

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Трёхосевой фрезерный станок с ЧПУ промышленной серии: Beaver 25AVLT8



СХЕМА ОБРАБОТКИ:



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования изделий, как в 2-х плоскостях, так и в 3-х мерном пространстве (3D обработка).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород; ДСП, ДВП, МДФ; композитные материалы ("Alucobond", "Dibond"); любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом); гетинакс; искусственный камень; цветной металл; акриловое стекло и оргстекло; модельный пластик.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой); накладки на мебель; элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой.

ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ:

Элементы каминов и бильярдных столов; барельефы; канделябры; лестницы; плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ:

Фигурные наличники на окна и двери со сквозной резьбой; декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань; балясины из доски для отделки веранд и беседок; ограды и т.д.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

Рамы для зеркал; панно; изображения людей и зверей; сувенирная продукция; шкатулки; письменные наборы; часы и так далее.

МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

Изготовление мастер моделей; литьевых моделей; прототипов изделий; форм для вакуумной формовки; штампов и клише из различных материалов, включая: алюминий, латунь, бронзу, "СЕВАТООЛ" и модельный пластик.

РЕКЛАМНАЯ ПРОДУКЦИЯ:

Криволинейный раскрой листовых пластиков; ПВХ; акрила и других материалов; Вырезка букв логотипов, подставок, эмблем и т.д.

ПРОИЗВОДСТВО ДВЕРЕЙ:

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку; изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой; инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева; накладки на железные двери и т.д.; изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

"2D- ОБРАБОТКА"







"3D-ОБРАБОТКА"

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

 	<p>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА</p> <p>Выполнена из профилей прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрации при работе. Высокая геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ. Это дает возможность получить гарантированно высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.</p>
  <p>Опора портала (старая конструкция)</p> <p>Опора портала (новая конструкция)</p>	<p>ОБНОВЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ОПОР ПОРТАЛА</p> <p>Увеличена базовая опорная площадка, и теперь она имеет «Т» образную форму с двумя дополнительными крепежными болтами (теперь отверстий стало шесть вместо четырех). В ходе данных изменений значительно увеличилась жесткость портала, а также выросла на 70% устойчивость к деформациям.</p>

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

	<p>КОМБИНИРОВАННЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ</p> <p>Рабочий стол станка представляет собой синтез вакуумного стола и алюминиевого стола с «Т» - пазами. Большой ход по оси «Z» - 300мм позволяет использовать также и специальную оснастку (присоски, шаблоны и т.д.). Все это дает максимальную гибкость и широчайшие возможности при выборе способа фиксации заготовки. Вакуумный стол разбит на четыре зоны для удобства фиксации заготовок различных габаритов. Все модели станков Beaver с возможность вакуумного крепления заготовок имеют специальную конструкцию стола, который позволяет крепить заготовку, как при помощи вакуума, так и при помощи механических зажимов. Это позволяет отключить вакуумный насос и экономить электроэнергию в случае обработки, не требующей частой смены заготовок или обработке по периметру заготовки.</p>
	<p>ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УПОРЫ ДЛЯ БАЗИРОВАНИЯ ЗАГОТОВОК</p> <p>Пневматические упоры для базирования заготовок позволяют значительно упростить работу оператора станка, т.к. данный процесс является достаточно трудоемким и многое зависит от оператора на сколько точно он сможет установить заготовку на рабочую поверхность стола. Использование упоров позволяет повысить производительность на 5-15%. Упоры имеют возможность регулировки и работают от педали выдвигаясь только в необходимый момент и далее возвращаясь в исходное положение не мешая работе шпинделя.</p>
	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ «ТНК» (ЯПОНИЯ)</p> <p>За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала, суппорта и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точности. Компания Beaver единственная компания, которая устанавливает направляющие премиум класса THK на станках данного типа.</p>
	<p>СИСТЕМА КАРТРИДЖНОЙ СМАЗКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ «ТНК-LACS» (ЯПОНИЯ)</p> <p>Позволяет обеспечить необходимую смазку направляющих по осям перемещения X, Y, Z, при этом количество смазочного материала четко дозировано и расходуется в минимальном количестве. Данная картриджная система позволяет значительно снизить время на обслуживание станка и риск повреждения направляющих за счет недостаточного или избыточного количества смазочного материала. Самосмазывающиеся подшипники THK способны работать до 5000 км без обслуживания. Превосходная защита от пыли, особенно в производстве мебели и деревообработке.</p>

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

	ФАРТУКИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ Имеют специальную форму и изгиб предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.
	СЕРВОДВИГАТЕЛИ «PANASONIC» (ЯПОНИЯ) Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,01мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до 42 м/мин. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях.
	ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ ФИРМЫ «HSD» (ИТАЛИЯ) За счет высокой частоты вращения (24000 об/мин) и большой мощности (9 кВт) обеспечивает обработку деталей из древесины больших габаритных размеров, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, элементов лестниц и окон, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством. Охлаждение двигателя принудительное от вентилятора, работающего независимо от режимов работы станка. Позволяет использовать его даже в условиях повышенных температур, при работе на низких оборотах, не опасаясь повреждений из-за перегрева. В шпинделе установлены необслуживаемые керамические подшипники, рассчитанные на работу в тяжелых условиях.
	ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА Обеспечивает существенную экономию времени и уменьшение времени простоя станка за счет: - высокой точности измерения длины инструмента; - автоматизации расчета и ввода коррекции на инструмент; Это приводит к отсутствию ошибок, связанных с неточными действиями оператора и снижению объема брака.
	ЛИНЕЙНЫЙ МАГАЗИН АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА Система автоматической смены инструмента с линейным магазином на 6(8) патронов ISO30 (8 шт. поставляются в комплекте). Максимальный диаметр хвостовика инструмента под цангу ER32 до 20 мм. Данная система, в отличие от барабанной системы смены инструмента имеет более простую конструкцию, что обеспечивает высокую степень надежности.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

