

Высокоскоростная торцовочная линия TRV1200S, 1200E



НАЗНАЧЕНИЕ:

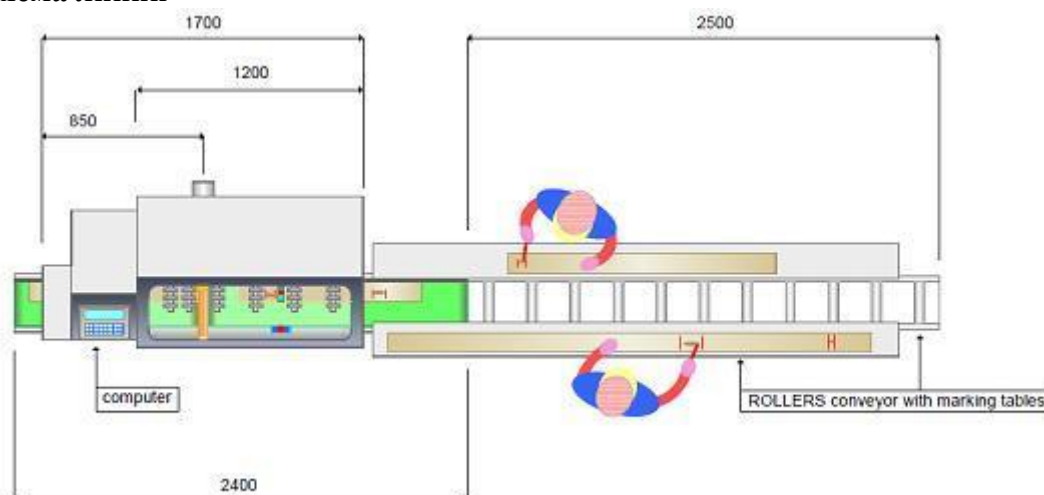
Линия специально разработана для высокопроизводительной вырезки дефектов (сучков, смоляных карманов и т.п.) из обрезных досок. На линии производится как вырезка дефектных мест так и резка заготовок на

запрограммированные длины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется перед линией сращивания и перед дальнейшей обработкой для раскряга заданных длин на предприятиях и в цехах по производству столярных и погонажных изделий, мебели, клееных изделий из древесины, для деревянного домостроения и на других деревообрабатывающих и мебельных предприятиях.

Схема линии



Состав оборудования и отличительные особенности

- Подающий рольганг
- Структура рольганга состоит из стальных труб
- Передача осуществляется через ремень, с полной защитой. Ролики из оцинкованной стали, диаметром 60 мм, шаг с интервалом 250 мм

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- Двусторонний маркировочный стол
- Столы для маркировки досок, регулируемые по ширине, для работы одновременно двух операторов
- **Высокоскоростной торцовочный станок TRV 1200S и TRV 1200E - с функцией полной оптимизации**



- Автоматический электронно-программируемый торцовочный станок для резки по меткам (S) / с функцией оптимизации раскроя по длине (E)
- Возможность программирования начального и конечного реза + удаление дефектов + резка на заданные размеры
- 45 групп длин могут быть запрограммированы, в каждой группе по 199 размеров (E)
- Также возможно сортировать по сортам – до 5 сортов качества (E)
- Оптимизация производится после частично или полного сканирования заготовки (E)
- Оператор может проставить приоритеты по длинам, сортам или иным значениям (E)
- Возможность задавать минимальные и максимальные длины, например для линии сращивания
- Считывание люминесцентных меток осуществляется камерой, установленной на входе станка
- Подача заготовок справа налево посредством моторизованного электронно-управляемого конвейера из двух частей: до и после пильного диска
- Верхняя траверса с прижимными роликами, регулируемая по высоте
- Вертикальное возвратно-поступательное движение пильного полотна с автоматически контролируемой и регулируемой амплитудой поднятия
- Система быстрого торможения и растормаживания пилы с устройством защиты от несанкционированного срабатывания тормоза
- Полная защита
- **Пильный диск НМ 500-35-120**

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- Пила с твердосплавными напайками, внешний диаметр 500 мм, внутренний – 35 мм, число зубьев 120
- Прочность, балансировка и бесшумность приведены к работе на скорости подачи пилы на заготовку 85 м/сек

Опциональное оснащение:

Приводной подающий роликовый стол



Автоматическая загрузочная станция с разметочными столами



Сортировочная станция с пневматическими и/или воздушными выталкивателями



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Техническая характеристика

Модель	TRV	TRV
	1200E	1200S
Длина рольганга на входе, мм	2500	
Длина маркировочных столов на входе, мм	2500	
Количество маркировочных столов, шт	2	
Максимальная скорость подачи, м/мин	180	150
Скорость цикла резания, сек	0,1 - 1	
Минимальная длина заготовок на входе станка, мм	450	
Толщина заготовок, мм	8 – 50 (опция 70)	
Ширина заготовок, мм	30 - 200	
Площадь сечения обрабатываемой заготовки, мм ²	8000	
Максимальная разность толщины подаваемых подряд заготовок, мм	5	
Отрезаемые длины от, мм	20	
Высота рабочего стола, мм	850+-20	
Установленная мощность, кВт	7	
Габаритные размеры, мм	2400 x 900 x 1600	
Масса, кг	1000	