

Пилорама Mebor NTZ 1100



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения пиломатериала высокого качества.

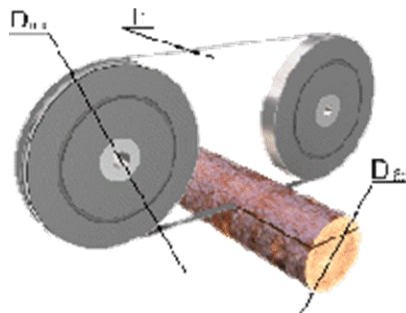
Сочетает в себе такие преимущества ленточного пиления как тонкий пропили и возможность индивидуального раскроя пиловочника, и в то же время оборудован шкивами большого диаметра 1100 мм, что делает возможным применение широких ленточных пил 110 мм и распиловки бревен диаметром до 900 мм. Станок оборудован гидравлическим устройством натяжения пильного полотна, что гарантирует идеальную геометрию пиломатериала и работу с высокой скоростью подачи.

Станок может быть укомплектован полным спектром пристаночной механизации позволяющей свести к минимуму степень ручного труда.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопроизводительный станок благодаря высокой степени механизации легко встраивается в лесопильные потоки и применяется в качестве головного станка для получения качественных пиломатериалов в больших объемах на предприятиях и в цехах лесопильного производства, а также для индивидуального раскроя бревен на пиломатериалы экспортного качества.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Литые шкивы увеличенного диаметра

Литые шкивы пильного узла большого диаметра 1100 мм, прошедшие специальную динамическую балансировку, осуществляют надежное вращение ленточной пилы и создают благоприятные условия ее работы за счет снижения напряжений в пиле. Позволяют обеспечить высокое качество и точность распиливания бревен при высоких скоростях резания и больших диаметрах (до 900 мм).

Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Натяжение ленточной пилы осуществляется с помощью гидроцилиндра. Обеспечивается надежное и равномерное натяжение пилы.

Гидравлические направляющие ленточной пилы

Гидравлические направляющие ленточной пилы обеспечивает высокую устойчивость ее при пилении с высокой скоростью резания. Позволяют получать высокое качество пропила. Перемещение направляющих в зависимости от размера обрабатываемого бревна осуществляется с помощью гидроцилиндров. Обеспечивается быстрая перенастройка узла с пульта управления оператора.

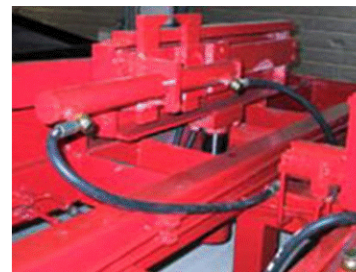
Рельсовый путь длиной 9м, высотой 500мм, шириной 1820мм

Обеспечивает распиловку бревна до 5 м. Жесткость станины позволяет работать с древесиной твердых пород и больших диаметров.



Гидравлическое крепление бревна

4 гидравлических зажима обеспечивают быстрое и надежное крепление бревна при пилении.



Поворотное устройство (кантователь)

Гидравлическое устройство для поворачивания бревен для быстрого позиционирования бревна / бруса в оптимальное для пиления положение; 4 угловых рычага и 1 цепной кантователь обеспечивают уверенное манипулирование бревнами диаметром до 900 мм.



Подрезная пила (Дебаркер)

Подрезной узел автоматически очищает кору от загрязнения с торца бревна, от которого начинается распил, тем самым обеспечивая повышенный ресурс инструмента. Простая наладка - узел сам огибает неровности бревна.



Дополнительное оборудование

Загрузочное устройство с механизмом поштучной выдачи бревен

Обеспечивает автоматическую подачу бревен на ленточнопильный станок без использования ручного труда (стандартное исполнение: длина 4,5м, ширина 3,6м). Возможны другие варианты исполнения - по согласованию с заказчиком.



Гидравлическое устройство для загрузки бревен на рельсовый путь ленточнопильного станка

Обеспечивает подачу бревна на рельсовый путь станка без использования ручного труда, рекомендуется устанавливать в местах где нет возможности использовать загрузочное устройство с механизмом поштучной выдачи.



Вальцы для продольной подачи бревна по рельсовому пути

Один валец приводной с гидродвигателем и два неприводных обеспечивают продольное перемещение бревна для оптимальной его ориентации на пути.



