

## Станок для заточки дисковых пил мод. AL-805 UT.MA (Италия)



### Назначение:

Станок предназначен для заточки дисковых пил с твердосплавными напайками по передней и задней граням.

Автоматический режим настройки и заточки.

Заточка пил по всем граням в одном цикле без переустановки заточных кругов

Заточка дисковых пил с различными формами и комбинациями зубьев – оператор станка самостоятельно формирует программу заточки. На станке возможна заточка с комбинированными

зубьями типа G3, G5 и G6.

Заточка дисковых пил с дупловидными зубьями – опция.

Станок оснащен пультом управления (ЧПУ), позволяющим выбирать программу заточки дисковой пилы и задавать количество зубьев затачиваемой дисковой пилы (автоматическая остановка цикла заточки). Параметры заточки и индикация рабочего процесса отображаются на ЖК дисплее с сенсорным управлением.

Заточка дисковых пил производится сдвоенными алмазными шлифовальными кругами.

Пошаговое перемещение пилы на зуб и рабочий ход заточки осуществляется за счет шагового двигателя.

Подача охлаждающего масла в зону заточки.

### Область применения станка:

- Станок найдет широкое применение для заточных участков крупных мебельных и лесопильных производств.
- Также станки необходимы для сервисных центров занимающихся заточкой дереворежущего инструмента.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



Автоматический режим  
заточки – автоматический  
поворот заточного круга на  
заданный угол



Сенсорный ЖК дисплей –  
Touch Screen



Гидравлический прижим  
пилы одновременно с 2-х  
сторон



Сдвоенный заточной круг –  
заточка зубьев пилы по всем  
граням в одном цикле



Параметры заточки  
программируются при  
помощи встроенного  
компьютера

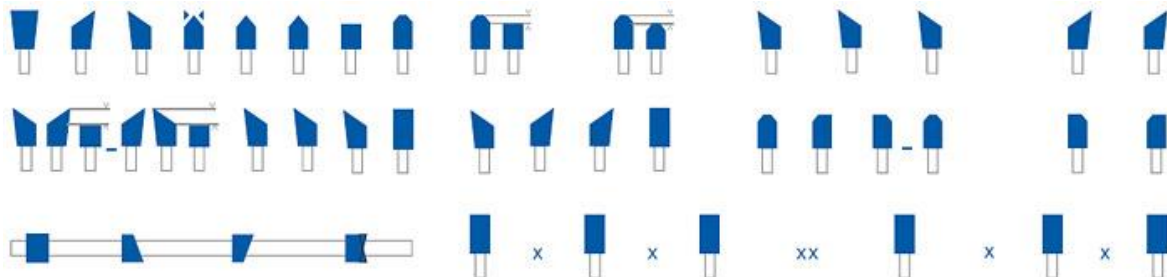


Программа заточки  
сохраняется и  
воспроизводится в (из)  
памяти компьютера

### Отличительные особенности станка AL 805:

Заточка дисковых пил с различными формами и комбинациями зубьев – оператор станка самостоятельно формирует программу заточки. На станке возможна заточка с комбинированными зубьями типа G3, G5 и G6.

### Типы затачиваемых зубьев:



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

### Техническая характеристика

Наружный диаметр дисковых пил, мм	100-800
Шаг зубьев, мм	6-130
Передний угол заточки зубьев пилы, град	-15...+40
Задний угол заточки зубьев пилы, град	0-30
Углы косой заточки передней и задней граней, град	0-45
Размеры алмазного тарельчатого шлифовального круга, мм	175*32
Размеры алмазного чашечного шлифовального круга, мм	125*32
Скорость подачи, зуб/мин	18
Напряжение питающей сети, В	380
Мощность эл. двигателя шлифовального круга, кВт	0,75
Габаритные размеры, мм	1950x1500x1800
Масса, кг	1300