

Универсальный чашкорезный станок EURO BLOX 230



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для проведения полного цикла технологических операций по изготовлению высококачественных деталей домов из стенового профилированного бруса. Новая модель разработанная на базе аналогичного швейцарского и итальянского оборудования. При разработке данного станка были учтены недостатки оборудования

предыдущих поколений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок применяется в качестве самостоятельной технологической единицы при изготовлении деталей из стенового бруса на предприятиях по производству брусовых домов средней и большой мощности. Обработка бруса происходит на одном станке и за один проход в следующей последовательности:

- пиление (торцовка);
- фрезерование пазов для установки окон и дверей;
- фрезерование выемок (венцов) с помощью горизонтального и вертикального фрезерных агрегатов;
- сверление отверстий.

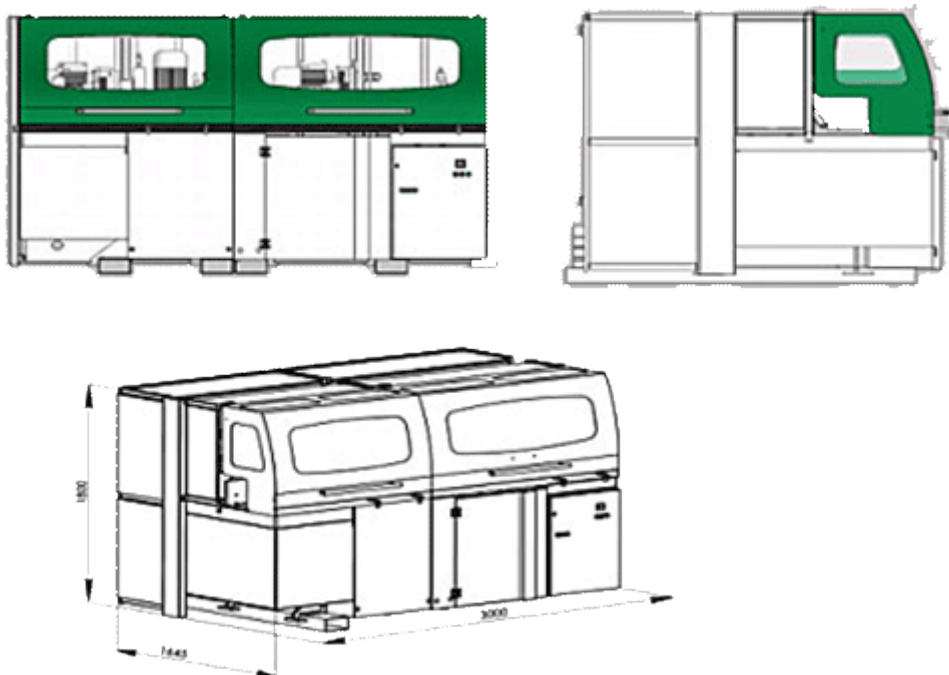
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная массивная станина позволяет разместить полный комплект исполнительных механизмов, необходимых для производства деталей из профилированного бруса, при этом обеспечивается высокая жесткость системы приспособление-инструмент-деталь;
- Все рабочие группы перемещаются на высокоточных направляющих;
- Фрезерные группы снабжены защитными кожухами. Горизонтальная и вертикальная подача фрез гидropневматическая регулируемая;
- Увеличенная мощность приводов позволяет производить фрезеровку при повышенных скоростях подачи. Имеется возможность регулировки межцентрового расстояния между

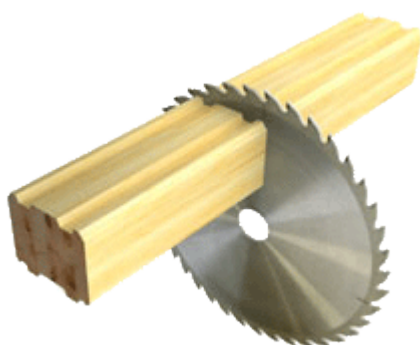
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

парами вертикальных и горизонтальных фрез;
-Мощный пневматический прижим заготовок исключает смещение детали в процессе фрезерования.

