

Чашкорезный станок QUADRO-250T



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок QUADRO-250T предназначен для фрезеровки угловых соединений с целью получения высококачественных деталей домов из стенового профилированного бруса. Данная модель разработанная на базе аналогичного швейцарского и итальянского оборудования. При разработке данного станка были учтены недостатки оборудования предыдущих поколений.

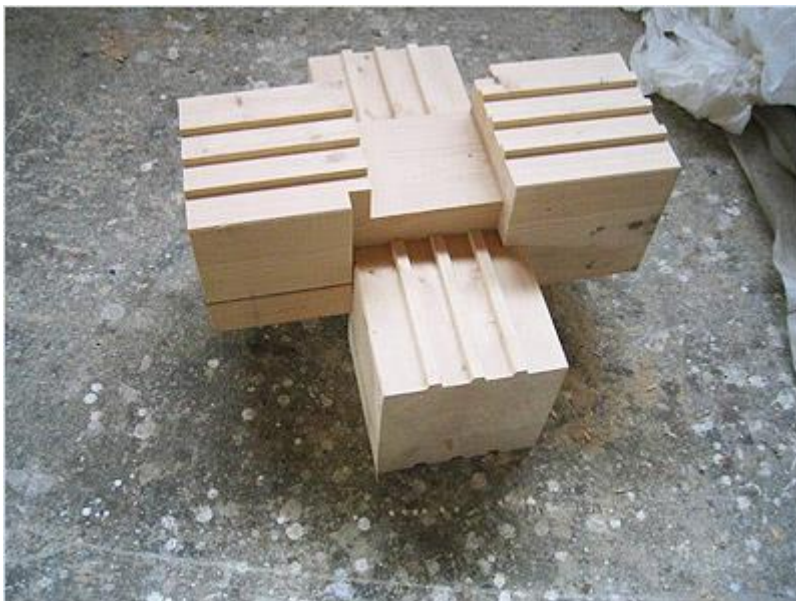
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок применяется в качестве самостоятельной технологической единицы при изготовления деталей из стенового бруса на предприятиях по производству брусовых домов различной производственной мощности. Обработка бруса происходит за один проход.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Электронная защита электродвигателей;
- Гидропневматическая подача фрезерных узлов;
- Фрезерные группы снабжены защитными кожухами;
- Регулирование межцентрового расстояния между парами вертикальных и горизонтальных узлов- по механическому счетчику с цифровой индикацией;
- Мощный пневматический прижим заготовок исключает смещение детали в процессе фрезерования;
- Ускоренный отвод вертикальных и горизонтальных фрезерных суппортов за счет регулировки пневмопривода подачи обеспечивает сокращение цикла обработки и увеличение производительности станка.
- Большой защитный кожух защищает от шума и пыли;
- Управление узлами станка выведено на переднюю панель;
- Безопасный пуск с 2-х рук.

ОБРАЗЕЦ ПОЛУЧАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Узел фрезерования 4-х стороннего паза

Усиленная конструкция фрезерного агрегата позволяет обрабатывать заготовки сечением 245*250мм за один установ заготовки. Настройка глубины фрезерования осуществляется по механическому счетчику;

Прижим заготовки осуществляется двумя горизонтальными пневматическими прижимами + 2 вертикальными пневматическими прижимами + 1 вертикальный пневмоприжим с широкой площадкой (длиной 40 см)

Перемещение фрезерных агрегатов осуществляется гидропневматически с различной скоростью подачи за один цикл:

Холостое перемещение фрезерного агрегата осуществляется с повышенной скоростью, Рабочее перемещение с более низкой скоростью.

За счет увеличенной длины валов возможна установка 2-х инструментов на одном валу, что позволяет производить обработки типа «скандинавское шале».

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Техническая характеристика

Максимальное сечение обработки, мм	245x250
Количество вертикальных узлов, шт.	2
Количество горизонтальных узлов, шт.	2
Посадочный диаметр вала, мм	40
Частота вращения вала изменяется бесступенчато, об/мин	1000-2900
Мощность привода вала, кВт	7,5x4шт.
Регулировка межцентрового расстояния между парами узлов	По механическому счетчику
Масса, кг	1000