

Центр сверлильно - пазовальный с ЧПУ мод. "ALFA"



Назначение:

Центр предназначен для выборки пазов под петли и замки, сверления глухих и сквозных отверстий в дверных полотнах и коробках, оконных блоках для последующей установки различной

фурнитуры.

Область применения:

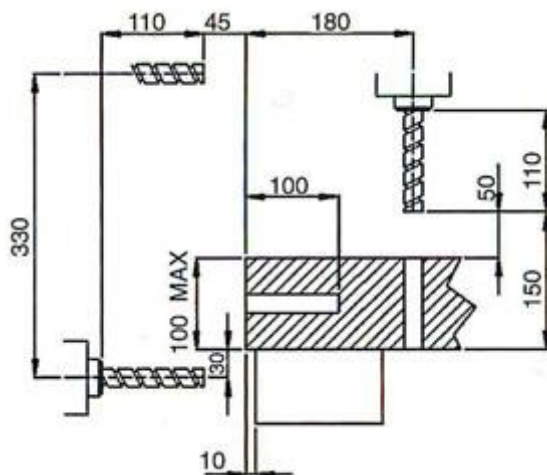
Применяется как для выполнения индивидуальных заказов, так и для серийного производства окон и дверей на малых средних и крупных предприятиях, а также в дверных салонах и цехах по производству столярных изделий.

Конструктивные особенности:



Основной программируемый шпиндель

Имеет возможность фрезерования в автоматическом режиме дверного полотна, оконных блоков и других заготовок как вертикально, так и горизонтально. Используется надежный, высокоточный шпиндель Итальянского производства мощностью 3,3 кВт. При планировании загрузки станка более 1 рабочей смены рекомендуется установка шпинделя мощностью 5,6 кВт (опция).



Размеры перемещения

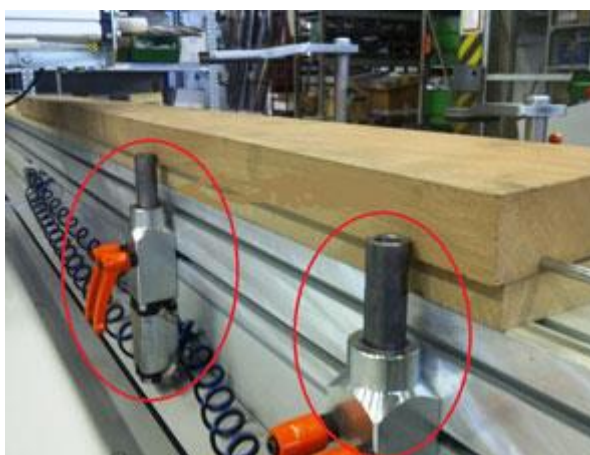
Схема возможных размеров перемещения основного шпинделя в стандартной комплектации.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz



Цанга

Для крепления инструмента в стандартной комплектации используется цанга ER-32 для фрез диаметром 16 мм.



Задние упоры

Фронтальное базирование заготовки осуществляется при помощи 2-х перемещаемых убирающихся пневматических упоров.



Боковые упоры

Торцевое базирование осуществляется по 2-м упорам с механической регулировкой.



Опоры для заготовок

Станок комплектуется 2-мя суппортами для поддержания обрабатываемых заготовок.



Фиксация заготовок

Система обеспечивает надежное крепление заготовок во время обработки при помощи 3-х регулируемых пневмоприжимов.



Панель управления Power 1000

Сенсорная панель управления Touch Screen с уже внесенными макрокомандами гарантирует простое и интуитивное управление. Позволяет быстро переключаться между выполняемыми станком операциями. Станок легкий и прост в программировании задач.

Дополнительные опции:



Основной шпиндель

R0842

Увеличение мощности шпинделя до 5,6 кВт + инвертер.

R0865

Быстрая смена инструмента ISO 30 (только для стандартного двигателя 3,3 кВт) + 2 держателя инструмента.



R0865

Механическая смена инструмента HSK 40 для шпинделей 3,3 и 5,6 кВт + 2 держателя инструмента.





Сверлильный узел

R0840

Сверлильный узел для установки ввертных петель Ануба с наклоном вручную $-10^{\circ}/+90^{\circ}$

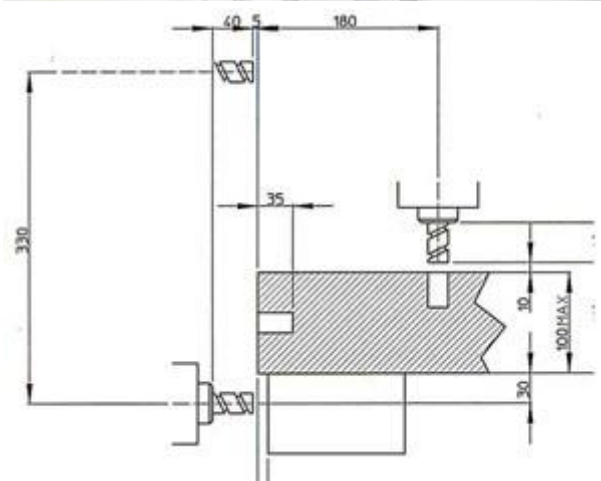


Дополнительный фрезерный узел

Фрезерование пазов с прямыми углами для петель или замков

R0857

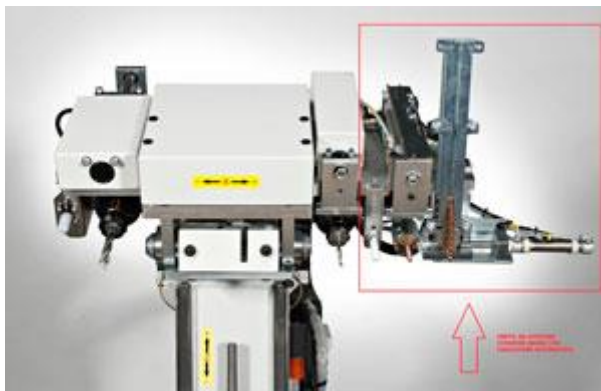
Дополнительный фрезерный узел с цангой ER25 и фрезой 3мм