СХЕМА СТАНКА:



ОБРАЗЦЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:



Пильный узел

Предназначен для чистовой торцовки в размер деталей из стенового бруса. Плоскость торца детали строго перпендикулярна оси и является технологической базой при выполнении последующих технологических операций.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Диаметр пилы: 600 мм

Перемещение пилы осуществляется
гидропневматически

Мощность пильного узла: 7.5 кВт

Прижим заготовки осуществляется двумя
пневматическими прижимами

Узел фрезерования углового соединения



Предназначен для фрезерования пазов в стеновом бруске с четырех сторон. Система этих пазов составляет узел углового соединения придающего жесткость конструкции дома и препятствующий продуванию.

Диаметр вала 40 мм

Две вертикальных фрезы диаметром 230 мм

Две горизонтальные фрезы диаметром 200 мм

Минимальная ширина фрезерования: 61 мм

Максимальная ширина фрезерования (длина вала): 200 мм. Настройка глубины фрезерования с механическим счетчиком. Прижим заготовки осуществляется двумя пневматическими прижимами.

Перемещение фрез осуществляется
гидропневматически. Мощность каждого двигателя
фрезы: 7,5 кВт

Узел фрезерования паза под обсад



Предназначен для получения вертикальных пазов в торцах деталей из стенового бруса выступающих в оконных и дверных проемах. Этот паз необходим для закрепления обсадной коробки, препятствующей заземлению оконных блоков при усадке дома.

Диаметр вала 40 мм

Максимальный диаметр фрезы = 230 мм

Минимальная ширина обработки= 21 мм

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Максимальная ширина обработки = 40 мм

Максимальная глубина фрезерования 50 мм

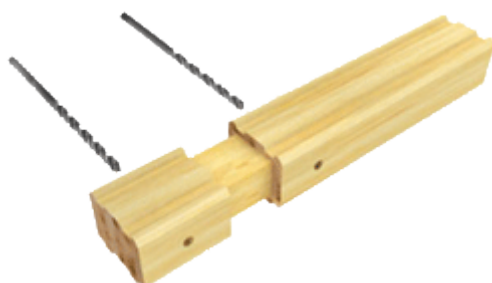
Перемещение фрез осуществляется
гидропневматически

Мощность двигателя : 4 кВт

Скорость вращения: 4640 об/мин

Прижим заготовки осуществляется двумя
пневматическими прижимами

Сверлильный узел



Предназначен для точного сверления вертикальных
отверстий в деталях из стенового бруса. После сборки
стены дома через эти отверстия пропускают
металлические шпильки предназначенные для
стягивания брусев стены.

Макс. Диаметр сверла 35мм

Глубина сверления 350мм

Вертикальная регулировка положения узла сверления
85 мм

Горизонтальное перемещение узла осуществляется
гидропневматически

Мощность двигателя: 2,2 кВт

Прижим заготовки осуществляется пневматическим
прижимом;

Двухручный безопасный пуск.

Техническая характеристика

Шильный узел	
Диаметр пилы, мм	600
Максимальное сечение обработки, мм	230x230

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Мощность пильного узла, кВт	7,5
Диаметр аспирационного патрубка, мм	100
Узел фрезерования 4-х стороннего паза	
Максимальное сечение обработки, мм	230x230
Количество вертикальных фрез, шт.	2
Посадочный диаметр вала, мм	40
Диаметр фрезы вертикальной фрезы наибольший, мм	230
Ширина обработки, мм	61-160
Максимальная глубина вертикального фрезерования, мм	75
Частота вращения вертикальных фрез, об/мин	4640
Мощность привода, кВт	7,5x2
Количество горизонтальных фрезерных головок, шт.	2
Диаметр фрезы горизонтальной головки, наибольший, мм	200
Посадочный диаметр вала, мм	40
Ширина обработки, мм	61-160
Максимальная глубина горизонтального фрезерования, мм	25
Мощность привода, кВт	7,5x2
Частота вращения горизонтальных фрез, об/мин	5200
Диаметр аспирационного патрубка, мм	250
Узел торцевого фрезерования	
Максимальный диаметр фрезы, мм	230
Посадочный диаметр вала, мм	40
Ширина обработки, мм	21-40
Глубина обработки, мм	до 50
Мощность двигателя, кВт	4

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Частота вращения , об/мин	4640
Диаметр аспирационного патрубка, мм	100
Сверильный узел	
Глубина сверления, мм	350
Наибольший диаметр сверла, мм	35
Частота вращения , об/мин	1450
Мощность двигателя, кВт	2,2
Установленная мощность, кВт	43,6
Габаритные размеры, мм: - длина: - ширина: - высота:	3000 1645 1800
Масса, кг	2800