

Пилорама Mebor NTZ 1200 Professional



НАЗНАЧЕНИЕ

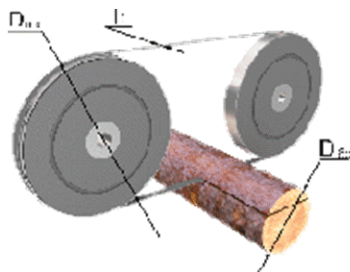
Предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения пиломатериала высокого качества.

Сочетает в себе такие преимущества ленточного пиления как тонкий пропил и возможность индивидуального раскроя пиловочника, и в то же время оборудован шкивами большого диаметра 1200 мм, что делает возможным применение широких ленточных пил 140-160 мм и распиловки бревен диаметром до 1000 мм. Станок оборудован гидравлическим устройством натяжения пильного полотна, что гарантирует идеальную геометрию пиломатериала и работу с высокой скоростью подачи, которая регулируется бесступенчато. Станок может быть укомплектован полным спектром пристаночной механизации позволяющей свести к минимуму степень ручного труда.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопроизводительный станок благодаря высокой степени механизации легко встраивается в лесопильные потоки и применяется в качестве головного станка для получения качественных пиломатериалов в больших объемах на предприятиях и в цехах лесопильного производства, а также для индивидуального раскроя бревен на пиломатериалы экспортного качества.

СХЕМА ОБРАБОТКИ

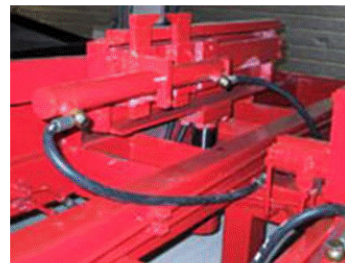


ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

**Литые шкивы
увеличенного
диаметра**

Литые шкивы пильного узла большого диаметра 1200 мм, прошедшие специальную динамическую балансировку, осуществляют надежное вращение ленточной пилы и создают благоприятные условия ее работы за счет снижения напряжений в

	<p>пиле. Позволяют обеспечить высокое качество и точность распиливания бревен при высоких скоростях резания и больших диаметрах (до 1000 мм).</p>
Автоматическая гидравлическая натяжка ленточного полотна	<p>Натяжение ленточной пилы осуществляется с помощью гидроцилиндра. Обеспечивается надежное и равномерное натяжение пилы и позволяет своевременно отслеживать удлинение ее при пилении. Исключает возможность образования волны.</p>
Гидравлические направляющие ленточной пилы	<p>Гидравлические направляющие ленточной пилы обеспечивает высокую устойчивость ее при пилении с высокой скоростью резания. Позволяют получать высокое качество пропила. Перемещение направляющих в зависимости от размера обрабатываемого бревна осуществляется с помощью гидроцилиндров. Обеспечивается быстрая перенастройка узла с пульта управления оператора.</p>
Бесступенчатая регулировка скорости подачи	<p>Обеспечивается плавная регулировка скорости подачи пильной каретки и высокая производительность.</p>
Рельсовый путь длиной 9м, высотой 500мм, шириной 2100мм	<p>Обеспечивает распиловку бревна до 5 м. Жесткость станины позволяет работать с древесиной твердых пород и больших диаметров.</p>
Гидравлическое крепление бревна	<p>4 гидравлических зажима обеспечивают быстрое и надежное крепление бревна при пилении.</p>
Поворотное устройство (кантователь)	<p>Гидравлическое устройство для поворачивания бревен для быстрого позиционирования бревна / бруса в оптимальное для пиления положение; 4 угловых рычага и 1 цепной кантователь обеспечивают уверенное манипулирование бревнами диаметром до 1000 мм управляются с пульта оператора.</p>



Подрезная пила (Дебаркер)

Подрезной узел автоматически очищает кору от загрязнения с торца бревна, от которого начинается распил, тем самым обеспечивая повышенный ресурс инструмента. Простая наладка - узел сам огибает неровности бревна.



Устройство для сталкивания досок

Одновременно с возвратом ленточной пилы толкает доску с бревна и таким способом увеличивает производительность, максимально эффективно с разгрузочным ленточным транспортером для автоматического удаления досок.



Дополнительное оборудование

Загрузочное устройство с механизмом поштучной выдачи бревен

Обеспечивает автоматическую подачу бревен на ленточнопильный станок без использования ручного труда (стандартное исполнение: длина 4,5м, ширина 3,6м). Возможны другие варианты исполнения - по согласованию с заказчиком.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Гидравлическое устройство для загрузки бревен на рельсовый путь ленточнопильного станка

Обеспечивает подачу бревна на рельсовый путь станка без использования ручного труда, рекомендуется устанавливать в местах где нет возможности использовать загрузочное устройство с механизмом поштучной выдачи.



