

## Бревнопильные станки TD-350 КВА, TD-450 КВА



### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок разработан специально для рационального распила круглого леса дисковыми пилами на двухкантный брус необрезную доску и горбыль. Станок идеально подходит для переработки тонкомера, и баланса, так как имеет двухвальную структуру и за счет пил небольшого диаметра получается минимальный пропил.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Широко применяется в паллетном производстве, также применяется в лесопильных цехах небольшой производительности. Для удобства транспортировки рама станка легко разбирается на две части.

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

#### РАБОТА В ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Без проблем можно эксплуатировать станок в неотапливаемых помещениях и при низких температурах, так как в станке отсутствует пневматика и гидравлика.



Двигатели работают в прямом приводе без ременных шкивов и клиновых ремней. При этом выше к.п.д. механизма привода пилы и достаточно менее мощных двигателей, чем у станков с ременной передачей.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



Система подачи цепная упором в торец обеспечивает надежную подачу бревна.

Так же возможно исполнение цепи на подачу с зубьями.



Мощные расклинивающие ножи на выходе из станка препятствуют зажиму пил в процессе работы, существенно продлевая ресурс инструмента.



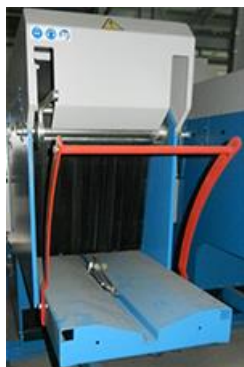
Для эффективного удаления опилок используется ленточный транспортер, который позволяет работать на высоких скоростях подачи. Аспирационные патрубки позволяют эффективно производить отвод опилок не тратя время на остановку станка для уборки отходов



Удобный и понятный пульт управления, позволяет оперативно управлять всеми функциями станка.



На станке имеются протягивающие рьябухи, которые помогают эффективно подавать кругляк.



Когтевая защита на входе в станок препятствует выбросу заготовки и обеспечивает безопасную работу для оператора. В случае подачи бревна диаметром больше максимального автоматически срабатывает ограничитель, останавливая подачу и препятствуя заклиниванию станка.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:



Кантователь для станка на подающем столе

Кантователь позволяет позиционировать бревно максимально удачным образом с учетом кривизны и сучков. Данная функция позволяет увеличить полезный выход готовой продукции.



Приемный стол на выходе из станка

Вытяжные вальцы, позволяют протягивать горбыль на выходе из станка. Рекомендуется к установке в поточных линиях.

### Техническая характеристика

	TD-350 КВА	TD-450 КВА
Максимальный диаметр бревна, мм	350	450
Минимальная толщина выпиливаемого бруса, мм	60	60
Минимальная длина бревна, мм	1200	1200
Диаметр пильного диска, мм	500	630
Диаметр пильного вала, мм	70	70
Максимальное количество пил на верхнем валу, шт.	4	4
Максимальное количество пил на нижнем валу, шт.	4	4
Максимальная длина распила, мм	6200	6200
Скорость подачи ( бесступенчатая ), м/мин	0 ÷ 10	0 ÷ 10
Мощность электродвигателя верхнего вала, кВт	22 (30)*	22 (30)*
Мощность электродвигателя нижнего вала, кВт	30 (37)*	30 (37)*
Мощность электродвигателя привода подачи, кВт	2,2	2,2
Габариты станка, мм	2600x1400x2000	2800 x 1550 x 2150
Масса, кг	2000	2000