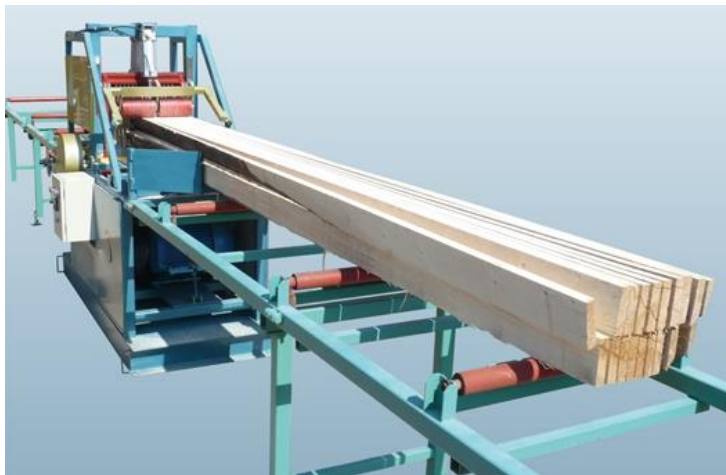


Станок многопильный рамный РМ-50-М2-П



Все станки семейства «РМ-50-М2» относятся к серии легких многопильных станков рамного (гаттерного) типа, предназначенных для распила древесины. Они экономичны как в отношении отходов древесины, так и в энергоемкости на единицу объема перерабатываемой древесины. Станок позволяет достигать высокой точности геометрических параметров и отличного качества

обработанной поверхности получаемых пиломатериалов. Удачная балансировка станка сводит к минимуму вибрации и шумы при работе.

Это станок для распиловки двухкантного бруса высотой до 240 мм и шириной до 450 мм или необрезных досок, собранных в пакет, на обрезной пиломатериал. Станок состоит из пильной головки и рольгангов: подающего и приемного. Пильная головка включает в себя механизм подачи распиливаемого сырья и подвижную рамку, оснащенную короткими гаттерными пилами со стеллитированными зубьями. Максимальное количество пил в рамке – 19, что обеспечивает получение минимальной толщины доски – 16 мм. Позиционирование пил производится с помощью специальных разделительных планок (разлучек), конфигурация которых определяется заказчиком. Распиловка производится при вертикальном возвратно-поступательном перемещении рамки с пилами и горизонтальной подаче распиливаемого материала.

Производительность станка определяется размером сечения распиливаемого сырья и скоростью его продольного перемещения, которая плавно регулируется в зависимости от нагрузки и составляет в среднем 1 м в минуту. Пильная головка многопила «РМ-50-М2-П» смонтирована на собственной фундаментной плите, поэтому для его установки требуется ровная площадка с твердым покрытием. В противном случае следует осуществить легкую бетонную подливку. Конструкция станка предусматривает подключение аспирационных установок.

В базовую комплектацию оборудования входят:

Пильная головка.

Рольганги.

Комплект пил – 20 шт.

Многопильный станок «PM-50-M2-П» может быть адаптирован для получения тарной доски толщиной от 6 мм и шириной до 120 мм. Для этого станок оснащается двумя дополнительными опциями: а). тарной кассетой, устанавливаемой в стандартную рамку станка; б). дополнительными роликовыми прижимами, устанавливаемыми на приемный и подающий рольганги, что позволяет производить распиловку короткомерного материала длиной от 1 метра. В тарной кассете расстояние между пилами задается не разлучками, как в стандартной рамке, а шайбами нужных размеров.

Технические характеристики станка многопильного рамного PM-50-M2-П	
Тип распиливаемого сырья	Брус
Максимальные размеры сечения бруса, мм	
- ширина, мм	450
- высота, мм	240 (120 - при использовании тарной кассеты)
Длина исходного сырья, м	от 1 (с доп. прижимом) до 6,2
Минимальная толщина доски, мм	16 (от 6 - при использовании тарной кассеты)
Максимальное количество пил в поставе, шт.	19
Привод подачи сырья	электромеханический с плавной регулировкой скорости
Количество приводных рябук, шт.	3
Количество прижимных пневмоцилиндров, шт.	2
Количество двойных ходов пильной рамки в минуту	410
Монтаж пил в пильной рамке	поштучно
Электродвигатель главного привода	15 кВт x 1000 об/мин
Габариты станка без рольгангов, ДхШхВ, м.	2,42 x 1,2 x 2,02
Длина рольгангов, м	4 + 4
Масса станка без рольгангов, кг	1900