

## Пилорама Mebor HTZ 1000



### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для продольной распиловки бревен с целью получения пиломатериала высокого качества.

Сочетает в себе такие преимущества ленточного пиления как тонкий пропилов и возможность индивидуального раскроя пиловочника, и в то же время оборудован шкивами большого диаметра 1000 мм, что делает возможным применение широких ленточных пил 100-140 мм и распиловки бревен диаметром до 850 мм. Станок оборудован механическим устройством натяжения пильного полотна, что гарантирует отличную геометрию пиломатериала и работу с высокой скоростью подачи.

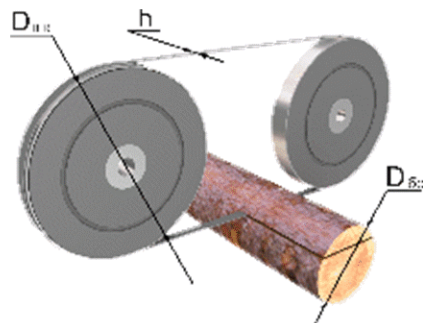
Станок может быть укомплектован полным спектром пристаночной механизации позволяющей свести к минимуму степень ручного труда.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокопроизводительный станок благодаря высокой степени механизации легко встраивается в лесопильные потоки и применяется в качестве головного станка для получения качественных пиломатериалов в больших объемах на предприятиях и в цехах лесопильного производства, а также для индивидуального раскроя бревен на пиломатериалы экспортного качества.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

### СХЕМА ОБРАБОТКИ



### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

#### Литые шкивы увеличенного диаметра

Литые шкивы пильного узла большого диаметра 1000 мм, прошедшие специальную динамическую балансировку, осуществляют надежное вращение ленточной пилы и создают благоприятные условия ее работы за счет снижения напряжений в пиле. Позволяют обеспечить высокое качество и точность распиливания бревен при высоких скоростях резания и больших диаметрах (до 850 мм).

#### Рельсы

Могут быть железнодорожные или с U-образными профилем, или с прямоугольным профилем (60x60x5). Крепятся на бетон по чертежам. (В комплект поставки не входят. Обсуждается с заказчиком дополнительно).

#### Механические рычажные зажимы



Механические рычажные зажимы (3 шт),  
которые монтируются непосредственно на бетон.

### Дополнительное оборудование

#### Загрузочное устройство с механизмом поштучной выдачи бревен

Обеспечивает автоматическую подачу бревен на ленточнопильный станок без использования ручного труда (стандартное исполнение: длина 4,5м, ширина 3,6м). Возможны другие варианты исполнения - по согласованию с заказчиком.



**Гидравлическое  
устройство для загрузки  
бревен на рельсовый путь  
ленточнопильного  
станка**

Обеспечивает подачу бревна на рельсовый путь станка без использования ручного труда, рекомендуется устанавливать в местах где нет возможности использовать загрузочное устройство с механизмом поштучной выдачи.



**Вальцы для продольной  
подачи бревна по  
рельсовому пути**

Один валец приводной с гидродвигателем и два неприводных обеспечивают продольное перемещение бревна для оптимальной его ориентации на пути.



**Устройство для подъема  
гидрозахжимов**

Обеспечивает выравнивание оси бревна относительно станины, для получения оптимального распила искривленных бревен и бревен с большим сбегом.



**Ленточный транспортер  
для механизированного  
удаления досок**

Транспортер длиной 2,5 м, шириной 1 м с приводом для автоматического удаления досок из зоны пиления, наиболее эффективно дополняет устройство для сталкивания досок



**Устройство для  
облегчения удаления  
досок**

Устройство оборудовано вальцом находящимся на пути станка, облегчает удаление досок в случае когда нет возможности установить приводной транспортер



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

### Система аспирации

Устанавливается непосредственно на ленточнопильном станке и обеспечивает удаление опилок из зоны резания, тем самым предотвращает налипание опилок на шкивы и полотно пилы.



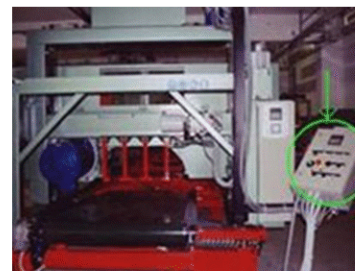
### Электронное управление с 5-ю программами и наладкой толщины пропила

Электронное управление ленточнопильного станка с 5-ю программами и цифровой наладкой толщины распиливания; данная опция позволяет оператору с высокой точностью устанавливать толщину реза, а также распиливать бревно по заранее заданной программе раскроя; значительно повышает производительность и точность размеров пиломатериала. Пульт управления и кресло оператора размещаются непосредственно на пильном узле.



### Электронное управление с 5-ю программами и наладкой толщины пропила DOUBLE

Электронное управление DOUBLE ленточнопильного станка 5-ю программами и цифровой наладкой толщины распиливания; дистанционная панель управления на отдельной консоли. Благодаря дистанционной панели управления оператору не приходится ездить вместе с ленточнопильным узлом.



### Дополнительное гидравлическое крепление бревна

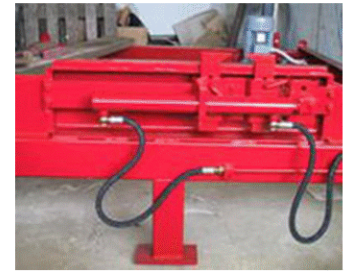
Обеспечивает быстрое и точное крепление без ручной наладки креплений.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

**Дополнительное механическое крепление бревна. (Если не входит в базовую комплектацию)**

Механический рычажный зажим рекомендуется для станков эконом-класса работающих с невысокой производительностью. (Если не входит в базовую комплектацию).



**Поворотное устройство (кантователь). (Если не входит в базовую комплектацию)**

Гидравлическое устройство для поворачивания бревен для быстрого позиционирования бревна (бруса) в оптимальное для пиления положения; 4 угловых рычага + 1 цепной кантователь обеспечивают уверенное манипулирование бревнами диаметром до 500 мм и длиной 4,5 м управляются с пульта оператора. (Если не входит в базовую комплектацию)



**Дополнительное гидравлическое устройство для поворачивания бревен (цепной кантователь). (Если не входит в базовую комплектацию)**

Для кантования толстомерного лесоматериала длиной более 4,5 м и диаметром до 1000мм, данная опция устанавливается в дополнение к основному кантователю с гидравлическими упорами. (Если не входит в базовую комплектацию)



**Подрезная пила (Дебаркер). (Если не входит в базовую комплектацию)**

Подрезной узел автоматически очищает кору от загрязнения с торца бревна, от которого начинается распил, тем самым обеспечивая повышенный ресурс инструмента. Простая наладка - узел сам огибает неровности бревна. (Если не входит в базовую комплектацию)



**Удлинение станины**

Удлинение станины до 10 м, для распиловки бревен длиной 6 м.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

## Техническая характеристика

Параметры обрабатываемой заготовки (бревна), мм: - длина - диаметр	до 5000* до 850
Диаметр пильных шкивов, мм	1000
Ширина пильного шкива, мм	95
Режущий инструмент (ленточная пила), мм: - ширина - длина	100-140 6200
Натяжение пил	механическое
Вертикальное перемещение пильной рамки	электромеханическое
Скорость подачи м/мин	0 - 40
Производительность, м <sup>3</sup> в час	1,0-3,0
Мощность двигателя, кВт	15*
Ширина рельсового пути, мм	1820
Габариты станка, мм	2800x2000