

Деревообрабатывающий токарный станок по дереву CL 1201 (Болгария)



Деревообрабатывающий токарный станок по дереву CL 1201

На данном токарном станке возможно выполнение следующих операций: вытачивание деталей с максимальным диаметром 1200 мм, фрезерование винтовых (спиральных) каналов с определенным шагом по прямым и профильным поверхностям. Возможно изменения направления движения вращения шпинделя. На

станке имеется переносной пульт управления, который может перемещаться на переднюю колонну и заднее седло. Также установлены: ограничитель толщины стружки, задняя бабка с ведущим центром, продольный и поперечный суппорт, термическая защита двигателя при перегревах и перегрузках (степень IP54), пыле- и влагозащищенное исполнение электрооборудования (степень IP54). Передняя колонна и задняя опора изготовлены из чугуна. Корпус сделан из стали, и имеет прочную сварную конструкцию. Станок комплектуется копировальным устройством, позволяющим вытачивать детали по шаблону. Шаблон может быть как плоским, так и предварительно подготовленной эталонной деталью. При помощи фрезерной приставки можно вытачивать продольные пазы по всей длине детали (максимальная длина 1270мм). Предлагаются две удлинительные секции – 508 мм и 1270 мм. Со станком поставляется дополнительные приспособления: для точения ручными долотами, обработки фланцевых деталей, фрезерования с вытачиванием прямых каналов по фасонным поверхностям с помощью шаблонов и без них с посадкой под держатель фрезера Ø 43мм, ножевая опора Ø 254 мм; ножевая опора с дуговой частью для обработки дисковых деталей Ø 1200 мм, планшайба Ø 254мм, стойка с гнездами для 4 резцов, инструменты для обслуживания, защитный экран от летящей стружки, фиксатор ножевой опоры.

Технические характеристики:

Максимальная длина обрабатываемой деталь 1270

-с удлинением 20'' (508 mm) 1778

-с удлинением 50'' (1270 mm) 2540

— при снятом мосте 300

Высота центров 1150

Высота центров над направляющими 305

Максимально обрабатываемый диаметр:

— над направляющими Ø 610

— над ножевой опорой 10'' (254 mm) Ø 430

— над суппортом Ø 420

— при копировании Ø 420

— при снятом мосте	Ø 1200
Копировальное устройство:	
— глубина копирования, макс.	65
— длина на копирования, макс.	1270
— с удлинением 20'' (508 mm)	1778
— с удлинением 50'' (1270 mm)	2540
Эталонная деталь:	
— диаметр, макс.	Ø 150
— длина, макс.	1270
— с удлинением 20'' (508 mm)	1778
— с удлинением 50'' (1270 mm)	2540
Передний край шпинделя:	
— внешняя резьба	M45 x 4.5
— отверстие	Ø19 / МКЗ
Заднее седло:	
— ход пиноли	140
— конус пиноли	МКЗ
Диаметры наконечников для аспирации	Ø 125 / Ø 75
Обороты вретена	375 / 1000 / 2350 / 3250
Мощность двигателя	1.1 (1.5)
Габаритные размеры:	
Длина	2200
-с удлинением 20'' (508 mm)	2710
-с удлинением 50'' (1270 mm)	3470
Высота	1250
Ширина	1000
Упаковочные габариты (мм)	2300x750x1500
Необходимая площадь	3000 / 2000
-с удлинением 20'' (508 mm)	3510 / 2000
-с удлинением 50'' (1270 mm)	4270 / 2000
Вес станка, нетто	560
— с удлинением 20'' (508 mm)	610
— с удлинением 50'' (1270 mm)	700
Вес станка, брутто (спец предложение) (кг)	800

Технические характеристики:

1. Электронный регулятор для изменения скорости.
2. Копировальное устройство и 2 копирными ножами.
3. Подвижный люнет со стружкособирателем, с ножом обрабатывающим до круга, с центром ведущем Ø20 mm, с центром крутящем Ø 20 mm, с 2 ножами.
4. Фрезовая приставка со спиралевидные каналы.
5. Удлинение 20'' (508 mm).

6. Удлинение 50'' (1270 mm).
7. неподвижный люнет для прямоугольные заготовки
8. неподвижный люнет для круглые заготовки



