

# Рейсмусовый станок СР 6-32 М



Станки предназначены для плоскостного строгания досок, брусков, щитов в заданный размер по толщине.

## Отличительные особенности:

- Жесткая коробчатая станина хорошо гасит вибрацию и сверху закрыта звукопоглощающим кожухом с эксгаустерной воронкой
- Четырёх ножевой вал с приводом от электродвигателя через клиноременную передачу
- Механизм подачи с цепным приводом на 2 верхних подающих вальца. Передний

подающий верхний валец выполнен рифленным, задний приёмный - гладким, что обеспечивает высокое качество обработки

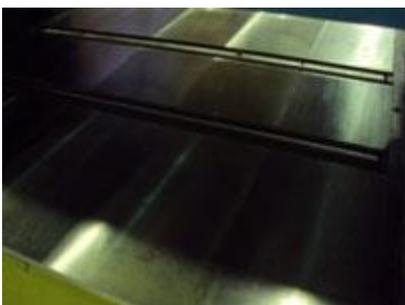
- На столе установлены направляющие и два гладких подающих ролика. Для устранения эффекта "подрезки" краев заготовки ролики выполнены регулируемыми по высоте
- Когтевая защита, предотвращающая обратный выброс заготовки, установлена перед подающими роликами
- Прижимные элементы, обеспечивающие качественную обработку материала. Для предупреждения сколов древесины в месте выхода ножа для подпора волокон установлен передний прижим. Задний предназначен для очистки обработанной поверхности от стружки и направления ее в зону патрубка.



Выставление размера при по линейке. Электроподъем стола.



Точная настройка на размер при помощи маховика



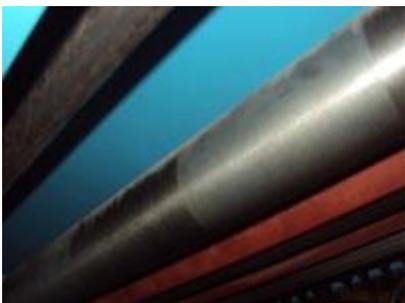
На литом рабочем столе расположены два ролика



Рабочий стол зафиксирован на двух опорах



Подача заготовки производится при помощи сплошного рифленого вала



На выходе заготовка фиксируется подающим гладким валом



Привод ножевого вала от двигателя мощностью 4 кВт через клиноременную передачу. Привод вальцов подачи-цепной.



Выброс стружки через прямоугольную воронку

### Техническая характеристика

Размеры обрабатываемой заготовки, мм:	
- ширина	600
- толщина	10÷180
- длина не менее	360
Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм	4
Диаметр ножевого вала, мм	103
Количество ножей, шт.	4
Скорость подачи заготовки, м /мин	8;12
Перемещение стола, м/мин	0.3
Частота вращения ножевого вала, об/мин	6 000
Количество эл./двигателей, шт.	2
Суммарная мощность , кВт:	5,87
Габариты, мм	1100x800x1220
Масса, кг	530