

Пилорама Mebor NTZ 800



Словенская фирма МЕВОР д.о.о. уже более 20 лет успешно разрабатывает, изготавливает и поставляет станки для первичной обработки древесины. Все станки являются продуктом многолетнего опыта специалистов фирмы в конструировании лесопильной техники, и воплощают передовые инженерные решения и совершенные лесопильные технологии.

Горизонтальные ленточнопильные станки МЕВОР сочетают в себе такие преимущества ленточного пиления как тонкий пропи́л и возможность

индивидуального раскроя пиловочника, и в то же время оборудуются широкими ленточными пилами и гидравлическими устройствами натяжения пильного полотна, что гарантирует идеальную геометрию пиломатериала и работу с высокими скоростями подачи, а следовательно, увеличенную производительность.

СХЕМА РАБОТЫ:



Конфигурация дополнительного оборудования каждого станка определяется заказчиком. Предусмотрена установка компьютерной системы управления, а все рабочие операции – от загрузки бревна на станину до удаления отпиленных досок осуществляются сервогидравлически. Ленточнопильные станки МЕВОР универсальны, могут эксплуатироваться как отдельная мини-лесопилка, а также легко встраиваться в технологические лесопильные потоки.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ:

Станок комплектуется:

- подшипники от поставщика FAS (Германия);
- электрика от поставщика Telemechanika (Франция);
- двигатели от поставщика ABS (Австрия);
- редукторы от поставщика Bonfiloni (Италия);
- контроль скорости и подачи от поставщика Controltechnika (Англия);
- Полезный выход от сырья 70-80%.
- Точность геометрии 0,5 мм на 4 метра длины бревна.
- Материал шкивов - чугун-литьё.
- Толщина пропила 2,4 мм.

Возможно исполнение в полной механической версии

Возможно исполнение в полной гидравлической версии

Серийная комплектация и характеристики:

- тяжелая массивная конструкция
- литые шкивы
- централизованная смазка шкивов, с возможностью визуального наблюдения за уровнем смазывающей жидкости в емкости
- очистка шкивов скребками из меди
- механический гидравлический агрегат установленный на станке;

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курйлыssi, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

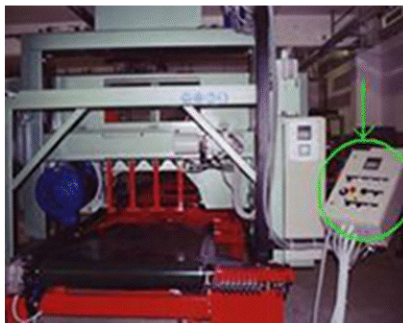
- механическое гидравлическое натяжение режущего полотна
- прижимные направляющие полотна режущей ленты
- механическая регулировка направляющих станка, влево –вправо
- автоматический подъем пильной рамки при возвратном ходе
- бесступенчатая регулировка скорости станка – с преобразователем частоты и потенциометром
- три уровня бесступенчатой регулировки скорости движения пильной рамки при возвратном ходе возможность выполнения распила в одном или двух направлениях
- устройство для автоматического сталкивания досок с бревна, установленное на теле пильной рамки
- массивный рабочий стол станка с рельсовыми путями, на ножках, позволяющий выполнение работ на удобной рабочей высоте и облегчающий удаление опилок из станка; быстрый и несложный монтаж на ровную бетонную поверхность; рельсы 2 х U-профиль 160мм из стали повышенной прочности: основная длина 8 м, высота 500 мм – для распила бревна длиной до 5 м **ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН ДЛИНОЙ 6 М НЕОБХОДИМО УДЛИНЕНИЕ СТАНИНЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ, СТОИМОСТЬ СМ. В СПИСКЕ ОПЦИЙ**
- гидравлический агрегат на пиле с мотором 4 кВт
- гидравлические зажимы бревна 3 шт, которые автоматически зажимают бревно
- 1 поворотное устройство с цепью, с гидромотором и редуктором, цепь вращается в оба направления
- 3 шт гидравлически управляемые угольники с настройкой угла (90°)
- комплект основных запчастей
- одностороннее полотно режущей ленты со стеллитовой напайкой 1 шт.
- штанга для кабеля и стальной тросс 2 шт.
- все необходимые кабели с захватами
- амперметр нагрузки главного электромотора
- МЕБОР Система – автоматическая система распила
- единственная электронная панель управления Unitronics 91 с программой Мебор:
 - Автоматизированный распил
 - Автоматическое удаление досок
 - Точное электронное измерение толщины досок
 - Запоминание размеров досок
 - Отображение рабочих часов
 - МЕБОР Safety – система безопасности:
 - Сенсоры для поднятия гидравлических углов, поворотные устройства и валы предотвращают повреждения станка во время их работы;

Командный пульт для полного управления станком в начале дорожки – на пиле может работать один человек

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Мощность главного электродвигателя
до 22кВт

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



МЕБОР Система – автоматическая система распила

Двойная электронная панель управления Unitronics 91 с программой Мебор:

- автоматизированный распил;
- автоматическое удаление досок;
- точное электронное измерение толщины досок;
- запоминание размеров досок.

Система расчета толщины для лучшего использования и автоматического распила бревна

Отображение рабочих часов MEBOR Safety – система безопасности:

Сенсоры для поднятия гидравлических углов, поворотные устройства и валы предотвращают повреждения станка во время их работы;

Командный пульт для полного управления станком в начале дорожки – на пиле может работать один человек, доски автоматически удаляются



Удлинение станины для распиловки бревен длиной более 5м.



Дополнительное гидравлическое крепление бревна для зажима бревен длиной более 5м.



Дополнительное гидравлическое устройство для поворачивания бревен: для кантования толстомерного лесоматериала длиной более 4,5 м, данная опция устанавливается в дополнение к основному кантователю с гидравлическими упорами

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Гидравлическое устройство для загрузки бревен:

- 3х вилы (для длин леса 2м – 5 м), 1 гидравлический цилиндр;
- 4х вилы (для длин леса 2м – 7 м), 1 гидравлический цилиндр



Передвижная версия NTZ 800:

- механические "ноги" для точного выравнивания станка, что допускает максимальную точность распила;
- необходимое оборудование для передвижения по дорогам общего пользования



Дополнительные механические опоры (на каждые 2 метра удлинения станины – 2 механические «ноги»)



Лазер для указания положения пилы на пропиле

Выходной стол с вальцом для удаления отрезанных досок со станка

Обогрев гидравлики

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Обогрев электронного шкафа

Приспособление для очистки пилы (для смолистых пород)

Техническая характеристика

диаметр пильных шкивов	800 мм
ширина пильных шкивов	65/80 мм
ширина пильной ленты	75/80/100 мм
длина пильной ленты	5300 мм
мощность двигателя	18,5кВт
скорость подачи	20 м/мин
длина станка	2300 мм
ширина станка	1550 мм
высота станка при максимальном подъеме пильного узла	2600 мм
производительность	1-3 м ³ /час
максимальный диаметр распиливаемого бревна	900 мм