

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

## Брусовальные станки TD-350, TD-450



### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок разработан специально для рационального распила круглого леса дисковыми пилами на двухкантный брус необрезную

доску и горбыль. Станок идеально подходит для переработки тонкомера, и баланса, так как имеет двухвальную структуру и за счет пил небольшого диаметра получается минимальный пропил.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Широко применяется в паллетном производстве, также применяется в лесопильных цехах небольшой производительности. Для удобства транспортировки рама станка легко разбирается на две части.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Работа в отрицательных температурах



Без проблем можно эксплуатировать станок в неотапливаемых помещениях и при низких температурах, так как в станке отсутствует пневматика и гидравлика.

Двухвальная система позволяет использовать пилы диаметром 500-630мм, что дает возможность распиливать диаметры до 350-450мм с меньшей толщиной пропила в отличии от одновальных станков. Данная система увеличивает полезный выход и сокращает количество отходов.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz); [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



Система подачи цепная упором в торец обеспечивает надежную подачу бревна.



Когтевая защита на входе в станок препятствует выбросу заготовки и обеспечивает безопасную работу для оператора.



Мощные раскливающие ножи на выходе из станка препятствуют зажиму пил в процессе работы, существенно продлевая ресурс инструмента.



Аспирационные патрубки позволяют эффективно производить отвод опилок не тратя время на остановку станка для уборки отходов

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Вытяжные вальцы, позволяют протягивать горбыль на выходе из станка. Рекомендуется к установке в поточных линиях.



Кантователь позволяет позиционировать бревно максимально удачным образом с учетом кривизны и сучков. Данная функция позволяет увеличить полезный выход готовой продукции.

### Техническая характеристика

	TD-350	TD-450
Максимальный диаметр бревна, мм	350	450
Минимальная толщина выпиливаемого бруса	60	60
Диаметр пильного диска, мм	500	630
Диаметр пильного вала, мм	70	70
Количество устанавливаемых пил (в комплекте не идут) шт.	4+4	4+4
Максимальная длина распила, мм	6200	6200
Частота вращения пил, об/мин	2000	2000
Скорость подачи ( бесступенчатая ), м/мин	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	30	37
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	37	45
Мощность электродвигателя привода подачи, кВт	2,2	2,2
Габариты станка без подающего стола, мм	2800 x 1550 x 2150	2800 x 1550 x 2150
Длина стола для бревна бм	7500	7500
Масса, кг	2000	2200