

Шипорезный станок ТМ 105



НАЗНАЧЕНИЕ

Фрезерование шипов и проушин на торцах деталей в рамочных и каркасных конструкциях.

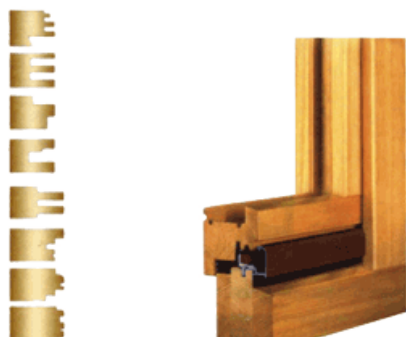
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются в деревообрабатывающем производстве при изготовлении мебели, при производстве окон, при столярном производстве. При использовании в массовом производстве станок может быть встроен в поточную линию.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Пильный узел Узел служит для торцовки заготовки под последующую обработку.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz

Горизонтальное перемещение 150 мм.

Фрезерный узел Узел служит для нарезания шипов и проушин на заготовках.
Вертикальный ход 230 мм.

Каретка Каретка имеет возможность поворота на $\pm 45^\circ$, с размером стола 600 x 510 мм и направляющей линейкой.
Оборудована возможностью механической фиксации заготовки с помощью прижима.

ревесины;

Техническая характеристика

Пильный узел	
- диаметр пилы, мм	350 x 30
- рабочая высота, мм	105
- горизонтальный ход, мм	150
- частота вращения шпинделя, об/мин	3000
- мощность эл. двигателя, кВт	2.2
- диаметр патрубка стружкоприемника, мм	80
Фрезерный узел	
- диаметр шпинделя, мм	40
- эффективная длина шпинделя, мм	190
- вертикальный ход, мм	230
- макс. диаметр инструмента, мм	350
- частота вращения шпинделя, об/мин	4000
- мощность эл. двигателя, кВт	4, (5.5)*
- диаметр патрубка стружкоприемника, мм	150
Каретка	
- размер стола, мм	600 x 510
- угол поворота, град.	$\pm 45^\circ$
Рабочее давление, бар	4 - 6
Расход сжатого воздуха, л/ч	500
Суммарная мощность, кВт	8
Габаритные размеры:	
- длина, мм	2000
- ширина, мм	1200
- высота, мм	1400
Масса, кг	850