

## Комбинированные станки К5-260, 320, 400



Предназначен для комплексной обработки столярных изделий и несложной мебели на предприятиях средней мощности.

**На станке выполняются следующие операции:**

- продольной, поперечной и под углом распиловки дисковой пилой;
- строгание (фугование) по плоскости и кромке;
- сверление и фрезерование пазов;
- рейсмусование с автоподачей заготовки;
- фрезерование поверхностей различной конфигурации (копировальное устройство по заказу) и резание

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Жесткая станина и литые чугунные столы снижают вибрацию и обеспечивают высокую точность обработки длительное время.
- Привод шпинделей индивидуальные от 3-х электродвигателей.
- Высокое качество фрезерования обеспечивается вертикальным высокооборотным шпинделем и системой прижимов (по заказу).
- Для зарезания шипов и пиления поперек волокон и под углом служит торцовочная каретка.
- Пильный и фрезерный валы имеют возможность вертикального перемещения и при работе одного другой убирается в крайнее нижнее положение и отверстие заглушается.
- Рейсмусование с автоподачей через два приводных вала, при этом фуговальные столы откидываются, открывая удобный доступ к рейсмусовому столу.
- Сверлильно-пазовальный стол обеспечивает перемещения: в горизонтальной плоскости в любом направлении с помощью системы рычагов и вертикально – винтом с маховичком и ручкой.
- Для безопасной работы станок оборудован защитными устройствами и ограждениями: защитные кожуха имеют патрубки для присоединения стружкоотсосов.
- Станок укомплектован эксцентриковыми прижимами, направляющими линейками и универсальным режущим инструментом.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



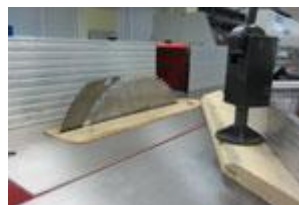
### ЭРГОНОМИЧНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Станок снабжен тремя двигателями. Подача питания с одного на другой двигатель производится при помощи переключателя



### ПИЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Возможность продольного, поперечного и углового пиления. При торцевом пилении надежную фиксацию заготовки обеспечивает эксцентриковый прижим.



### УЧАСТОК ФУГОВАНИЯ

Полированные столы с регулировками на входе и на выходе. Обеспечивается точная обработка. Формирование угла или снятие фасок производится от алюминиевого упора.



### УЧАСТОК РЕЙСМУСОВАНИЯ

Рейсмусование производится с автоматической подачей, безопасность оператора обеспечивает когтевая защита, которая предотвращает выброс заготовки. Установка размера при помощи маховика.



Перед рейсмусованием столы откидываются.



### ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ



Фрезерный вал диаметром 32 мм. (Нет проблем с инструментом). На защитном кожухе есть точная настройка направляющих, а также удобный и надежный прижим заготовки.



### ШИПОРЕЗНАЯ КАРЕТКА



Размер рабочего стола каретки \_\_\_\_. Ход каретки \_\_\_\_.  
Движение каретки по литой направляющей при помощи группы подшипников.



### СВЕРЛИЛЬНОПАЗОВАЛЬНЫЙ УЧАСТОК

На рабочем столе имеются фиксаторы для регулировки пазования по высоте, длине и глубине. Надежное крепление заготовки при помощи эксцентрикового прижима. Патрон фрезы закрыт кожухом.

### Техническая характеристика

	K5-260	K5-320	K5-400
Наиб. ширина фугования и рейсмусования, мм	260	320	400
Наиб. толщина при рейсмусовании, мм	180	180	220
Длина фуговальных столов, мм	1560	1560	2040
Скорость подачи при	8	8	7

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz); [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

рейсмусования, м/мин			
Наиб. глубина (сверления) и длина (паза), мм	100x100	100x100	100x100
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	5200	5200	5200
Наиб. толщина при пилении, мм	85	85	85
Диаметр дисковой пилы, мм	300	300 x 30(32-под заказ)	315
Частота вращения пильного вала, об/мин	3700	3700	3450
Диаметр фрезерного шпинделя, мм	30(32-под заказ)		32
Наиб. диаметр устанавливаемой фрезы, мм	205	205	205
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	6000	6000	6000
Количество электродвигателей, шт	3	3	3
Суммарная мощность, кВт	6,6	9,0	9,0
Габарит, мм	1560x1710x1050	1560x1820x1050	2040x1910x1350
Масса, кг	470	550	650