

## Линия бесконечного сращивания с гидравлическим прессом SK 13/520



мод. "ADB-520/2000"

Линия сращивания для производства клеёных изделий неограниченной длины. Надёжная, высокопроизводительная и удобная в эксплуатации линия сращивания SK 13/520 учитывает все наиболее распространённые пожелания российских заказчиков. В основном применяется на предприятиях, которые занимаются производством клеёного бруса для домостроения и клеёных деревянных конструкций.

### Позиция 1

Автоматический вращающийся стол



Ширина пакета	520 мм
Макс. длина заготовок	2000 мм
Скорость	60 м/мин
Мощность мотора	0,75 кВт

### Позиция 2

Автоматический шипорезный станок (Формирование шипового соединения)  
мод. "FRE-250/520/2000"



Предназначен для нарезания мини-шипа на торцах пакета заготовок различной длины. Пакет заготовок надёжно фиксируются горизонтальным и вертикальным прижимами, оснащёнными мощными пневмоцилиндрами. Рабочий стол перемещается по высокоточным износостойчивым роликовым направляющим. Перемещение каретки электромеханическое по зубчатой рейке, что позволяет производить стабильную обработку больших сечений при высоких скоростях.

Узлы шипорезного станка:

- Регулируемый узел торцовочной пилы для точной установки длины шипа
- Вертикальный шпиндель фрезы, надёжно зафиксированный сверху в двойном подшипнике и снизу в шариковом подшипнике
- Регулируемый клеевой узел расположен на станке за шипорезным шпинделем

Производительность, пакетов/мин	до 2-х
Высота реза максимальная	250 мм
Ширина стола	520 мм
Длина стола	2170 мм
Диаметр шпинделя фрезы	50 мм
Мощность двигателя шпинделя фрезы	22 кВт
Скорость вращения шпинделя фрезы	5800 об/мин
Мощность мотора пильного узла	7,5 кВт
Скорость вращения шпинделя фрезерного узла	2800 об/мин
Мощность двигателя клеенаносающего устройства	0,25 кВт
Мощность двигателя ременной передачи	0,55 кВт
Мощность двигателя подачи конвейера	1,1 кВт
Рабочая высота	900 мм

### Позиция 3

**Ручная система транспортирования (Разобшение пакета заготовок)**  
Мод. UGM-520/2500



Оснащение:

- Приводной конвейер с боковыми ограждениями для приема пакета заготовок от шипорезного станка + конвейер к прессу.
- Конвейер перемещающий заготовки в зону прессования с прижимными роликами.

#### Конвейер для подачи пакета заготовок

Ширина	520 мм
Длина	2500 мм
Скорость	60 м/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт

#### Ускоряющий транспортер

Ширина	270 мм
Длина	1800 мм
Скорость	до 60 м/мин
Мощность мотора	0,55 кВт

#### Позиция 4

**Подача: Устройство для измерения длины с тормозом для установки длины раскроя**  
Мод. VSE

Мощность двигателя подачи	1x2,2 кВт
Скорость подачи	до 120м/мин
Диаметр подающих роликов	225 мм

#### Позиция 5

**Гидравлический бесконечный пресс проходного типа со встроенной торцовочной пилой мод. HPS-12/250/6000**

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



Заготовки поступают по конвейеру в зону прессования. Измерительное устройство определяет длину на входе, как только получена длина конвейер останавливается, пила отрезает готовую заготовку и ролик конвейера на выходе транспортирует заготовку на следующую стадию обработки. Как только пресс заполнится по всей длине заготовками, начинается прессование, далее заготовка продвигается и пресс вновь заполняется, процесс продолжается до получения заданной конечной длины. Выгрузка прессы оснащена неприводным рольгангом со встроенным разгрузочным устройством.

Производительность, циклов/мин	до 5
Зона прессования	6000 мм
Усилие	макс. 14000 Кпа
Мощность двигателя пилы	2 кВт
Диаметр пилы	500 мм
Мощность гидростанции	11 кВт
Длина рольганга на выходе	12000 мм
Ролик отделения	400 мм
Ширина рольганга	350 мм

### Позиция 6

#### Система контроля мод. ES SK 13/520



- Изолированный распределительный щит
- Система контроля SIEMENS + соединительные элементы
- Дополнительная изолированная панель управления.

## Техническая характеристика

Длина заготовок на входе	200- 2000 мм
Ширина заготовок	30 - 250 мм
Толщина заготовок	18 -90 мм
Площадь сечения заготовки при размере шипа 20/22мм	мин. 15 кв.см макс 150 кв.см
Породы древесины	Хвойные/твердолиственные
Вольтаж	400 V-50 Hz
Оперативное напряжение (в системе управления)	24 V постоянный ток
Установленная мощность	65 кВт
Диаметр аспирационных патрубков	1 x 250/1 x 100 мм
Скорость потока воздуха	30 м/сек
Подсоединение сжатого воздуха	R 1/2"
Давление в пневмосистеме	6 Bar
Максимальный расход воздуха	800 л/мин
Рабочая высота	900 мм