

Станок для искусственного старения древесины R 2-600, R 2-1200



Для искусственного старения древесины по пласти с помощью специальных абразивных щеток. Широко применяется в различных производствах: для обработки балок, вагонки, рамок для картин, деревянного пола, различных профилей.

Область применения готовых изделий: декоративная отделка стен, перекрытий, полового настила и паркета стилизованная под старину - для баров, ресторанов, коттеджных домов и т.д.

Отличительные особенности:

- Отдельный двигатель на каждую шлифовальную головку
- Две рабочие головки для грубой и тонкой обработки
- Прижимные ролики оснащены системой против застревания заготовки и могут регулироваться в зависимости от давления на заготовку и износа щетки
- Индивидуальная настройка каждой щетки в отдельности позволяет добиваться различных "рисунков" на обрабатываемой поверхности
- Широкий выбор инструмента: от металлической щетки до нейлонового шлифовального барабана

Получаемые изделия:

Из массива древесины удаляются мягкие волокна, благодаря чему материал визуально кажется более старым, появляется присущий старому дереву рельеф. Возможно несколько вариантов обработки от легкого старения, когда на поверхности появляется чуть заметная шероховатость, до грубого, глубокого старения, при котором глубина неровностей составляет 2-3 мм. Далее финишная обработка.

В результате получают элементы декора, с одной стороны несущие в себе красоту старины, а с другой имеющие высокие прочностные характеристики

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЫСОКУЮ ТОЧНОСТЬ И КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ, УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА И ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Индивидуальная настройка шлифовальных головок

Шлифовальные головки регулируются по высоте индивидуально с помощью двигателя по четырем винтовым направляющим



Прижимные ролики регулируются в зависимости от износа щетки

Удобная регулировка прижимных роликов



Максимальная защита оператора

Наличие стандартизованных защитных кожухов обеспечивает максимальную защиту оператора



Бесступенчатая регулировка скорости подачи

Ленточный транспортер обеспечивает плавную подачу без проскальзывания. Скорость подачи регулируется бесступенчато до 18 м/мин.

Применяемый инструмент:



Металлическая щетка для грубой обработки



Щеточный шлифовальный барабан для конечной (чистовой) обработки

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Электронный счетчик подъема/ опускания рабочего механизма;
2. Комплект рольгангов (передстаночный и послестаночный) по 1,5 м.

Щётки:



СТАЛЬНЫЕ ЩЁТКИ

Стальная щетка устанавливается на первый узел. Она сделана из рядов стальной проволоки для того, чтобы выщарапывать нежную текстуру дерева, создавая тем самым эффект «рустики».



ПЛАСТИКОВЫЕ ЩЕТКИ TYNEX

В базовой комплектации щетка ставится на второй узел. Щетка состоит из рядов кремниевого карбида. Щетка используется после стальной щетки. Могут использоваться при обработке алюминиевого профиля.



ЩЕТКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ

Щетка с гибкими лепестками абразивного материала вперемежку с нейлоновым ворсом. Прямое предназначение щетки – шлифование неструганных деревянных поверхностей, снятие ворса со шпона.

ЩЕТКИ ИЗ СМЕШАННЫХ ПЛАСТИН



Состоит из разных ламелей нейлонового волокна "нетканого материала" и сетки, приклеенных радиально. Используют материал разной зернистости и плотности, используя как абразивный углекислотный "нетканый материал" из алюминия так и из кремниевого карбида. Смесь абразивной бумаги находит широкое применение в шлифовании.

ТКАНЕВЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ВАЛ



Щетка выполнена из хлопковой ткани (обычной или пропитанной) и используется в работе для доведения до блеска любых поверхностей: деревянных, металлических, окрашенных. Для достижения хорошего результата должны устанавливаться на подвижные головки.

ЩЕТКИ ИЗ КОНСКОГО ВОЛОСА



Щетки сделаны из пучков конского волоса. Предназначение щетки - очищать поверхность от пыли. Материал, из которого сделана щетка не боится растворителей.

Техническая характеристика

Модель	R 2-600	R 2-1200
Размеры обрабатываемых заготовок, мм		
Ширина	600	1200
Высота	270	270
Мин. длина	340	340
Кол-во рабочих щеток, шт.	2	
Максимальный диаметр щетки, мм	190	
Мощность двигателя подъема/опускания, кВт	2x0,25	2x0,35
Количество эл. Двигателей, шт.	5	
Мощность двигателя, кВт	2x4	
Мощность двигателя подачи, мм	0,37	
Скорость подачи, м/мин.	3-18	
Диаметр патрубков под аспирацию, мм	2x120	4x120
Габариты, мм	1700X1700X1750	1700X2300X1750
Масса, кг	320	450