

## Угловой центр с ЧПУ GAM-33



Угловой центр предназначен для обработки брусковых деталей и рамочных конструкций деревянных окон и дверей в серийном и крупносерийном производстве по изготовлению всех видов окон из массива древесины.

Станок состоит из двух связанных модулей: шипорезного и профилирующего.

На шипорезном модуле производятся следующие операции:

- торцовка заготовок пильным узлом;
- нарезание шипов и проушин шипорезным фрезерным шпинделем.

### На профилирующем модуле производятся:

- фрезерование внутреннего профиля оконной рамы или дверной обвязки основным и антискользящим шпинделями;
- фрезерование по наружному контуру собранной конструкции (обгонка) основным и антискользящим шпинделями;
- отрезка штапика вторым пильным узлом

### Отличительные особенности:

- обрабатываемый центр управляется компьютером. При вводе программы на дисплее высвечивается профиль детали и происходит автоматическая переналадка станка на выбранное изделие;
- подвижная каретка на шипорезном модуле позволяет устанавливать длинные заготовки и обрабатывать их под углом (для изготовления 3,5,6 - ти угольных окон; автоподача на шипорезном модуле с приводом от гидравлики;
- автоматическая передача с шипорезного модуля на профилирующий;
- шипорезный и основной фрезерные шпинделя имеют вертикальный ход 350мм, позиционируются системой управления и позволяют устанавливать пакет инструментов высотой 350мм;
- автоподача на профилирующем участке;
- антискользящий шпиндель имеет попутное вращение направленное на прижим волокон и подключается по сигналу датчика в месте возможного скола: на выходе в конце обработки.

## Техническая характеристика

Шипорезная группа	
Ход каретки, мм	2000
Высота программируемых групп (по треб), мм	350(480)
Ход шпинделя(по треб), мм	350(430)
Диаметр шпинделя, мм	50
Максимальный диаметр режущего инструмента, мм	320
Максимальный диаметр циркулярной пилы,( по треб), мм	400(500)
Диаметр посадочного отверстия пилы, мм	30
Максимальная высота реза, мм	100
Горизонтальное смещение пилы, мм	100
Электродвигатель, кВт:	
- пиление	3,0
- фрезерование	7,5
Диаметр вытяжных колпаков, мм:	
- пиление	80
- фрезерование	150
Профильная группа:	
Вырезание первого профилирующего шпинделя (по треб), мм	350(480)
Ход шпинделя (по треб), мм	350(430)
Диаметр шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	6000
Максимальный диаметр режущего инструмента, мм	220
Электродвигатель, кВт	
- фрезерование	7,5
- отрезание штапика	2,2
Диаметр вытяжных колпаков, мм:	
- фрезерование	150
- отрезание штапика	80
Вес нетто, кг	2300