

Линия продольного сращивания древесины с прессом бесконечного типа DFK 4 и DFK 5



Предназначена для сращивания древесины по длине в плеть неограниченной длины, в основном применяется на предприятиях

выпускающих строительный брус, балки перекрытия и элементы клеёных деревянных конструкций.

Линия продольного сращивания древесины с бесконечным прессом, состоит из:

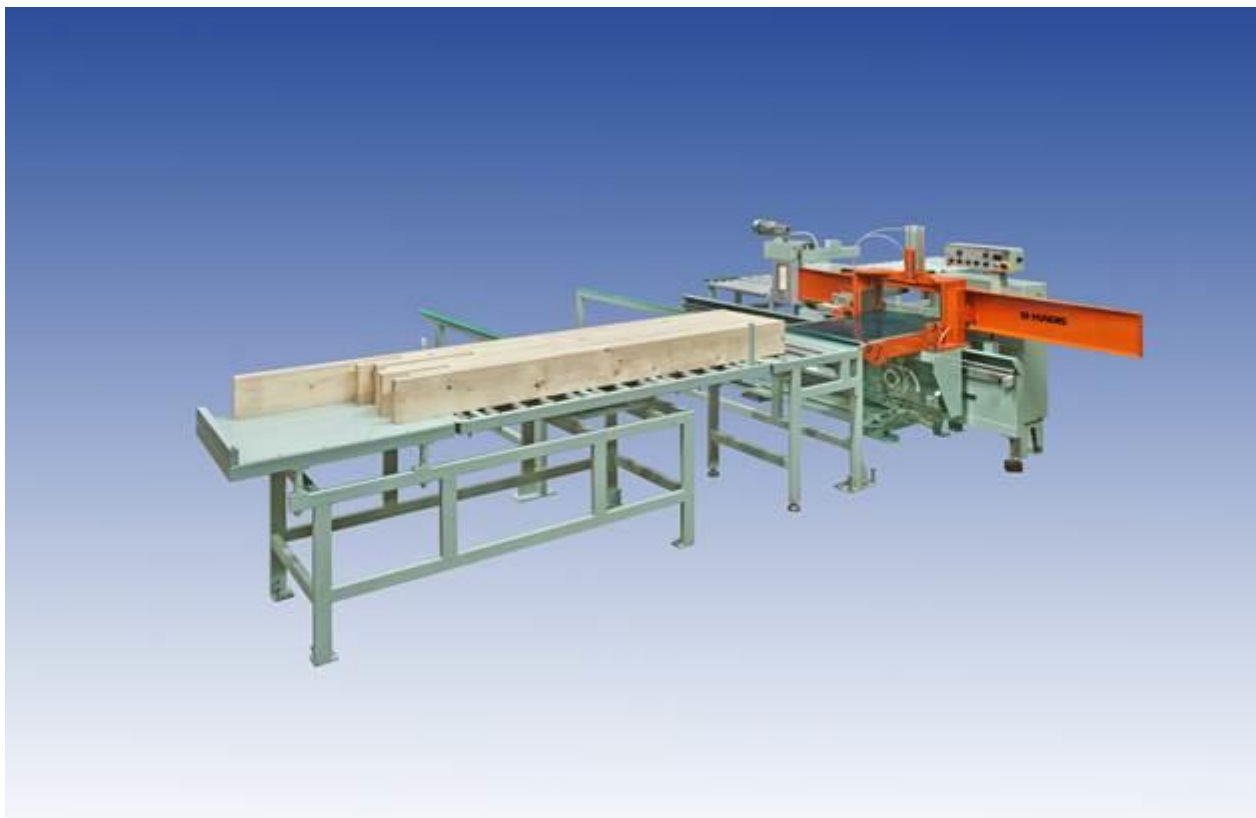
- загрузочного / разворотного стола
- шипорезного станка DFK-4, с узлом нанесения клея
- стола для разгрузки нарезанных заготовок;
- ленточного транспортёра;
- гидравлического пресса бесконечного типа DPK-5;
- торцовочная пила;
- приёмного стола с выталкивателями и суппортами для готовых изделий



