

Комбинированный станок КЛ-96М-02



Станок полупромышленного класса предназначен для комплексной обработки столярных изделий на малых предприятиях, фермерских и личных подсобных хозяйствах.

Станок обеспечивает следующие виды обработки:

- пиление продольное, поперечное и под углом;
 - фугование;
 - рейсмусование с автоподачей;
- выборка продольных пазов, калёвок;
 - фрезерование глухих пазов концевой фрезой;

Отличительные особенности

- Пиление поперек волокон и под углом осуществляется с помощью торцовочной каретки, имеющей направляющую линейку.
- Точность перемещения рейсмусового стола и жесткость фиксации обеспечивается с высокой точностью за счет коническо-винтовой передачи.
- Сверление, выборка пазов, шипов и проушин концевыми фрезами производится на сверлильно-пазовальном столе, имеющем возможность перемещения во всех направлениях в горизонтальной плоскости и регулировку по вертикали.
- Перемещение долбежного механизма и торцовочной каретки осуществляется в бронзовых втулках, что обеспечивает плавность и точность перемещения.
- Столы литые, массивные, практически полностью поглощают вибрацию и повышают точность обработки

Техническая характеристика

Наибольшая ширина фугования и рейсмусования, мм	300
Толщина при рейсмусовании, мм	6 ÷ 110
Минимальная длина заготовки при рейсмусовании, мм	300
Длина фуговальных столов, мм	1210
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	7,5
Наибольшая глубина сверления и длина паза, мм	120x145
Наибольшая толщина при пилении, мм	80
Ход торцовочной каретки, мм	470
Размер заготовки при торцовом пилении, мм	180x80

Диаметр дисковой пилы, мм	300
Диаметр фрезы, мм	90
Максимальный диаметр сверла, мм	16
Наибольшие размеры затачиваемого ножа, мм	150x30x3
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	3100
Напряжение, В	380
Количество электродвигателей, шт	1
Установленная мощность, кВт	3
Габариты, мм	1000x1200x900
Масса, кг	2700