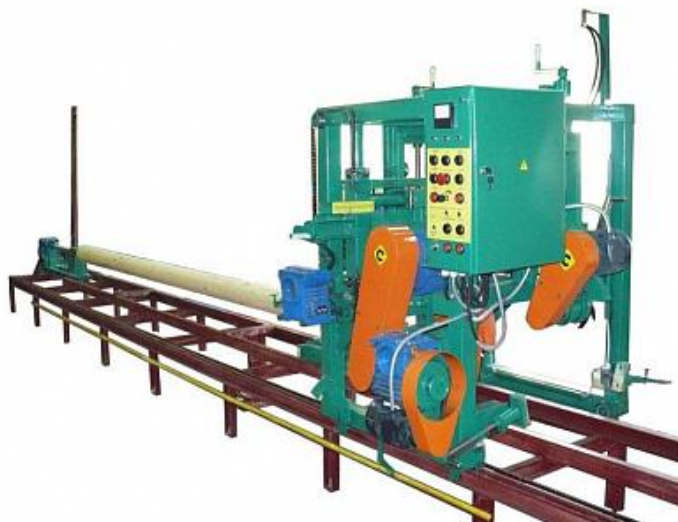


Оцилиндровочный станок мод. LogMaster-550



Назначение

- оцилиндровка бревна до нужных размеров
- выборка продольных пазов
- выборка стыковочных поперечных пазов

Область применения

Широко применяется в малых и средних предприятиях для получения высококачественных деталей бревенчатых домов с различными габаритами и параметрами.

Схема обработки



1 - черновая и чистовая оцилиндровка

2 - выборка продольного паза

3 - выборка поперечной чашки

Примеры получаемых изделий



Конструктивные особенности



Удобная конструкция оцилиндровочного станка позволяет в короткие сроки без дополнительных настроек за одну установку оцилиндровать бревно, вырезать чашки и выбрать укладочный паз.



Пульт управления

Удобно расположенный пульт управления позволяет оператору управлять основными процессами обработки и контроля, оснащен кнопкой аварийной остановки станка для безопасной работы. Пульт обладает длительным сроком службы, имеет такие достоинства как: - большие кнопки, позволяющие выполнять работу в перчатках. - возможность использования в любых условиях окружающей среды - высокая коммутационная способность



Устройство зажима бревна

Зажим бревна осуществляется с помощью установленных друг на против друга высокоточных центров, исключая появление вибрации во время обработки, зажимы с легкостью выдерживают значительный вес бревна, такая система наиболее эффективна для тяжелых условиях эксплуатации.



Фрезерный участок

Эффективный в работе фрезерный участок обеспечивает качественную обработку продольной и поперечной поверхности бревна, основными возможностями участка являются: - быстрота настройки - простота в использовании - сохранение одинакового размера получаемых бревен



Устройство для удержания бревна - «ЛЮНЕТ»

В базовой комплектации станка поставляется «люнет» – данное устройство позволяет удерживать бревно во время обработки и не позволяет ему провисать, тем самым позволяет получать более качественную продукцию, а также уменьшать снимаемый слой, и соответственно увеличивать ресурс инструмента



Устройство для выполнения компенсационного пропила

В базовой комплектации станка поставляется узел выполнения компенсационного пропила – данное устройство позволяет производить паз для снятия напряжения при усыхании бревна, что предотвращает его растрескивание.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Техническая характеристика

Длина бревна, мм	500-6000
Диаметр необработанного бревна, мм	До 550
Диаметр готового бревна (оцилиндрованное), мм	160-500
Производительность, бревен /час	3-6
Скорость вращения бревна, об/мин	19, 36, 54
Мощность гл. двигателей, кВт	7,5-5,0-1,5-1,5-1,5
Габариты станка, мм	9100 x 1700 x 2200
Масса, кг	1100