

АВМ 76 CNC-3 ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНКИ С ДОРНОМ



Добавить в сравнение

Техническая Информация	Макс. Диаметр Изгибания	Макс. Толщина Материала	Макс. Угол Изгибания	Макс. Радиус Изгибания	Скорость Подачи	Скорость Вращения	Скорость Изгибания	Подача	Вращение	Изгибание	Гидравлического Двигателя	Макс. Гидравлическое Давление	Объем Масляного Резервуара
АВМ76 CNC3	Ø 76	3	180	260	max.1000	200	30	0,1	±0.1	±0.5	7,5	180	120

- Сгибание, движение вперед, задержка и трубные оси с автоматическим контролем.
- Возможность управления скоростью вращения осей с панели управления
- Гидравлические вспомогательные оси
- Нажимная педаль
- Поэтапная и полностью автоматическая работа
- Использование трехлинейной оснастки
- Оснастки может поставляется для различных размеров
- Возможность работы с/без дорна
- Простое или сложное изгибание труб из металла, нержавеющей стали, алюминия или подобного изгибаемого материала
- Возможность осуществлять изгибание труб длиной, превышающей длину станка (не для всех диаметров)
- Система прокатки позволяет использовать любой угол
- Спиральное изгибание (только для некоторых диаметров)
- Системы пробивки отверстий в трубах
- Гидравлический масляный охладитель
- Автоматическая смазка дорна
- Прикладная программа интерфейса, разработанная компанией Акуарак
- Возможность создания программ в режиме YBC

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-08-80, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- Длина труб может рассчитываться в соответствии с заданной программой
- 3D изображение введенной программы
- 15 дюймовый сенсорный монитор
- Запуск серийного производства после короткого периода обучения
- Соответствует CE, ISO 9001-2008, сертификатам TSEK и TURQUM