

Сверлильно-пазовальный станок с автоподачей ZXC 100

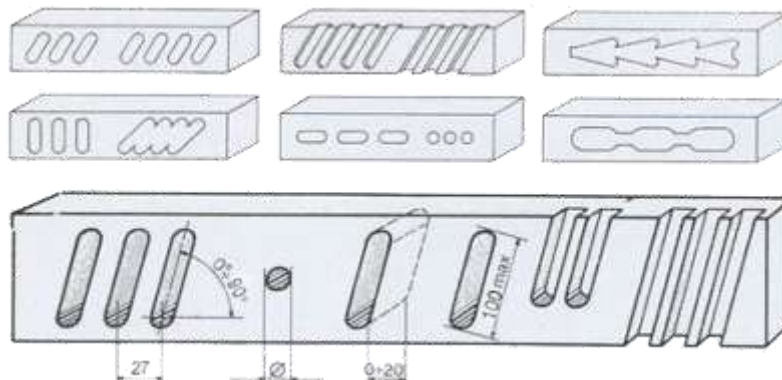


Предназначен для получения глухих и сквозных отверстий, а также различных пазов в деревянных брусках. Основная область применения - изготовление деревянных жалюзи и элементов детской мебели в больших объемах.

Отличительные особенности:

- Обработка двух заготовок одновременно;
- Высокая производительность;
- Управление станком осуществляется с пульта;
- Подача каретки с зубчатыми рейками и подача сверел - осуществляется с помощью пневмоцилиндров;
- Возможность изготовления вертикальных, горизонтальных и наклонных пазов;
- Регулировка наклона шпинделя рукояткой с градуировкой в 1 градус;
- Скорость подачи каретки и сверел регулируется бесступенчато

Получаемые изделия:



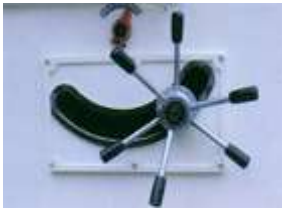
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Удобная настройка станка.





Подача заготовок с помощью пневмоцилиндра по зубчатой рейке со стандартным шагом 6,5 мм.



Эргономичная и удобная регулировка наклона сверлильного шпинделя от 0 до 90 градусов с точностью до градуса.



Регулировка хода шпинделя осуществляется с помощью винта

Техническая характеристика

Размеры обрабатываемых деталей, мм:	120x100
Максимальная длина паза, мм	100
Максимальный диаметр сверления, мм	18
Максимальная глубина сверления, мм	20
Угол наклона шпинделя, град	0-90
Частота вращения шпинделей, об/мин	10500
Давление пневмосистемы, МПа	0,6-0,7
Мощность основного шпинделя, кВт	1,1
Мощность двигателя подачи, кВт	0,75
Шаг зубчатой рейки, мм	6,5x1-15< 97.5
Габариты станка, мм	3400x970x1250