

ТС 1200 (CENTAURO, Италия) токарный станок (Италия)



Станок предназначен для токарной обработки дерева: точения цилиндрических и фасонных поверхностей в центрах; точения цилиндрических и фасонных поверхностей по копиру. Возвращение суппорта в исходную позицию при помощи гидропривода. Применяется в мелкосерийном производстве.

Технические характеристики:

Макс. расстояние между центрами	1200 мм
Высота центров над станиной	120 мм
Макс. диаметр заготовки, обрабатываемой по копиру	150 мм
Макс. диаметр заготовки при использовании суппорта	90 мм
Скорость подачи суппорта	0–5 м/мин
Скорость обратной подачи суппорта	5 м/мин
Мощность двигателя шпинделя	3 кВт
Скорость вращения шпинделя	900–1500–2200–3000 об/мин
Мощность двигателя гидр. насоса	0,75 кВт
Установленная мощность	3,75 кВт
Рабочее давление	25–30 бар
Размеры (длина x ширина x высота)	2400 x 650 x 1540 мм
Масса (нетто)	400 кг

Комплектность:

Двигатель с самоторможением;
Патрон с 2 взаимозаменяемыми головками Ø 28 и 45 мм;
Задняя бабка Ø 12 мм;
Передвигаемый суппорт с переходной втулкой, макс. диаметр заготовки: 90 мм (65 x 65 мм);
2 вертикальных резца с режущей частью из тантунга на разных консолях, радиус 1,2 мм, 1 резец для предварительной обработки;
Центрующее устройство для заготовок;

Люнет для ручной обработки заготовки;
2 вытяжных патрубка;
Кнопка аварийного отключения
Передвигаемый защитный кожух
Инструмент для обслуживания
Точило