

# КТФ-6М токарный станок (Россия)



Данный станок реализован на принципе фрезерования древесины вращающейся дисковой фрезой. Схема обработки вращающейся дисковой фрезой позволяет без труда получать изделия, которые невозможно изготовить на традиционном токарном станке, например:

- изготовление профильных многогранников
- изготовление изделий с винтовыми профильными поверхностями
- изготовление профильных канавок

на поверхности.

## Технические характеристики:

Длина обрабатываемой заготовки, мм	50–1150
Диаметр обрабатываемой заготовки, мм	10–165
Диаметр дисковой фрезы, мм	200
Диаметр посадочного отверстия, мм	30
Частота вращения инструмента, об/мин.	4500
Частота вращения заготовки, об/мин	800:1400
Установленная, мощность, кВт	1.3
Габариты станка, мм	1740x780x1050
Масса, кг	550