

# Комбинированный станок Д-300



Комбинированный деревообрабатывающий станок предназначен для комплексной обработки столярных изделий и несложной мебели на предприятиях средней мощности.

## На станке выполняются следующие операции:

- продольной, поперечной и под углом распиловки дисковой пилой;
- строгание (фугование) по плоскости и кромке;
- рейсмусование с автоподачей заготовки;
- фрезерование поверхностей различной конфигурации и зарезание шипов;
- сверление и фрезерование пазов;
- Жесткая станина и литые чугунные столы снижают вибрацию и обеспечивают высокую точность обработки длительное время.
- Привод шпинделей индивидуальные от 3-х электродвигателей.
- Высокое качество фрезерования обеспечивается вертикальным высокооборотным шпинделем и системой прижимов (по заказу).
- Для зарезания шипов и пиления поперек волокон и под углом служит торцовочная каретка.
- Пильный и фрезерный валы имеют возможность вертикального перемещения и при работе одного другой убирается в крайнее нижнее положение и отверстие заглушается.
- Рейсмусование с автоподачей через два приводных вала, при этом фуговальные столы откидываются, открывая удобный доступ к рейсмусовому столу.
- Сверлильно-пазовальный стол обеспечивает перемещения: в горизонтальной плоскости в любом направлении с помощью системы рычагов и вертикально - винтом с маховичком и ручкой.
- Для безопасной работы станок оборудован защитными устройствами и ограждениями: защитные кожуха имеют патрубки для присоединения стружкоотсосов.
- Станок укомплектован эксцентриковым прижимом, направляющими линейками.



## Техническая характеристика

Наиб. ширина фугования и рейсмусования, мм	310
--	-----

Наиб. толщина при рейсмусовании, мм	180
Длина фуговальных столов, мм	1520
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин	10
Наиб. глубина (сверления) и длина (паза), мм	100x100
Частота вращения ножевого вала (сверла), об/мин	6000
Наиб. толщина при пилении, мм	85
Диаметр дисковой пилы, мм	315
Частота вращения пильного вала, об/мин	3450
Диаметр фрезерного шпинделя, мм	32
Наиб. диаметр устанавливаемой фрезы, мм	160
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	6 000 ;8000
Количество электродвигателей, шт	3
Суммарная мощность, кВт	8,2
Габарит, мм	1950x1520x1450
Масса, кг	700