Вальцы для продольной подачи бревна по рельсовому пути

Один валец приводной с гидродвигателем и два неприводных обеспечивают продольное перемещение бревна для оптимальной его ориентации на пути.



Устройство для подъема гидрозажимов

Обеспечивает выравнивание оси бревна относительно станины, для получения оптимального распила искривленных бревен и бревен с большим сбегом.



Ленточный транспортер для механизированного удаления досок

Транспортер длиной 2,5 м, шириной 1 м с приводом для автоматического удаления досок из зоны пиления, наиболее эффективно дополняет устройство для сталкивания досок



Устройство для облегчения удаления досок

Устройство оборудовано вальцом находящимся на пути станка, облегчает удаление досок в случае когда нет возможности установить приводной транспортер



Система аспирации

Устанавливается непосредственно на ленточнопильном станке и обеспечивает удаление опилок из зоны резания, тем самым предотвращает налипание опилок на шкивы и полотно пилы.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

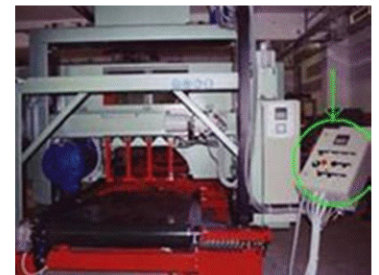
Электронное управление с 5-ю программами и наладкой толщины пропила

Электронное управление ленточнопильного станка с 5-ю программами и цифровой наладкой толщины распиливания; данная опция позволяет оператору с высокой точностью устанавливать толщину реза, а также распиливать бревно по заранее заданной программе раскроя; значительно повышает производительность и точность размеров пиломатериала. Пульт управления и кресло оператора размещаются непосредственно на пильном узле.



Электронное управление с 5-ю программами и наладкой толщины пропила DOUBLE

Электронное управление DOUBLE ленточнопильного станка 5-ю программами и цифровой наладкой толщины распиливания; дистанционная панель управления на отдельной консоли. Благодаря дистанционной панели управления оператору не приходится ездить вместе с ленточнопильным узлом.



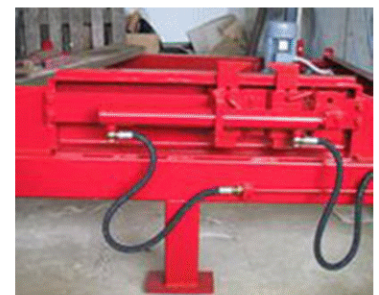
Дополнительное гидравлическое крепление бревна

Обеспечивает быстрое и точное крепление без ручной наладки креплений.



Дополнительное механическое крепление бревна. (Если не входит в базовую комплектацию)

Механический рычажный зажим рекомендуется для станков эконом-класса работающих с невысокой производительностью. (Если не входит в базовую комплектацию).



Поворотное устройство (кантователь). (Если не входит в базовую комплектацию)

Гидравлическое устройство для поворачивания бревен для быстрого позиционирования бревна (бруса) в оптимальное для пиления положение; 4 угловых рычага + 1 цепной кантователь обеспечивают уверенное манипулирование



Дополнительное гидравлическое устройство для поворачивания бревен (цепной кантователь). (Если не входит в базовую комплектацию)

бревнами диаметром до 500 мм и длиной 4,5 м управляются с пульта оператора. (Если не входит в базовую комплектацию)

Подрезная пила (Дебаркер). (Если не входит в базовую комплектацию)

Для кантования толстомерного лесоматериала длиной более 4,5 м и диаметром до 1000мм, данная опция устанавливается в дополнение к основному кантователю с гидравлическими упорами. (Если не входит в базовую комплектацию)

Подрезной узел автоматически очищает кору от загрязнения с торца бревна, от которого начинается распил, тем самым обеспечивая повышенный ресурс инструмента. Простая наладка - узел сам огибает неровности бревна. (Если не входит в базовую комплектацию)

Удлинение станины

Удлинение станины до 10 м, для распиловки бревен длиной 6 м.



Техническая характеристика

Параметры обрабатываемой заготовки (бревна), мм:	
- длина	до 5000*
- диаметр	до 1000
Диаметр пильных шкивов, мм	1200
Ширина пильного шкива, мм	120
Режущий инструмент (ленточная пила), мм:	
- ширина	140-160
- длина	7350
Натяжение пил	гидравлическое
Вертикальное перемещение пильной рамки	электромеханическое
Скорость подачи м/мин	0 - 40
Производительность, м ³ в час	2,0-5,0
Мощность двигателя, кВт	30*
Габариты рельсового пути	9000x2100x500
Габариты станка	3200x2500