

ШС-4 (Россия) заточной станок для фрез и сверел (Россия)



Данный станок позволяет мобильно изготовить и заточить сборную стальную и твердосплавную фрезу любого профиля. Данная технология, основанная на профилировании ножей фрезы в сборе, обеспечивает высокую точность профиля ножей в радиальном и осевом направлениях. Достижимое радиальное биение ножей 0,01 мм, что невозможно получить путем настройки готовых профильных ножей в корпусе фрез.

Технические характеристики:

Наименьший диаметр обрабатываемой фрезы, мм	70
Наибольший диаметр обрабатываемой фрезы, мм	250
Максимальная ширина обрабатываемой фрезы, мм	250
Наружный диаметр шлифовального круга, мм	200–250
Диаметр посадочного отверстия шлифовального круга, мм	32
Толщина шлифовального круга, мм	2–8
Частота вращения шлифовального круга, об/мин.	2700
Задний угол обрабатываемой фрезы, регулируемый, град.	15–20
Угол боковой заточки обрабатываемой фрезы, регулируемый, град.	0–20
Охлаждающая жидкость	эмульсия
Габаритные размеры, мм	1150x920x1280
Масса станка, кг	480