

Рейсмусовый станок ТН 630



СХЕМА ОБРАБОТКИ

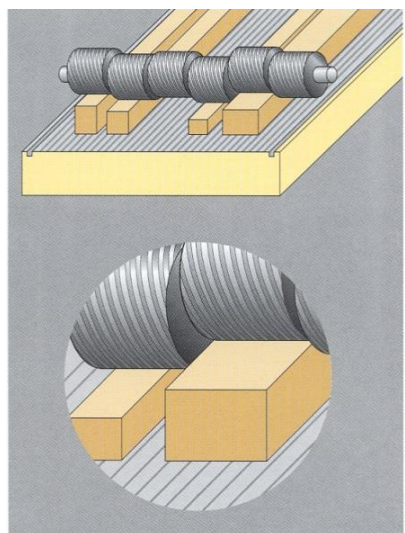


ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Скорость подачи регулируется бесступенчато с помощью инвертора
- Станок имеет 3 отдельных эл. двигателя на подачу, привод ножевого вала и эл. подъем/опускание стола
- Толщина обработки до 300мм
- Жесткая коробчатая станина хорошо гасит вибрацию и сверху закрыта звукопоглощающим кожухом с круглой эксгаустерной воронкой.
- Четырёхножевой вал с приводом от электродвигателя через клиноременную передачу.
- Механизм подачи с цепным приводом от отдельного электродвигателя на 3 верхних подающих вальца. Передний подающий верхний валец выполнен рифленным, два задних приёмных – гладкими, что обеспечивает высокое качество обработки.
- Литой чугунный стол перемещается на 4-х направляющих, что исключает перекося стола и обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности.
- Настройка на размер осуществляется с помощью программатора. Электроподъем осуществляется от отдельного электродвигателя.
- Электронная цифровая индикация положения стола.
- Секционный подающий вал позволяет одновременно подавать заготовки разной толщины.
- На столе установлены направляющие и два гладких подающих ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки.
- Когтевая защита, предотвращающая обратный выброс заготовки, установлена перед подающими роликами.



Секционный подающий вал позволяет одновременно подавать в станок несколько заготовок имеющих разную толщину.
Разнотолщинность до 3-х мм.
Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.



На рабочем столе расположены два ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки



Рабочий стол зафиксирован на 4-х опорах, исключая перекося стола



Подача заготовки осуществляется рифленным секционным валом, на выходе заготовку принимают 2 гладких стальных вала.
Усилие прижима валов настраивается пружиной



Удаление стружки осуществляется через эксгаустерную воронку.



Эргономичная панель управления, с программатором

Техническая характеристика

| | |
|---|----------------|
| Размеры обрабатываемой заготовки, мм: - наибольшая ширина | 630 |
| - наибольшая толщина | 300 |
| Наибольшая толщина снимаемого слоя, мм | 8 |
| Диаметр ножевого вала, мм | 120 |
| Количество ножей, шт. | 4 |
| Скорость подачи заготовки, м /мин | 4-20 |
| Частота вращения ножевого вала, об/мин | 5 500 |
| Мощность эл. двигателя привода ножевого вала, кВт | 7,5 |
| Мощность эл. двигателя привода подачи, кВт | 0,55 |
| Мощность эл. двигателя эл. подъема/опускания стола, кВт | 0,25 |
| Суммарная мощность , кВт | 8,3 |
| Габариты, мм | 1335x1260x1450 |
| Масса, кг | 875 |