

Станки для заточки строгальных ножей мод. i12 K065, 085 Imetech (Италия)



Назначение

Станки предназначены для заточки строгальных ножей

Автоматический режим заточки

Опускание шлифовального круга производится вручную по шкале (цена деления 0,01 мм)

Высокая точность заточки (отклонение рабочего стола от прямолинейности $\pm 0,005$ мм/1м)

Заточка одновременно 4-х ножей (толщиной 3 мм) – пакет ножей (толщиной 12 мм)

Подача охлаждающей жидкости в зону заточки

Перемещение заточного узла – электропривод.

Заточка ножей производится абразивным или эльборовым чашечным шлифовальным кругом.

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, РАСШИРЯЮЩИЕ ВОЗМОЖНОСТИ СТАНКА – ОПЦИИ

Автоматическая система опускания заточного круга (настройка съема)



Позволяет в автоматическом режиме затачивать ножи. При этом не требуется постоянное присутствие заточника, исключается влияние человеческого фактора и повышается качество заточенных ножей.

Заточной круг опускается по градуированной шкале (цена деления 0,01 мм) после каждого двойного хода заточного узла.

Модель	i12K 065	i12K 850
Длина строгальных	60 – 650	60 – 850

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

ножей, мм		
Ширина строгальных ножей, мм	15 – 45	15 – 45
Толщина строгальных ножей, мм	3 – 15	3 – 15
Угол заточки ножей (одновременно 4-е ножа), град	39	39
Угол поворота шлифовального узла, град	± 15	± 15
Размеры шлифовального круга, мм	150x20	150x20
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	1400	1400
Мощность эл. двигателя заточного круга, кВт	1,5	1,5
Габаритные размеры, мм	1200x470x1300	1400x470x1300
Масса, кг	123	132