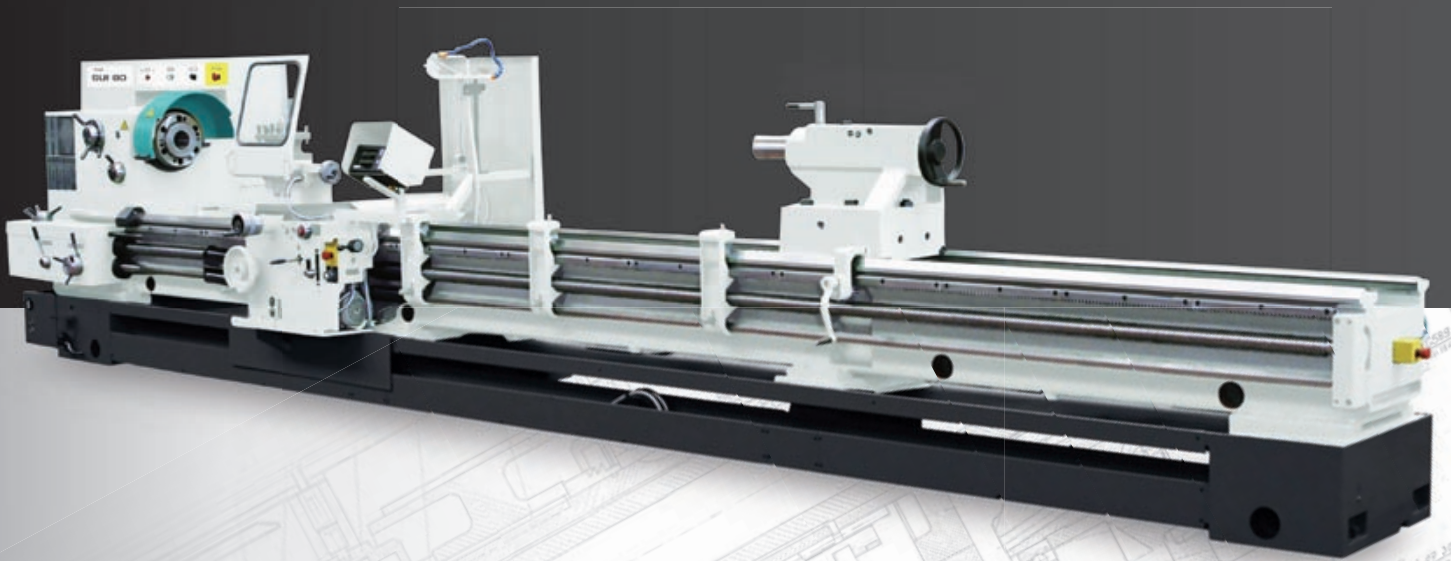


# TRENS

Токарно-винторезный  
станок

## SUI 80

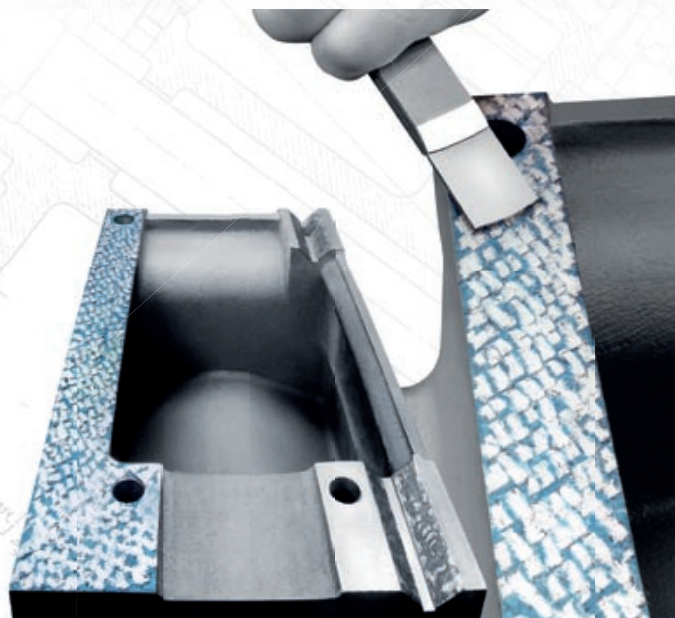


- Своей конструкцией и максимальной длиной обработки данный токарный станок занимает особое место в категории токарно-винторезных станков. Предназначен для самой сложной обработки заготовок больших размеров в штучном и мелкосерийном производстве. Благодаря своей универсальности идеально подходит для ремонтных и монтажных мастерских.



## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Простое управление с эргономичным дизайном
- **Высокоточная обработка**
- Пиковая мощность при высоком усилии резания
- **Длительный срок эксплуатации**
- Низкие эксплуатационные расходы
- **Возможность нарезания нестандартной резьбы**
- Длина обточки до 8 метров
- **Несложное техническое обслуживание**
- Большой выбор специальной оснастки – цифровая индикация, быстрозажимные головки, неподвижные или подвижные люнеты, втулки роликовых люнетов, микрометрические упоры, конусные линейки, зажимные плиты и патроны



▲ Ручная шабровка самых важных компонентов станка – высокоточная обработка

## СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Быстрозажимная револьверная головка
- **Выбор входного напряжения и частоты**
- Дюймовая версия
- **Запирающий замок шпинделя CAMLOCK**
- Дополнительная мощность главного двигателя 18,5 кВт



