

Рейсмусовый станок МВ-1010Е



Предназначен для плоскостного строгания досок, брусков, щитов шириной до 1000 мм в заданный размер по толщине. Литая чугунная станина хорошо гасит вибрацию и сверху закрыта звукопоглощающим кожухом.

На станине установлены следующие узлы и механизмы:

- четырехножевой вал с приводом от мощного электродвигателя (7,5 кВт);
- передний подающий верхний валец выполнен рифленным, задний приёмный - гладким, что обеспечивает

высокое качество обработки;

- стол коробчатой формы перемещается электромеханически. На столе установлены направляющие и гладкий подающий ролик;
- когтевая защита, предотвращающая обратный выброс заготовки;
- прижимные элементы, обеспечивающие качественную обработку материала. Для предупреждения сколов древесины в месте выхода ножа для подпора волокон установлен передний прижим. Задний прижим предназначен для очистки обработанной поверхности от стружки и направления ее в зону патрубков.

Техническая характеристика

Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	1000
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	8÷205
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	230
Максимальная толщина снимаемого слоя, мм	5
Размеры рабочего стола, мм	866x1094
Вертикальная скорость подъема-опускания рабочего стола, м/мин	500
Мощность электродвигателя подъема-опускания рабочего стола, кВт	0,75
Количество ножей, шт	4
Частота вращения ножевого вала, об/мин	4800
Мощность привода ножевого вала, кВт	7,5
Диаметр ножевого вала, мм	110
Мощность привода подачи, кВт	3

Скорость подачи заготовки, м /мин	6,8
Суммарная мощность, кВт	11,25
Габариты, мм	866x1420x1200
Масса, кг	980