Устройство для подъема гидрозажимов

Обеспечивает выравнивание оси бревна относительно станины, для получения оптимального распила искривленных бревен и бревен с большим сбегом.



Ленточный транспортер для механизированного удаления досок

Транспортер длиной 2,5 м, шириной 1 м с приводом для автоматического удаления досок из зоны пиления, наиболее эффективно дополняет устройство для сталкивания досок



Устройство для облегчения удаления досок

Устройство оборудовано вальцом находящимся на пути станка, облегчает удаление досок в случае когда нет возможности установить приводной транспортер



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Система аспирации

Устанавливается непосредственно на ленточнопильном станке и обеспечивает удаление опилок из зоны резания, тем самым предотвращает налипание опилок на шкивы и полотно пилы.



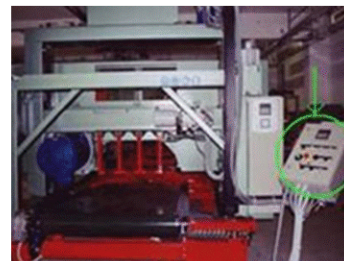
Электронное управление с 5-ю программами и наладкой толщины пропила

Электронное управление ленточнопильного станка с 5-ю программами и цифровой наладкой толщины распиливания; данная опция позволяет оператору с высокой точностью устанавливать толщину реза, а также распиливать бревно по заранее заданной программе раскроя; значительно повышает производительность и точность размеров пиломатериала. Пульт управления и кресло оператора размещаются непосредственно на пильном узле.



Электронное управление с 5-ю программами и наладкой толщины пропила DOUBLE

Электронное управление DOUBLE ленточнопильного станка 5-ю программами и цифровой наладкой толщины распиливания; дистанционная панель управления на отдельной консоли. Благодаря дистанционной панели управления оператору не приходится ездить вместе с ленточнопильным узлом.



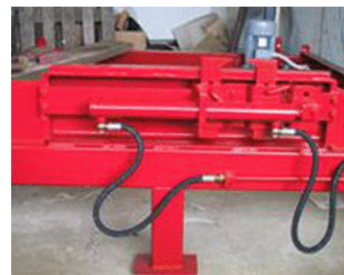
Дополнительное гидравлическое крепление бревна

Обеспечивает быстрое и точное крепление без ручной наладки креплений.



Дополнительное механическое крепление бревна. (Если не входит в базовую комплектацию)

Механический рычажный зажим рекомендуется для станков эконом-класса работающих с невысокой производительностью. (Если не входит в базовую комплектацию).



Поворотное устройство (кантователь). (Если не входит в базовую комплектацию)

Гидравлическое устройство для поворачивания бревен для быстрого позиционирования бревна (бруса) в оптимальное для пиления положения; 4 угловых рычага + 1 цепной кантователь обеспечивают уверенное манипулирование бревнами диаметром до 500 мм и длиной 4,5 м управляются с пульта оператора. (Если не входит в базовую комплектацию)



Дополнительное гидравлическое устройство для поворачивания бревен (цепной кантователь). (Если не входит в базовую комплектацию)

Для кантования толстомерного лесоматериала длиной более 4,5 м и диаметром до 1000мм, данная опция устанавливается в дополнение к основному кантователю с гидравлическими упорами. (Если не входит в базовую комплектацию)



Подрезная пила (Дебаркер). (Если не входит в базовую комплектацию)

Подрезной узел автоматически очищает кору от загрязнения с торца бревна, от которого начинается распил, тем самым обеспечивая повышенный ресурс инструмента. Простая наладка - узел сам огибает неровности бревна. (Если не входит в базовую комплектацию)



Удлинение станины

Удлинение станины до 10 м, для распиловки бревен длиной 6 м.



Техническая характеристика

Параметры обрабатываемой заготовки (бревна), мм: - длина - диаметр	до 5000* до 900
Диаметр пильных шкивов, мм	1100
Ширина пильного шкива, мм	95
Режущий инструмент (ленточная пила), мм: - ширина - длина	110 6650
Натяжение пил	гидравлическое
Вертикальное перемещение пильной рамки	электромеханическое

Адрес: 050061 РҚ, г. Алматы, мкр. Қурылысшы, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Скорость подачи м/мин	0 - 40
Производительность, м ³ в час	1,5-4,0
Мощность двигателя, кВт	22*
Габариты рельсового пути, мм	9000x1820x500
Габариты станка, мм	2800x2000