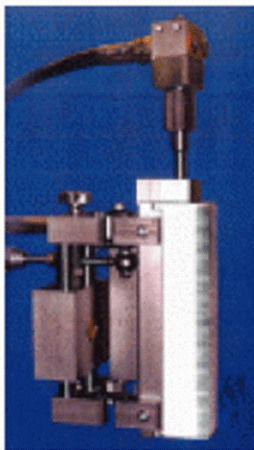


Клеенаносящая установка MIXON 2400H



Комплектная клеенаносящая система для линий сращивания Mixon 2454 H/1, обеспечивающая нанесение клея на одну сторону заготовок

Предлагаемая система разработана для обеспечения возможности нанесения клеев типа MUF, у которых основной компонент и отвердитель находятся в жидком состоянии. Данная клеенаносящая система предназначена для нанесения клея на одну сторону заготовок.

Принцип действия

Основной компонент клея и отвердитель забираются непосредственно из емкостей, в которых они поставляются, по гибким рукавам длиной 2 м. Перед поступлением в дозирующие насосы оба компонента проходят через фильтры. Если емкости с компонентами клея могут быть установлены вблизи клеенаносящего узла (в пределах 2 м), то система может работать без использования подкачивающих насосов (в комплект поставки не входят).



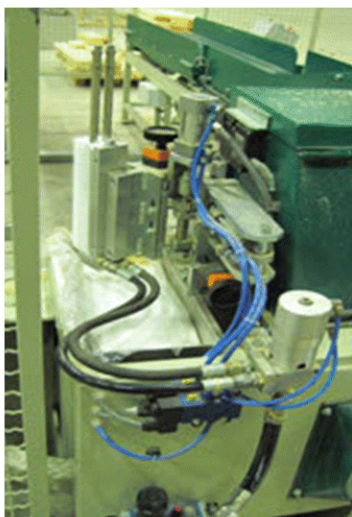
Дозирующая система

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Плунжерные насосы двойного действия, входящие в состав дозирующего блока с гидравлическим приводом, осуществляют дозирование основного компонента клея и отвердителя и подачу их под давлением в наносящее устройство. Дозирующий блок обеспечивает соотношение компонентов, соответствующее характеристикам клея. Соотношение компонентов, обеспечиваемое предлагаемым узлом: 100:17 - 26.

Смеситель



Основной компонент клея и отвердитель подаются к наносящему устройству по отдельным рукавам. Благодаря этому достигаются следующие преимущества.

Предварительное смешивание

Основной компонент клея и отвердитель смешиваются в наносящем устройстве.

- В системе находится очень незначительное количество смешанного клея (менее 0,2 л на всю систему).

Адрес: 050061 РҚ, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- В наносящем устройстве постоянно находится свежесмешанный клей. Благодаря этому максимально увеличивается допустимая продолжительность периода времени с момента нанесения клея до соединения заготовок.
- В системе отсутствуют подвижные элементы - меньше узлов и деталей, требующих технического обслуживания.
- При промывке и очистке труба смесителя снимается.
- Время промывки менее 5 минут!

Система нанесения клея



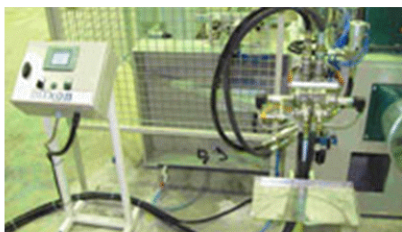
Система обеспечивает бесступенчатое регулирование расхода клея, наносимого на поверхность заготовок. Максимальный расход составляет 7,5 л/мин. Регулирование осуществляется при помощи проградуированного маховичка. Это позволяет оптимизировать количество смешиваемого клея и обеспечить высокую стабильность свойств клеевых соединений. Управление подачей компонентов клея осуществляется автоматическим клапаном. Таймер позволяет задавать время открытия и закрытия автоматического клапана таким образом, чтобы клей подавался строго на заготовки и потери были сведены к минимуму. Время открытия и закрытия клапана зависит от скорости подачи пакета заготовок.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Эти временные параметры задаются ПЛК, входящим в состав панели управления линии сращивания.

Высота участка гребенки, к которому подводится клей, регулируется в пределах от 75 до 250 мм.

Система обеспечения безопасности



Система управления дозированием MIXSAFE 387 контролирует давление в контурах подачи основного компонента клея и отвердителя.

Два электронных преобразователя давления непрерывно формируют сигналы, соответствующие значениям давления в этих контурах. Эти сигналы поступают в электронный блок управления.

При работе клеенаносящего узла в нормальном режиме эти давления должны быть равны.