▲ Запирающий замок шпинделя CAMLOCK



▲ Быстрозажимная резцовая головка

## СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

### ЛЮНЕТЫ И ВТУЛКИ РОЛИКОВ



▲ Неподвижный люнет



▲ Подвижный люнет



▲ Неподвижный люнет увеличенный



▲ Втулки роликов

## СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

### КРЕПЛЕНИЕ



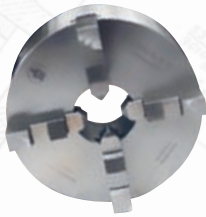
▲ 3-х кулачковый самоцентрирующий патрон



▲ 4-х кулачковая планшайба с независимыми кулачками



▲ Фланец патрона



▲ 4-х кулачковый самоцентрирующий патрон



▲ Плоская планшайба



▲ Поводковая планшайба



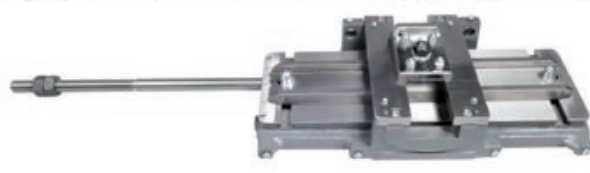
▲ Индикаторы метрической резьбы



▲ Резцедержатель с тыльной стороны



▲ Микрометрический упор продольный



▲ Конусная линейка



▲ Цифровая индикация положения

SUI 80

4-х кулачковая планшайба диаметром	мм	800
Плоская планшайба диаметром	мм	800
3-4-х кулачковый универсальный патрон диаметром	мм	315
Неподвижный люнет диаметром	мм	30–210
Подвижный люнет диаметром	мм	20–180
Неподвижный люнет увеличенный диаметром	мм	210–370
Неподвижный люнет увеличенный для длины обточки более чем 3000 мм диаметром	мм	365–520

- Цифровая индикация положения
- Втулки роликов для люнетов
- Резцедержатель с тыльной стороны
- Конусная линейка
- Микрометрический упор продольный

- Индикаторы метрической резьбы
- Поводковая планшайба
- Кожухи планшайб
- Фланец патрона
- Анкерный материал

- Поворотный центр МК
- Устройство для транспортировки
- Пресс-масленка
- Сменные колеса II для нарезания специального шага резьбы

МОДЕЛЬ СТАНКА	Единица измерения	SUI 80
<b>Рабочий диапазон</b>		
Наибольший диаметр обработки	мм	800
Наибольший диаметр обработки над суппортом	мм	520
Наибольший диаметр точения над выемкой	мм	870
Полезная длина выемки	мм	320
Расстояние между центрами	мм	1500, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000
Высота оси шпинделя над станиной	мм	395
Ширина станины	мм	550
<b>Основной шпиндель</b>		
Передний конец шпинделя BAJONET (ISO702-III)		B11
Передний конец шпинделя CAMLOCK (ISO702-II)		D11*
Внутренний конус шпинделя		МЕТРИЧЕСКИЙ 100
Отверстие в шпинделе	мм	92
Диаметр шпинделя под передними подшипниками	мм	140
Минимальная частота вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	14
Максимальная частота вращения шпинделя	мин <sup>-1</sup>	1400
Количество передач		17
<b>Привод шпинделя</b>		
Мощность электродвигателя главного шпинделя	кВт	15/18,5*
Максимальный крутящий момент	Нм	3200
Предел скорости вращения при максимальном крутящем моменте	мин <sup>-1</sup>	45
<b>Суппорты с приводами</b>		
<b>Ось X</b>		
Диапазон рабочих подач поперечного суппорта	мм.об. <sup>-1</sup>	0,03–6,5
Ускоренная подача поперечного суппорта	мм.мин <sup>-1</sup>	2400
Рабочий ход	мм	440
Рабочий ход резового суппорта	мм	195
<b>Ось Z</b>		
Диапазон продольных рабочих подач	мм.об. <sup>-1</sup>	0,06–13
Продольная ускоренная подача	мм.мин <sup>-1</sup>	4800
Рабочий ход	мм	зависит от вида крепления
<b>Инструментальные системы с ручной сменой инструмента</b>		
Стандартный резцедержатель		4-х сторон. держат.
Максимальное поперечное сечение резца	мм	32×32
Быстрозажимный резцедержатель		MultiSuisse D*
Высота резца	мм	32
<b>Задняя бабка</b>		
Конус в отверстии пиноли		MORSE 6
Диаметр пиноли	мм	110/120*
Ход пиноли	мм	210
Управление		ручное/механич.*
Поперечная регулировка	мм	±10
<b>Основные типы резьбы</b>		
Метрическая резьба – количество/шаг резьбы	количество/мм	43/0,5–160
Дюймовая резьба Витворта – количество/шаг резьбы	количество/резьба/1"	40/1/8–40
Модульная резьба – количество/шаг резьбы	количество/мм	36/0,25–48
Питчевая резьба – количество/количество ходов DP	количество/количество	42/8–80
<b>Габариты станка</b>		
Высота	мм	1700
Ширина	мм	1570
Длина/масса		
1500	мм/кг	3560/5180
2000	мм/кг	4060/5440
3000	мм/кг	5060/5970
4000	мм/кг	6060/6400
6000	мм/кг	8060/7670
8000	мм/кг	10060/8630

\* Специальное исполнение