Шипорезный полуавтоматический станок укомплектован: узлом нанесения клея барабанного типа, погрузочным/разворотным столом, столом разгрузки, промежуточным столом. Управляется контроллером (PLC), позволяющим менять отдельные параметры автоматического цикла обработки в зависимости от типа и качества заготовок. При

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

изменении скорости подачи, автоматически изменяется скорость вращения
клеянонасящего вала.



Накопитель нарезанных заготовок служит для поперечной подачи заготовок на транспортёр.

Узел поперечной подачи предназначен для поштучной подачи заготовок на транспортёр,

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

снабжён лентой для подачи.

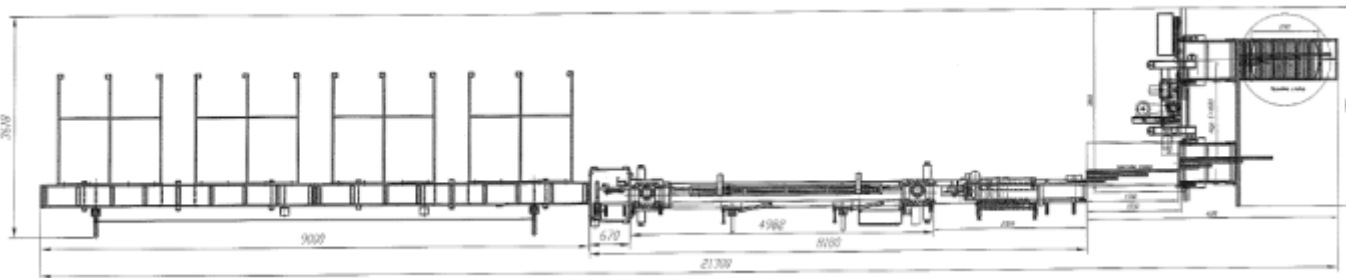


Пресс оснащён транспортером подачи заготовок с предварительной подпрессовкой, имеет счётчик пути, управляется контроллером (PLC), позволяющими разделять прессуемую доску на заготовки заданной длины. Пульт управления на русском языке с

производственной статистикой.



Схема линии:



Линия сращивания по в базовой комплектации оснащена 12м (на схеме 9м) приёмным рольгангом с выталкивателями спрессованной по длине заготовки.

Технические параметры шипорезного станка DFK-4	
Размеры заготовок, мм: - высота - длина	20...205 (230-опция) 200...3000 (с возможностью обрабатывать заготовки более 3000мм)
Ширина пакета, мм	600
Скорость подачи, м/мин	1...18
Производительность, пакетов в мин.	до 2
Тип перемещения шипорезной каретки	электромеханический по зубчатой рейке
Длина минишипа, мм	10/11; 15/16.5
Диаметр фрез, мм	160 - 170
Мощность двигателя фрезерного шпинделя, кВт	15 (18-опция)

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Мощность двигателя пилы, кВт	7,5
Давление в пневмосети, мПа	0,8
Габаритные размеры LxVxH, мм	5580 x 3800 x 1600
Вес шипорезного станка, кг	2600
Технические параметры гидравлического бесконечного пресса ДПК-5	
Длина доски после одного цикла сращивания, мм	4000
Максимальная сила прессования, кН	110
Производительность пресса, м/мин.	10.5
Длина сращенной доски	неограниченна
Длина заготовок, мм	от 200
Ширина заготовок, мм	65...205 (230-опция)
Высота заготовок, мм	20...60
Двигатель торцовочной пилы, кВт	4
Диаметр пильного диска, мм	500 (Z=120) – не входит в комплект
Мощность гидростанции, кВт	5,5
Вес пресса, кг	3900