MIXON 2400H

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ ПРОФИЛЬНОЙ ГРЕБЕНКОЙ

Для нанесения клея по этому методу используется гребенка с профилем, повторяющим профиль заготовки, на которую должен быть нанесен клей. Устройство нанесения клея Мiхон с профильной гребенкой представляет собой комплектный узел, обеспечивающий подачу клея под давлением к профильной поверхности деревянной заготовки. В состав устройства входит дозирующий блок, контролирующий соотношение компонентов и расход смешанного клея. Благодаря этому обеспечивается экономия клея и создаются условия для получения прочного соединения.

МАЛАЯ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ КОНТАКТА

Благодаря малой площади рабочих поверхностей гребенки, с воздухом контактирует минимально возможное количество клея. Это позволяет предотвратить частичное высыхание клея, ведущее к снижению его адгезионной способности и, как следствие, получению клеевых соединений недостаточной прочности.

При нанесении клеев, выделяющих пары, количество отходов составляет лишь малую часть от количества отходов в системах других типов, например, с роликовым нанесением.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

МОДИФИКАЦИИ УСТРОЙСТВА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЗАГОТОВКУ С ОДНОЙ И С ДВУХ СТОРОН

Клеенаносящая система Mixon 2400H может поставляться в исполнениях, обеспечивающих нанесение клея на заготовки с одной или с двух сторон. Исполнение системы для нанесения клея с одной стороны обозначается суффиксом "/1" (т.е. 2400H/1).

Нанесение клея на обе стороны заготовки может производиться одновременно или последовательно в зависимости от конструкции линии сращивания. Если нанесение выполняется последовательно, то клеенаносящая система поставляется в исполнении с двумя устройствами нанесения, подключенными к одному дозирующему блоку. Это исполнение имеет обозначение "1+1" (2400H1+1).

Если клей должен наноситься одновременно на обе стороны заготовки, к процессу подготовки клея предъявляются дополнительные требования. В частности, смола и отвердитель должны смешиваться до того, как поток клея разделяется для подачи его к отдельным наносящим узлам. Это делается с той целью, чтобы гарантировать одинаковое соотношение компонентов в клеевой смеси, поступающей к каждому из наносящих устройств. Это исполнение имеет обозначение

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА КЛЕЕВОЙ СМЕСИ

Нагнетание и дозирование клея осуществляется поршневыми насосами, обеспечивающими оптимальную точность состава и адгезионные свойства полученной смеси.

Смола и отвердитель смешиваются в статическом смесителе. Состав смеси поддерживается в пределах, установленных административными органами, контролирующими качество клеевых соединений. Контроль соотношения компонентов смеси осуществляется системой MIXSAFE. Чтобы проконтролировать работу дозирующей системы, также можно выполнить взвешивание смолы и отвердителя, поданных насосами за некоторый промежуток времени.



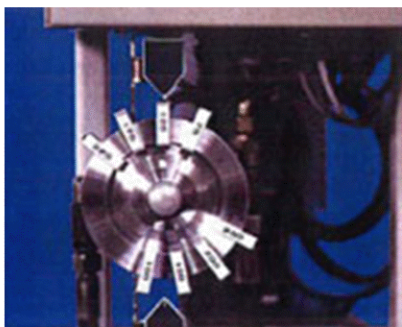
Дозирующий блок с гидравлическим приводом, оснащенный панелью управления и фильтрами.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

НАНЕСЕНИЕ СВЕЖЕСМЕШАННОГО КЛЕЯ

Компания Мiхon уже 20 лет занимается разработкой смешивающих систем со статическими смесителями, предназначенных для деревообрабатывающего оборудования. В результате проведенных работ были созданы системы двух типов: СО СМЕШИВАНИЕМ КОМПОНЕНТОВ В ЛИНИЯХ ПОДАЧИ (ILM) и СО СМЕШИВАНИЕМ КОМПОНЕНТОВ В НАНОСЯЩЕМ УСТРОЙСТВЕ (MIM).

Системы типа MIM характеризуются меньшим количеством смешанного клея, находящего в системе. Применение этих систем является предпочтительным во всех случаях, когда отсутствуют ограничения, обусловленные свойствами клея. Если для качественного смешивания компонентов используемого клея требуется больше времени или необходимо использовать смеситель большего объема, то рекомендуется применять системы типа ILM. Процедура очистки систем типа MIM занимает меньше времени, поскольку в контакте со смешанным клеем находится меньшее количество деталей. Системы обоих типов, ILM и MIM, проектируются таким образом, чтобы во время работы в них находилось минимально возможное количество готовой клеевой смеси. Этот малый объем смешанного клея (менее 0,1 л) расходуется за один или несколько циклов нанесения и непрерывно замещается свежей клеевой смесью. Это позволяет использовать клеи с меньшей жизнеспособностью.



