

СР6-1Д (Украина) рейсмусовый станок (Украина)



Высокотехнологичный станок, промышленного типа, «СР6–1Д» предназначен для точного продольного одностороннего рейсмусования, в размер, по толщине поверхностей плоских деталей из древесины. Станок рекомендован как для небольших предприятий, так и для деревообрабатывающих комбинатов.

Данный станок является отличным сочетанием отечественного станкостроения и западных технологий.

- Четкая балансировка мощного ножевого вала и сверхточная установка его в посадочных местах позволили обеспечить ровную работу станка с низким уровнем шума.
- Механизированные — один рифленый секционный подающий вал и два гладких цельных вала на выходе, гарантируют ровную, непрерывную подачу заготовки.
- Наличие двух протяжных роликов на столе, также способствует плавному, свободному продвижению заготовки. Сегментное исполнение когтевой защиты и прижимной планки, исключают возможность опрокидывания узких заготовок при обработке.
- Электронная индикация позволяет с высокой точностью позиционировать рабочий стол и, соответственно, добиться нужной толщины снимаемого слоя на обрабатываемом материале.
- Исключение люфтов и перекоса стола, во время перемещения, обеспечивается четырьмя закаленными направляющими квадратного сечения. Рычаг фиксации позволяет жестко фиксировать стол в нужном, для оператора, положении.
Перемещение стола во время работы ножевого вала – возможно, только при выключенной подаче.
Функция тонкой настройки (при подъеме стола), способствует сведению к минимуму погрешности при позиционировании стола.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи заготовки, обеспечивается за счет изменения частоты преобразователя, посредством рукоятки, которая находится на пульте станка.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Қурылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-08-80, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Технические характеристики:

- макс. ширина детали, мм;	630
- мни/макс. толщина детали, мм;	3/300
- мин. длина детали, мм;	400
- макс. толщина снимаемого слоя, мм;	5
- диаметр ножевого вала, мм;	125
- количество ножей на валу, шт;	4
- частота вращения ножевого вала, об/мин	4500
- скорость подачи, бесступенчатая, м/мин;	2–24
- необходимая пр-ность аспирации, м ³ /час;	2000
- мощность, кВт	7,25;
- вес станка, кг	1200