Размеры перемещения дополнительного фрезерного узла

Схема возможных размеров перемещения дополнительного шпинделя для прямоугольных пазов. Опция R0857

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Установка петель ANUBA

R0887

Завинчиватель для петель Ануба с
загрузчиком (только с опциями R0840+R0864)



R0864

Управление при помощи ЧПУ наклона
фрезерного узла $-10^{\circ}/+90^{\circ}$



Расширение возможностей обработки

R0841

Увеличение хода по оси Y до 400 мм.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz; www.kazstanex.kz



Удобство работы оператора

R0873

Устройство для подъема и поворота двери.



Крепление инструмента

R0849

Дополнительный патрон ISO 30 для
крепления инструмента.



R0850

Дополнительный патрон HSK 40 для
крепления инструмента.



Лицензионное программное обеспечение

R0850

Дополнительный патрон HSK 40 для
крепления инструмента.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

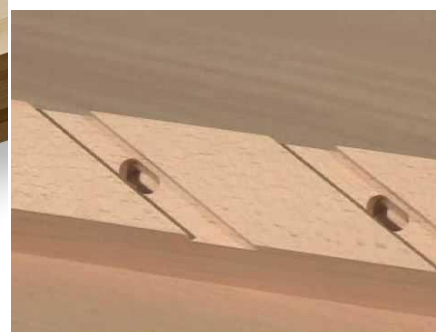
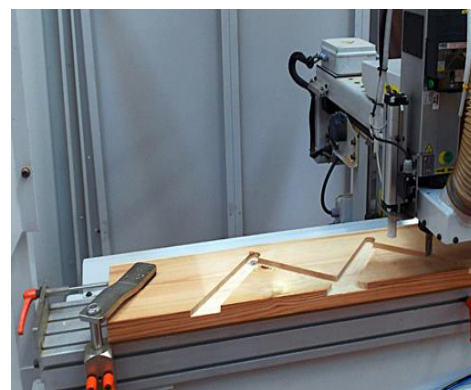


Офисная версия ПО

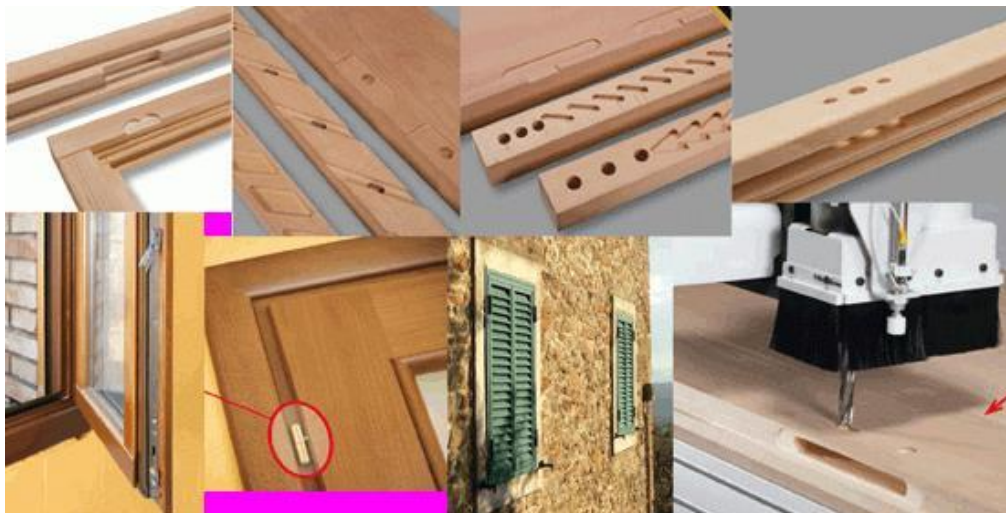
R0835

Программа редактор для ПК с Windows

Возможности центра



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Техническая характеристика

Макс. размеры обработки детали по осям X/Y/Z, мм	2800/180(400 *)/150
Макс. скорость перемещения шпинделя по осям X/Y/Z, м/мин	35/6/6
Макс. размеры рабочего стола, мм	3000 x 618
Мощность программируемого электршпинделя, кВт	3,3 (5,6 *)
Программируемая частота вращения шпинделя, об/мин	0 - 18 000
Диаметр инструмента, мм	16 (ER32)
Угол положения фрезерного узла при фрезеровании, град	0/90° (+/- 3° *)
Частота вращения шпинделя для петель типа «Ануба», об/мин	4 500 *
Наклон шпинделя для петель типа «Ануба», град	(-10° / +45° *)
Диагональ Touch Screen монитора, дюйм	10
Требуемое давление в пневмосистеме, бар	6
Требуемая производительность компрессора, л/мин	260
Аспирационные патрубки, мм	1шт x Ф80; 2шт x 100
Габариты, мм	4050x2690x1610
Масса, кг	1250