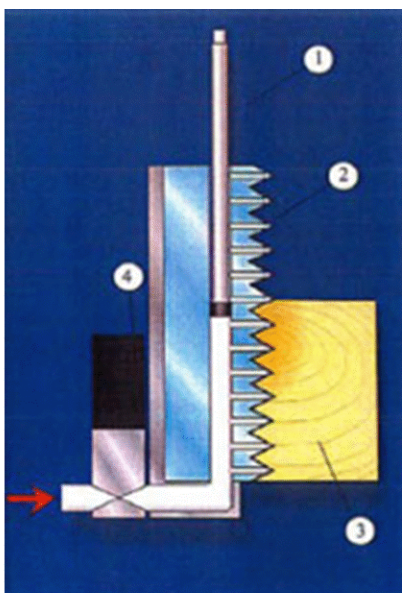
Конструкция автоматического смешивающего клапана типа 73-2 включает в себя отдельные синхронизированные клапаны для подачи смолы и отвердителя и статический смеситель.

Смешивание компонентов клея во всех случаях выполняется в течение заданного промежутка времени. Продолжительность цикла смешивания может быть отрегулирована в соответствии со свойствами клея.

При длительном простое система нанесения автоматически вытесняет смешанный клей, что позволяет гарантировать требуемую вязкость клея и исключить опасность засыхания или полимеризации клея до момента нанесения.



Время начала подачи клея задается автоматическим клапаном, установленным на клеенаносящем устройстве. Это позволяет оптимизировать время начала подачи и, как следствие, предельно сократить отходы клея, возникающие в начале и в конце цикла нанесения. Требуемый расход клея и равномерность нанесения по всей длине заготовки обеспечивается дозирующим блоком с гидравлическим приводом.



ПРОСТОТА ОЧИСТКИ

Потери смешанного клея при очистке ограничиваются максимальным количеством смешанного клея, находящегося в системе, равным 0,1 л. При соблюдении правил эксплуатации промывка может выполняться без разборки системы во время ежедневного технического обслуживания. Количество воды, затрачиваемое на промывку, зависит от типа применяемого клея, однако оно, в любом случае, будет значительно меньше, чем в случае традиционных систем клеенанесения. Профильная гребенка наносящего устройства может быть легко снята для более тщательной очистки. При необходимости в состав системы может быть введен насос для подачи раствора моющего средства, используемого для очистки.

ФИЛЬТРАЦИЯ СМОЛЫ И ОТВЕРДИТЕЛЯ

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Если существует опасность загрязнения смолы или отвердителя, например, засохшими остатками клея или твердыми загрязняющими частицами, система должна быть оснащена фильтрами. В зависимости от свойств используемых смолы и отвердителя, могут быть предложены различные типы фильтров.



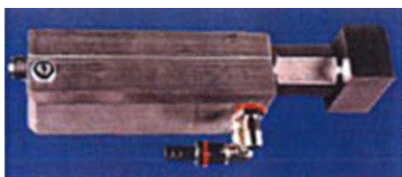
профильной гребенки наносящего устройства

Схема работы

1. шток, ограничивающий используемый участок гребенки в зависимости от ширины заготовки
2. профильная гребенка
3. деревянная заготовка
4. клапан, управляющий подачей клея

ОХЛАЖДЕНИЕ КЛЕЯ

Если необходимо использовать клей, жизнеспособность которого резко снижается с повышением температуры, осложняя выполнение склеивания, то в состав системы может быть включен дополнительный блок охлаждения. Применяемые блоки охлаждения отличаются друг от друга сложностью реализованного в них процесса. Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с материалами по системам охлаждения.



Охлаждение трубы смесителя позволяет значительно увеличить жизнеспособность клея. Так, при снижении температуры трубы смесителя на 10°C жизнеспособность клея может быть удвоена.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СИСТЕМЫ. СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

MIXON
2400H

Общее обозначение для семейства клеенаносящих систем

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

MIXON 2420H	Mixsafe 386, с мини-ПЛК
MIXON 2440H	Mixsafe 387, с устройством регулирования расхода и мини-ПЛК
MIXON 2460H	Mixsafe 387, с устройством регулирования расхода, ПЛК с возможностью подключения к внешнему ПЛК или персональному компьютеру

(Для получения более подробной информации обратитесь в компанию-производитель)



Система нанесения клея Mixon 2400H, установленная на высокопроизводительной линии сращивания. Производительность - до 180 циклов нанесения клея в минуту.