

Деревообрабатывающий токарный станок по дереву CL 1201M, CL 1201A (Болгария)



Деревообрабатывающий токарный станок по дереву CL 1201M, CL 1201A

Станок токарный предназначен для обработки точением изделий из древесины в центрах, в патроне или планшайбе при помощи подручника или с использованием ручной подачи суппорта.

Преимущества:

Станок оснащен копирующим устройством, которое позволяет

производить продольное и поперечное копирование по шаблону или образцу.

Угольник для крепления фрезерной машины (выполнение фрезерных работ);

Обработка одновременно двумя резцами (1 резец – получение тела вращения из квадрата для уменьшения ударных нагрузок, 2 резец – получение фасонной поверхности детали);

Делительная головка, и приспособление для крепления ручного фрезера;

Возможность обработки плоских заготовок в диаметре до 1200 мм.

Станок снабжен принадлежностями: передвижной люнет, неподвижный люнет, патрон $\varnothing 16$, дорник МК2 для патрона $\varnothing 16$, центр крутящий $\varnothing 20$, центр крутящий $\varnothing 40$, центр крутящий зазубренный $\varnothing 20$, центр крутящий зазубренный $\varnothing 40$, втулка ведущая конусная $\varnothing 40$, универсальный диск $\varnothing 200$, копирный нож 16x16, ручная ножовая опора, предохранительный экран, рычаг вспомогательный, рычаг для выбивания, фрезоделительная приставка.

СТАНДАРТНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ:

Модель станка	CL 1201M	CL 1201A
Максимальная длина обрабатываемой деталь	1270	1270
Высота центров	1150	1150
Высота центров над направляющими	305	305
Максимально обрабатываемый диаметр		
— над направляющими	$\varnothing 610$	$\varnothing 610$
— над ножовой опорой 10" (254 mm)	$\varnothing 430$	$\varnothing 430$
— над суппортом	$\varnothing 420$	$\varnothing 420$
— при копировании	$\varnothing 420$	$\varnothing 420$
Копировальное устройство		
— глубина копирования, макс.	65	65
— длина на копирования, макс.	1270	1270
Эталонная деталь:		
— диаметр, макс.	$\varnothing 150$	$\varnothing 150$

— длина, макс.	1270	1270
Передний край шпинделя		
— внешняя резьба	M45x4.5	M45x4.5
— отверстие	ø19/МКЗ	ø19/МКЗ
Заднее седло		
— ход пиноли	140	140
— конус пиноли	МКЗ	МКЗ
Диаметры наконечников для аспирации	ø125/ ø75	ø125/ ø75
Обороты вретена	375 / 1000 / 2350 / 3250	375 / 1000 / 2350 / 3250
Мощность двигателя	1.1 (1.5)	1.1 (1.5)
Механизированная подача		
— скорость, m/min	—	0 — 3
— мощность двигателя, kW (HP)	—	0.37 (0.5)
Габаритные размеры:		
Длина	2200	2200
Высота	1250	1250
Ширина	1000	1000
Необходимая площадь	3000/2000	3000/2000
Вес, нетто	490	530

СТАНДАРТНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ:

1. Ножевая опора 10" (254мм)
2. Центр крутящий для задняя бабка
3. Центр ведущий для передняя бабка
4. Планшайба 10" (254мм)
5. Прут для выбивания
6. Стойка с гнездами для 4 долотов
7. Копиреный нож 16x16 – 2 бр.
8. Инструменты для обслуживания

СПЕЦЗАКАЗ:

1. Электронный регулятор для изменения скорости.
2. Подвижный люнет со стружкособирателем, с ножом обрабатывающим до круга, с центром ведущем ø20 mm, с центром крутящем о 20 mm, с 2 ножами.
3. Механизм за винтовые (спиральные) каналы со шаг 3" (76), 4" (102), 6" (152), 8" (203), 12" (305), 16" (406), 24" (609 мм).
4. Неподвижный люнет для круглые заготовки
5. Неподвижный люнет для квадратные заготовки

