

Станок для изготовления дверей LBM - NC1 (Болгария)



Новый сверлильно-пазовальный центр предназначен для одновременного сверления отверстий, фрезерования и выборки пазов для петель, личинки корпуса замка в дверном полотне и коробке. Двери могут быть изготовлены как из МДФ, так и из массивной древесины. Сверление глухих и сквозных отверстий, а также выборки пазов в деталях мебели, в коробках и дверных полотнах для последующей установки фурнитуры.

Независимо друг от друга шпиндели позволяют с высокой точностью выбирать пазы под замок и петли одновременно. Данные преимущества дверного центра позволяет быстро и точно сверлить отверстия последовательно по всем плоскостям обрабатываемой детали, в соответствии с заданной программой в полностью автоматическом режиме.

Отличительные особенности.

Электродвигатели:

Высокочастотные электродвигатели на всех шпинделях с частотой вращения до 12000 об/мин обеспечивают высокое качество обрабатываемых пазов и отверстий.

Надежное крепление деталей при обработке:

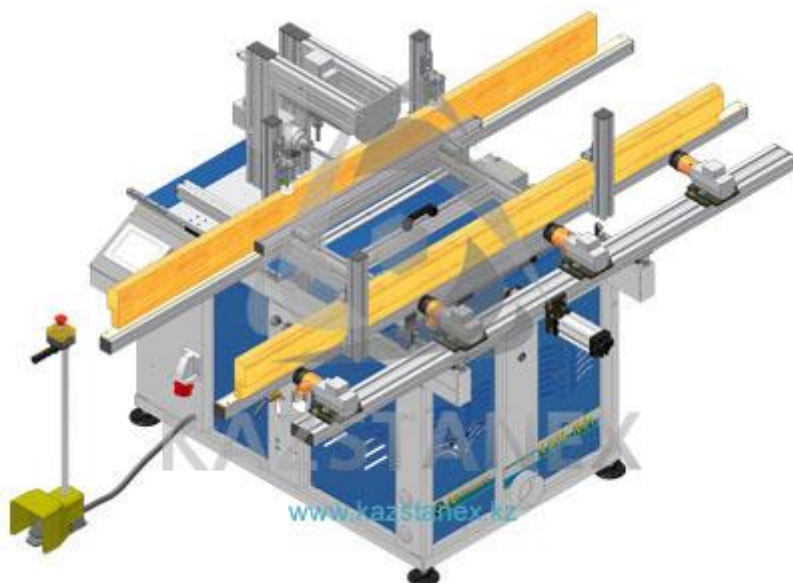
Базирование заготовки по 5-ти базовым поверхностям с помощью пневмоцилиндров обеспечивает надежное крепление деталей во время обработки и гарантирует высокую точность выборки пазов.

Технические характеристики:

Данные для обрабатываемые двери и рамы:	
Максимальная ширина заготовки, мм	900
Минимальная ширина заготовки, мм	500
Максимальная длина заготовки, мм	2200
Максимальная толщина заготовки, мм	40
Максимальная толщина для дверной рамы, мм	150

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Сверлильная головка для обработки личинки под петли:	
Количество шпинделей	3
Наклон головки	0° — 12°
Частота вращения шпинделя, об/мин.	18 000
Мощность двигателя, кВт	0,41
Диаметр режущего инструмента, мм	Ø14
Сверлильная головка для обработки личинки под замок:	
Количество шпинделей	1
Частота вращения шпинделя, об/мин.	12 000
Мощность двигателя, кВт	0,75
Диаметр режущего инструмента, мм	Ø14
Сверлильная головка для обработки отверстий под замок:	
Количество шпинделей	1
Частота вращения шпинделя, об/мин.	12 000
Мощность двигателя, кВт	0,55
Диаметр режущего инструмента, мм	Ø14
Общие технические данные:	
Диаметр под аспирацию, мм	Ø120
Общая мощность, кВт	3,67
Необходимая производственная площадь, мм	2000x3000
Вес, кг	~600



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Қурылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

