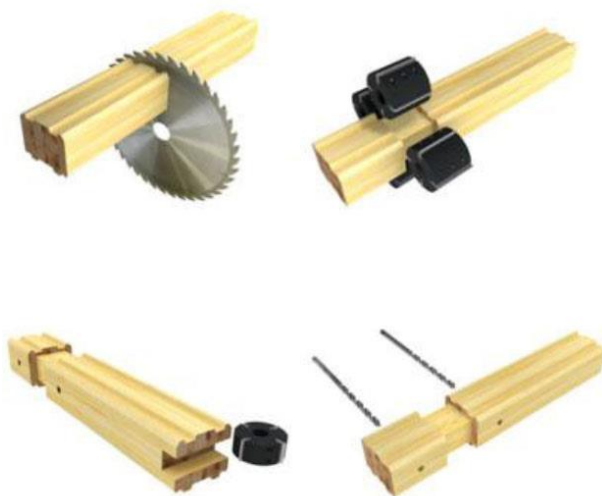


Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Чашкорезный станок Quadro-250-4 (НР 2000)



СХЕМЫ ОБРАБОТКИ



ОБРАЗЦЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для проведения полного цикла технологических операций по изготовлению высококачественных деталей домов из стенового профилированного бруса. Новая модель разработанная на базе аналогичного швейцарского и итальянского оборудования. При разработке данного станка были учтены недостатки оборудования предыдущих поколений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок применяется в качестве самостоятельной технологической единицы при изготовлении деталей из стенового бруса на предприятиях по производству брусовых домов средней и большой мощности. Обработка бруса происходит на одном станке и за один проход в следующей последовательности:

- пиление (торцовка);
- фрезерование выемок (венцов) с помощью горизонтального и вертикального фрезерных

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

агрегатов;
- фрезерование пазов для установки окон и дверей;
- сверление отверстий.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

-Надежная массивная станина позволяет разместить полный комплект исполнительных механизмов, необходимых для производства деталей из профилированного бруса, при этом обеспечивается высокая жесткость системы приспособление-инструмент-деталь;

-Все рабочие группы перемещаются на высокоточных направляющих;

-Фрезерные группы снабжены защитными кожухами. Горизонтальная и вертикальная подача фрез гидropневматическая регулируемая;

-Увеличенная мощность приводов позволяет производить фрезеровку при повышенных скоростях подачи. Имеется возможность регулировки межцентрового расстояния между парами вертикальных и горизонтальных фрез;

-Мощный пневматический прижим заготовок исключает смещение детали в процессе фрезерования.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Предназначен для чистовой торцовки в размер деталей из стенового бруса. Плоскость торца детали строго перпендикулярна оси и является технологической базой при выполнении последующих технологических операций.

Диаметр пилы: 750 мм

Перемещение пилы осуществляется гидropневматически

Мощность пильного узла: 7.5 кВт

Прижим заготовки осуществляется двумя пневматическими прижимами

УЗЕЛ ФРЕЗЕРОВАНИЯ УГЛОВОГО СОЕДИНЕНИЯ



Предназначен для фрезерования пазов в стеновом брус с четырех сторон. Система этих пазов составляет узел углового соединения придающего жесткость конструкции дома и препятствующий продуванию.

Диаметр вала 40 мм

Две вертикальные фрезы диаметром 270 мм+ 230 мм

Две горизонтальные фрезы диаметром 180 мм

Настройка глубины фрезерования с механическим счетчиком. Прижим заготовки осуществляется двумя пневматическими прижимами.

Перемещение фрез осуществляется гидropневматически.

Мощность каждого двигателя фрезы: 7,5 кВт

УЗЕЛ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗА ПОД ОБСАД



Предназначен для получения вертикальных пазов в торцах деталей из стенового бруса выступающих в оконных и дверных проемах. Этот паз необходим для закрепления обсадной коробки, препятствующей защемлению оконных блоков при усадке дома.

Диаметр вала 30 мм

Максимальный диаметр фрезы = 230 мм

Перемещение фрез осуществляется гидropневматически

Мощность двигателя : 7,5 кВт

Прижим заготовки осуществляется двумя пневматическими прижимами

СВЕРЛИЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Предназначен для точного сверления вертикальных отверстий в деталях из стенового бруса. После сборки стены дома через эти отверстия пропускают металлические шпильки предназначенные для стягивания брусьев стены.

Диаметр сверла 12-35 мм

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Глубина сверления 320 мм
Горизонтальное перемещение узла осуществляется гидро-
пневматически
Мощность двигателя: 2,2 кВт
Прижим заготовки осуществляется пневматическим
прижимом; Двухручный безопасный пуск.
ОПЦИЯ



Подающий и выходной рольганги для бруса, на выходном
рольганге установлены 7 шт. пневматически управляемых
откидных упоров которые служат для быстрой переналадки
станка при производстве большого количества однотипных
деталей.

Техническая характеристика

Пильный узел	
Диаметр пилы, мм	750
Максимальная высота пропила, мм	245
Мощность пильного узла, кВт	7,5
Диаметр аспирационного патрубка, мм	100
Посадочный диаметр вала, мм	40
Узел фрезерования венцового соединения Узел фрезерования 4-х стороннего паза	
Максимальное сечение обработки, мм	245*250
Количество вертикальных фрез, шт.	2
Посадочный диаметр вала, мм	40
Диаметр фрезы вертикальной фрезы наибольший, мм	270 и 230
Длина шпинделя, мм	220
Мощность привода, кВт	7,5x2
Количество горизонтальных фрезерных головок, шт.	2
Диаметр фрезы горизонтальной головки, наибольший, мм	180
Посадочный диаметр вала, мм	40
Мощность привода, кВт	7,5x2

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Диаметр аспирационного патрубка, мм	200
Узел сверления Сверильный узел	
Глубина сверления, мм	220-320
Диаметры сверла, мм	12-35
Мощность двигателя, кВт	2,2
Диаметр аспирационного патрубка, мм	150
Узел торцевого фрезерования	
Мощность двигателя, кВт	7,5
Максимальный диаметр инструмента, мм	230
Диаметр шпинделя, мм	30
Диаметр аспирационного патрубка, мм	150
Габаритные размеры, мм:	
- длина:	340
- ширина:	227
- высота:	210