	<p>ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ Инструментальные патроны ISO30 (8 шт. поставляются в комплекте). Максимальный диаметр хвостовика инструмента под цангу ER32 до 20 мм.</p>
	<p>ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Шкаф управления - самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Стойка ЧПУ станков Beaver оснащена комплектующими ведущих мировых производителей (Delta, Schneider, Omron, Telemecanique), скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.</p>
	<p>СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ «SYNTEC» (ТАЙВАНЬ) Одна из самых доступных и надежных систем управления. До сих пор устанавливается даже на металлообрабатывающих станках некоторых серий. Полная поддержка 3D-обработки, функция «LookAhead», возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.</p>
	<p>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.</p>
	<p>ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ФИРМЫ «DELTA» (ТАЙВАНЬ) Предназначен для управления приводами, где требуется высокая точность регулирования скорости и широкий диапазон управления. Они обеспечивают достижение максимального момента на валу двигателя и возможность прямого управления этим моментом.</p>
	<p>ЭЛЕКТРОКОМПОНЕНТЫ СТОЙКИ «SCHNEIDER» (ГЕРМАНИЯ) Все ответственные электрокомпоненты органов управления станка изготовлены известным мировым лидером в данной отрасли, компанией Schneider Electric.</p>

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

	ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ЗАПУСКА Промышленные системы запуска и выключения электросистем станка надежно защищены от внешних воздействий и имеют класс защиты соответствующий работе на промышленных предприятиях. Гарантирована исправная работа во время всего срока службы оборудования.
	СИСТЕМА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ СТОЙКИ ЧПУ Система принудительного охлаждения в передней и задней части стойки позволяет всем управляющим компонентам работать в нормальном режиме, даже в условиях повышенных температур.
	2 ВАКУУМНЫХ НАСОСА «БЕККЕР» (ГЕРМАНИЯ) Производительный пластинчато-роторный безмасляный насос известного производителя («Becker», Германия) обеспечивает надежную фиксацию деталей и долгий срок службы оборудования. Вакуумные насосы «Becker» используют многие ведущие производители оборудования такие как: Weeke, Biesse, Vacci, Uniteam, Sahos и т.д.
	ТИСКИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ПАТРОНА ISO30 Значительно увеличивают скорость и упрощают процесс замены инструмента в инструментальном патроне, снижая риски его повреждения и падения, а также недостаточного усилия затягивания инструмента в цанге.
	ЗАЩИТНЫЕ КАБЕЛУКЛАДЧИКИ Обеспечивают защиту кабелей от внешних повреждений (защищает от механических повреждений при падении габаритных обрезков), что увеличивает ресурс работы станка и повышает уровень безопасности на производстве.
	СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА Позволяет обеспечить необходимое качество сжатого воздуха на входе в станок, т.е. отделить влагу, которая оказывает негативное воздействие на пневматические системы станка и в целом на долговечность всего оборудования.
	КОЖУХ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ Устанавливается на шпиндель для дальнейшего присоединения к нему пылеулавливающий агрегат производительностью не менее 1500 м3/час. Работая без системы аспирации невозможно эффективно удалять стружку и пыль из зоны обработки, что негативно сказывается на долговечности оборудования. Обеспечивается безопасность работы на станке в соответствии со стандартами CE.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

	<p>АСПИРАЦИОННАЯ УСТАНОВКА Пылеулавливающий агрегат производительностью 1500 м3/час входит в комплектацию станка вместе с воздуховодами, штангой-держателем и аспирационным кожухом на шпиндель. Позволяет эффективно удалять стружку и пыль из зоны обработки.</p>
	<p>ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ В стандартное оснащение станка входит программное обеспечение TYPE3 с возможность 2D и 3D обработки на английском языке.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Beaver 25AVLT8:

Модель	Beaver 25AVLT8
Размеры рабочего стола, мм	1320 x 3040
Размеры вакуумного стола, мм	1260 x 2500
Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1260 x 2500
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Точность позиционирования X, Y, Z	0,01
Толщина обрабатываемых заготовок, наибольшая, мм	
Тип стола	Комбинированный, Алюминиевый с Т-пазами
Способ крепления заготовок	Вакуум, Механически
Тип привода X, Y	Шестерня-рейка
Тип привода Z	Шарико-винтовая передача
Тип электродвигателей перемещения портала, суппорта и шпинделя	Серводвигатель
Количество электродвигателей перемещения портала, суппорта и шпинделя, шт.	4
Мощность электродвигателей перемещения, кВт	
Максимальная скорость свободного перемещения по X, Y, мм/мин	0 - 32000
Максимальная скорость перемещения по X, Y при обработке, мм/мин	0 - 32000
Система смены инструмента	Автоматическая
Посадочный диаметр инструмента, (цанга ER 20), мм	2 - 20
Мощность шпинделя, кВт	9 (HSD, Италия)
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 24000
Общая установленная мощность, кВт	
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50 - 60
Производительность вакуумного насоса, м3/час	129
Мощность вакуумного насоса, кВт	4
Операционная система	NC Studio
Программное обеспечение	Type3
Диаметр патрубка стружкоприемника, мм	
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	3700 x 1920 x 1870
Масса нетто, кг	1600
Масса брутто, кг	2000

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«KAZSTANEX»



«KAZSTANEX»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІШЕКТЕУЛІСЕРІКТЕСТІГІ
Қазақстан Республикасы

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz