

Автоматическая линия оптимизации TRSI 8000E - TSEP



НАЗНАЧЕНИЕ:

Линия специально разработана для высокопроизводительной вырезки дефектов (сучков, смоляных карманов и т.п.) из обрезных пиломатериалов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется перед линией сращивания на предприятиях и в цехах по производству столярных и погонажных изделий, мебели, клееных изделий из древесины, для деревянного домостроения и на других деревообрабатывающих предприятиях.

СХЕМА ОБРАБОТКИ

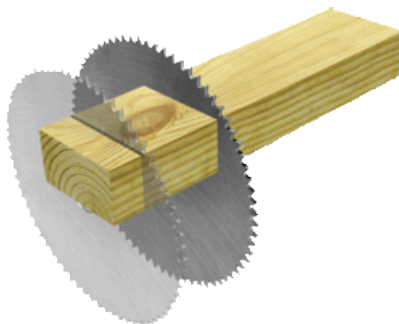
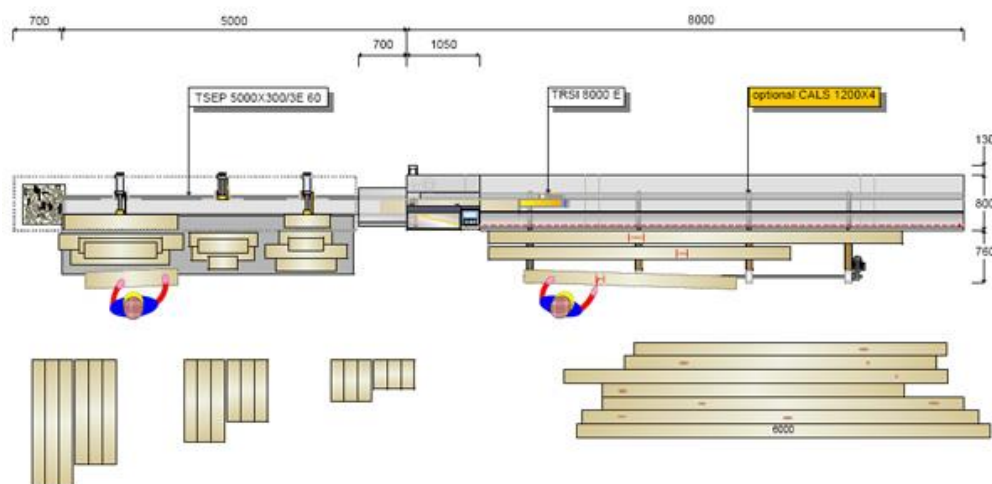


СХЕМА ТОРЦОВОЧНОЙ ЛИНИИ

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

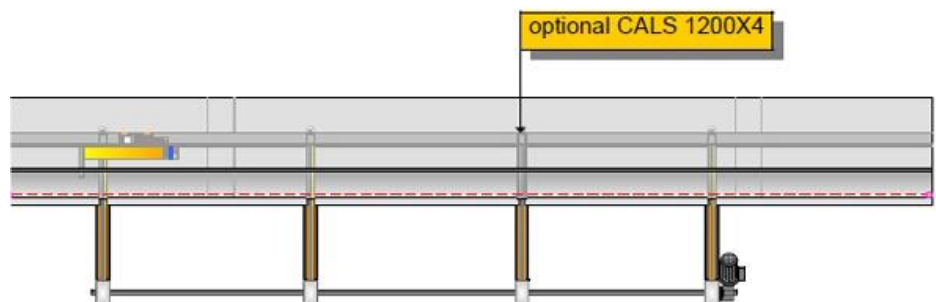


ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Заготовки помещаются на загрузочный не приводной рабочий стол с толкателем. Предварительно оператором с помощью люминесцентного мелка наносятся метки на заготовке в том месте, где требуется вырезка дефектов (сучков, смоляных карманов и т.п.). Подача обрезной доски происходит справа налево при помощи толкателя. Обрезка осуществляется по меткам с помощью автоматического торцовочного станка с функцией вырезки дефектов и с позиционирующим устройством. Метки считываются с помощью установленного на станке фотоэлемента. Дальнейшее перемещение деталей осуществляется разгрузочным ленточным конвейером, со сброской в один из трех "карманов".

Опция:

"CALS 1200 x 4" - загрузочный цепной транспортер. Состоит из 4 приводных цепей для загрузки заготовок на загрузочный стол станка. Мощность двигателя 0,4 кВт. Дистанция между цепями транспортера 1,2 м. Нагрузка на транспортер 50 кг/пог.м.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Техническая характеристика

| | |
|--|--------------------------------|
| Длина обрабатываемой заготовки, мм | 500 ÷ 6200 |
| Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм (при высоте 100 мм) | 250 |
| Толщина обрабатываемой заготовки, мм | до 140 мм |
| Максимальная скорость подачи, м/мин | 100 - 200 |
| Время реза, сек | 0,3 ÷ 1 |
| Количество групп оптимизации | 45 (199*45) + 5 групп качества |
| Мощность двигателя привода пилы, кВт | 4,2 |
| Точность резания, мм/м | + - 0,2 |
| Габаритные размеры линии, мм | |
| - Длина | 8900 (база) |
| - Ширина | 830 |
| - Высота | 1480 |