

Токарный центр с ЧПУ Galaxy SH 1800 CNC-S



Токарно-фрезерный станок с ЧПУ «Galaxy SH 1800 CNC-S» предназначен для высокопроизводительного изготовления токарных изделий: балясин, ножек стульев и столов, тел вращения. Основными критериями при разработке станков Sahos данной серии были: продуктивная обработка изделий, быстрая перенастройка с

одного изделия на другое, простота программирования, большой диапазон выпускаемой продукции.

Жесткая станина, продуманная конструкция станка, использование высококачественных комплектующих (направляющие «BOSCH REXROTH» (Германия), двигатели фрезерных узлов «HSD» (Италия), электрокомпоненты «Telemecanique» и «Emerson» и т.д.) и специально разработанное программное обеспечение «LatheCam» позволили фирме Sahos добиться отличной производительности и качества выпускаемой продукции.

Конструктивные особенности



Массивная стальная станина с передней и задней бабкой из серого чугуна гарантируют высокую жесткость всей системы. Прецизионные направляющие качения и шариковые винты по всем осям являются залогом высокой точности и долгого срока службы станка. Шпиндель с конусом MORSE 3 размещен в двух упорных шарикоподшипниках. Обороты шпинделя плавно регулируются частотным преобразователем.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыш, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz



Пиноль задней бабки оснащена вращающимся центром. Стандартно станок оснащен электрическим управлением пиноли задней бабки с возможностью плавной установки прижимной силы моментной муфтой.



Установочные вилки для быстрого и точного позиционирования заготовки между центрами станка управляются пневматически и их перемещение можно включить в программу. Это решение сокращает время замены заготовки до минимума и значительно повышает производительность труда.

Высокая производительность достигается одновременной работой тремя резцами. Инструмент 1-го суппорта обтачивает заготовку под диаметр люнета, а два управляемых копировальных резца производят черновой и чистовой резы. В результате большинство деталей профилируется за один проход обрабатывающей группы. При этом зона обработки жестко зафиксирована люнетом, что дает отличное качество обработки даже на длинных и тонких деталях.



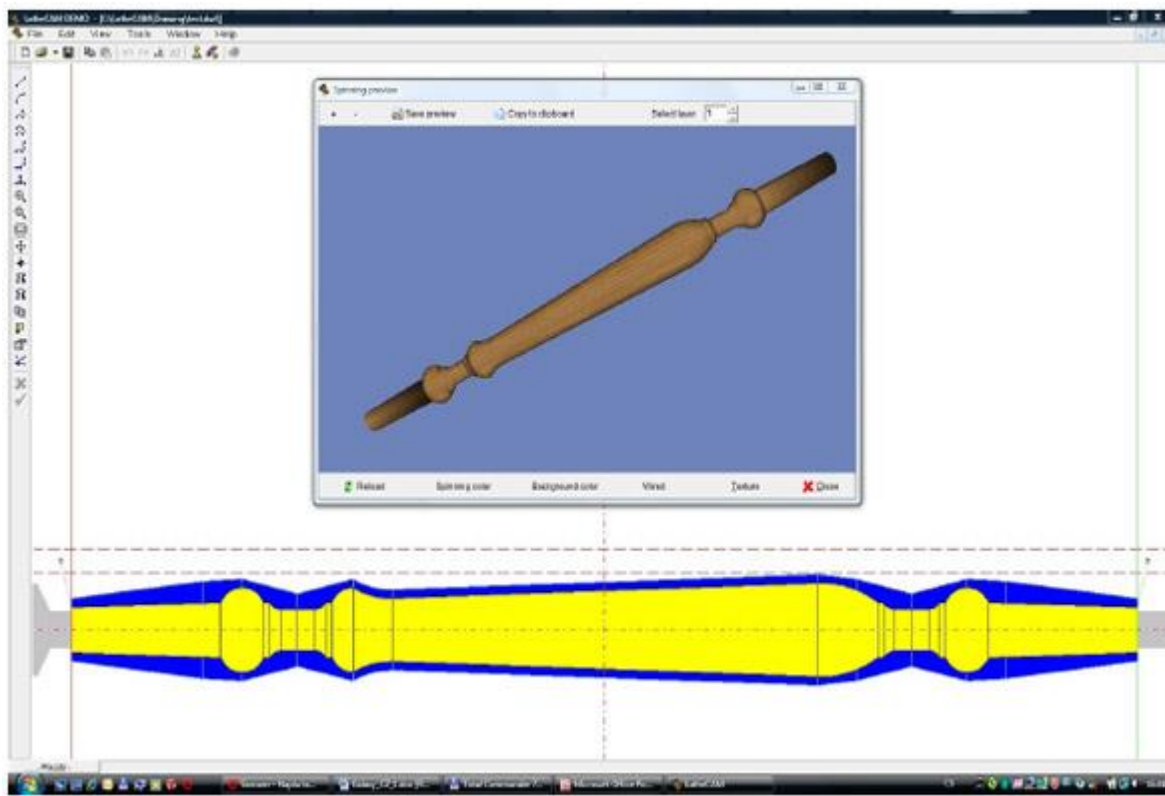
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыси, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Станок в исполнении с двумя, управляемыми системой ЧПУ, фрезерными узлами, позволяет изготавливать детали с декоративными проточками, спиралями, пазами и т.д. Эта модификация позволяет обрабатывать деталь торцом или боком инструмента.

