

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-08-80, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

АВМ 76 CNC-1 ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК С ДОРНОМ



ПОСМОТРЕТЬ В СРАВНЕНИИ

Трубогибочный станок АВМ 76 CNC-1 может изгибать трубы диаметром до 76 мм. Данный станок с автоматическим контролем обеспечивает возможность использования трех линий. АВМ 76 CNC-1 с улучшенной системой ЧПУ может осуществлять процесс изгибания труб автоматически, тем самым сокращая потери времени и увеличивая производительность.

Техническая Информация	Макс. Диаметр Изгибания	Макс. Толщина Материала	Макс. Угол Изгибания	Макс. Радиус Изгибания	Скорость Подачи	Скорость Вращения	Скорость Изгибания	Подача	Вращение	Изгибание	Гидравлического Двигателя
АВМ76 CNC1	∅ 76	3	180	260	max.1000	150	30	0,1	±0.1	±0.5	7,5

- Высококачественная трубогибочная система
- Гидравлические вспомогательные оси
- Сгибание, поворот оси с автоматическим контролем.
- Возможность осуществлять контроль вращения осей с панели управления
- Педаль управления
- Поэтапная и полностью автоматическая работа
- Использование однолинейной оснастки
- Оснастки поставляется для различных размеров
- Возможность работы с/без дорна
- Простое или сложное изгибание труб из металла, нержавеющей стали, алюминия или подобного изгибаемого материала
- Автоматическая смазка дорна
- Гидравлический масляный охладитель
- Прикладная программа интерфейса, разработанная компанией Акуарак
- Возможность создания программ в режиме YBC
- Длина труб может рассчитываться в соответствии с заданной программой
- Система контроля движения
- 3D изображение введенной программы
- 15 дюймовый сенсорный монитор
- Запуск серийного производства после короткого периода обучения
- Соответствует CE, ISO 9001-2008, сертификатам TSEK и TURQUM