

# Рейсмусовый станок СР4-20М-01



Предназначен для продольного одностороннего фрезерования в размер по толщине заготовок из древесины.

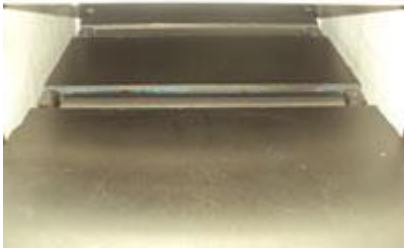
- Чугунный, литой шлифованный стол с двумя гладкими вальцами
- Мощная, жесткая станина
- Два верхних подающих вальца: передний рифленый, задний прорезиненный
- Простая и надежная конструкция механизма подачи с цепным приводом
- Привод ножевого вала от эл/двигателя через клиноременную передачу



Панель включения станка



Подъем/опускание рабочего стола при помощи маховика. Отображение размера на линейке.



На рабочем столе расположены два ролика



Рабочий стол зафиксирован на двух опорах



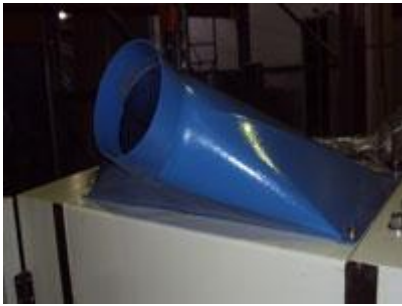
Подающий рифленый валец состоит из секций. Это дает возможность подавать в станок сразу нескольких заготовок с перепадом по толщине до 3-х мм.



Привод ножевого вала через клиноременную передачу



Привод роликов подачи через цепную передачу



Выброс стружки через воронку

### Техническая характеристика

Размеры обрабатываемой заготовки, мм: - ширина - толщина - длина не менее	400 10÷120 180
Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм	4
Диаметр ножевого вала, мм	85
Количество ножей, шт.	4
Скорость подачи заготовки, м /мин	8;10;12
Перемещение стола	Ручное
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5 500
Количество эл./двигателей, шт.	1
Суммарная мощность , кВт:	4,0
Габариты, мм	860x650x1400
Масса, кг	400