Работой станка управляет современная, полностью цифровая система ЧПУ «CNC886». Система управления интерпретирует стандартный код ISO. Кроме стандартных функций, таких как интерполяция прямых и дуг, система автоматически регулирует скорость обработки в зависимости от кривизны контура. Связь с офисом реализована при помощи флэш-накопителей либо прямым подключением к сети.

Для создания программы числового управления используется специально разработанное для данного станка программное обеспечение «LatheCAM», содержащее все функции для удобного и быстрого создания профиля детали, управления библиотекой готовых изделий. Процесс создания контура интуитивно понятен и прост. Стандартные функции копирования и зеркального отображения отдельных элементов существенно ускоряют программирование.



Для проверки составленной программы «LatheCAM» оснащен модулем визуализации процесса обработки. Это позволяет прямо на рабочем месте выявить возможные столкновения и оптимизировать процесс обработки. Также есть возможность получить фотореалистичное изображение изделия перед обработкой. Программное обеспечение «LatheCAM» может быть использовано и дизайнером.

Комплектация:

- Программное обеспечение CAD/CAM «LatheCAM R1»
- Опорный люнет Ø20 – 115
- Вкладыш в люнет 20 – 115
- Корпус поводкового центра 38/M20x1,5
- Поводок M20x1,5/16
- Поводок M20x1,5/25
- Поводок M20x1,5/32
- Вкладыш с центром
- Резцовая державка для продольного и торцевого точения
- Двухсторонний профилирующий резец HSS 25x25x200
- Электрошпиндель 2,2 кВт (10000 – 18000 rpm)
- Держатель фрезерного шпинделя (горизонтальный)
- Держатель фрезерного шпинделя (вертикальный)
- Цанга ER 25/Ø8
- Цанга ER 25/Ø12
- Цанга ER 25/Ø16
- Набор ключей







Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- Упаковка

Опции:

- Система автоматической загрузки заготовок
- Цанга ER25
- Опорный люнет 100 – 140
- Вкладыш в люнет 100 – 140
- Вкладыш в люнет 20 – 115

**Образцы продукции, произведенной на оборудовании GALAXY SH1800CNC-S, и
примерное время их изготовления**

Изображение изделия	Габаритные размеры (длина x Ø), мм	Время цикла, сек.
	130 x 55	49
	420 x 40	120
	370 x 60	66
	280 x 75	96
	300 x 75	180
	730 x 100	244

**Проработана совместимость с ПО SolidCAM, что позволяет изготавливать тела
вращения с 3D-резьбой (включено в стоимость)!**

Техническая характеристика

Модель	SH1800 CNC	SH 1800 CNC-S
Максимальная длина заготовки, мм	1800	1800
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки с торца, мм	540	540
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки по копиру, мм	270	270
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки в люнете, мм	140	140
Поперечный ход салазок, мм	250	250
Тип конуса шпинделя	Morse 3	Morse 3
Перемещение по осям Z-X-A, м/мин	30-20-20	30-20-20
Частота вращения основного шпинделя, об/мин	0-3750	0-3750
Производительность для всасывания стружки, м ³ /ч	4000	4000
Диаметр аспирационного отверстия, мм	250	250
Количество фрезерных шпинделей, шт	-	2
Обороты шпинделя, об/мин	-	1000-18000
Мощность основного двигателя, кВт	5,9	5,9
Мощность фрезерного шпинделя, кВт	-	2,2
Тип цанги фрезерного шпинделя	-	ER25
Общая мощность двигателей, кВт	12	14
Габаритные размеры, мм	4300 x 1900 x 2100	4300 x 1900 x 2100
Габаритные размеры (транспортные), мм	3500 x 1820 x 1900	3500 x 1820 x 1900
Масса (нетто), кг	1600	1650
Масса (брутто), кг	1700	1750