

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-08-80, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Настольно-сверлильные станки ГС2112, ГС2116К



Настольно-сверлильные станки предназначены для обработки отверстий в мелких деталях. Простота конструкции обеспечивает легкость управления, надежность и долговечность станков. Отсчет глубины обработки производится по круглому лимбу штурвала. Станки позволяют выполнять следующие операции: — сверление; — зенкерование; — развертывание; — рассверливание (для ГС2116К); — нарезание резьб (для ГС2116К)

Технические характеристики:

Модель	ГС2112	ГС2116К
Наибольший условный диаметр сверления в стали, мм	12	18
Диапазон нарезаемой резьбы	-	M4...M16
Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм наибольшее, не менее наименьшее, не более	450 100	400 100
Наибольший ход шпиндельной головки, мм	250	200
Наибольший ход шпинделя, мм	100	100
Размер конуса шпинделя, мм наружный по ГОСТ 9953–82 внутренний по ГОСТ 25557–82	B18 -	B18** Морзе 2
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин.	450; 800; 1400; 2500; 4500	200; 320; 560; 800; 1200; 2100
Мощность привода, кВт	0,55	0,75

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-08-80, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Технические характеристики:

Габаритные размеры станка, мм не более		
длина	780	640
ширина	420	460
высота	982	1260
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	100/150	140/170

**Входит в комплект и стоимость станка
Инструмент и принадлежности ГС2116К**

Втулка 6100–0141 ГОСТ 13598 1* шт.

Клин 7851–0012 ГОСТ 3025 1* шт.

Ключ к электрошкафу 2К52–1.89.10.000 1 шт.

Лампа M024–40У2 ТУ РБ 00216280.019 1 шт.

Примечание:

1*. Для станков со шпинделем с внутренним конусом.

2. Допускается замена принадлежностей, включенных в настоящую таблицу, на принадлежности аналогичного назначения.

3. ** Исполнение станка по заказу.