

Оцилиндровочные станки ROUNDTEC, ROUNDTEC JUMBO (Финляндия)



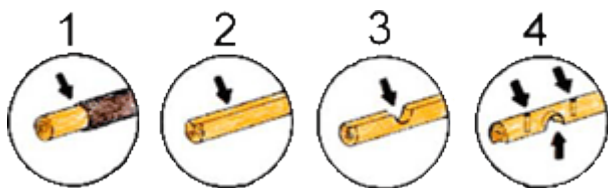
НАЗНАЧЕНИЕ

- оцилиндровка бревна до нужных размеров
- выборка продольных пазов
- выборка стыковочных поперечных пазов
- сверление отверстий под нагеля или каналов электропроводки и водо-канализационной сети.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки ROUNDTEC широко применяется в крупных и средних предприятиях для получения высококачественных деталей бревенчатых домов с различными габаритами и параметрами.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



линия позволяет выполнять операции:

1. черновая и чистовая оцилиндровка
2. выборка продольного паза
3. выборка первой чашки
4. сверление отверстий и выборка второй чашки

ПРИМЕРЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

СТАНИНА



Массивная сварная станина станка представляет собой прочную и износостойкую конструкцию устойчивую к деформации и значительной вибрации, обеспечивает надежное базирование всех узлов и агрегатов. Станина изготовлена на современном высокоточном оборудовании.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ



Удобно расположенный пульт управления позволяет оператору управлять основными процессами обработки и контроля, оснащен кнопкой аварийной остановки станка для безопасной работы. Пульт обладает длительным сроком службы, имеет такие достоинства как:

- большие кнопки, позволяющие выполнять работу в перчатках.
- возможность использования в любых условиях окружающей среды
- высокая коммутационная способность

УСТРОЙСТВО ЗАЖИМА БРЕВНА



Зажим бревна осуществляется с помощью установленных друг на против друга высокоточных центров с гидрозажимом для надежного базирования бревна, исключая появление вибрации во время обработки, зажимы с легкостью выдерживают значительный вес бревна, такая система наиболее эффективна для тяжелых условиях эксплуатации.

ФРЕЗЕРНЫЙ УЧАСТОК



Эффективный в работе фрезерный участок обеспечивает качественную обработку продольной и поперечной поверхности бревна, основными возможностями участка являются:

- быстрота настройки
- простота в использовании
- конусообразная обработка с естественным профилем бревна, (один конец толще другого).
- сохранение одинакового размера получаемых бревен

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



Механизированный подъем и установка бревна в зону обработки осуществляется с помощью гидравлической системы. Конструкция системы проста и надёжна в работе, рассчитана на тяжёлые условия эксплуатации. Основные узлы системы хорошо адаптированы к работе при минусовых температурах и не требуют постоянного обслуживания.



ФРЕЗА ДЛЯ ВЫБОРКИ ПРОДОЛЬНОГО ПАЗА

Установленная на валу фреза с толстыми ножами позволяет с легкостью выбирать продольный паз по всей длине бревна за один проход. Конструкция головки фрезы исключает вылет ножей, что очень важно в работе. Фрезерные ножи легко меняются и не требуют специального инструмента для заточки.

ФРЕЗА ДЛЯ ВЫБОРКИ ЧАШКИ



Поперечная фреза, прошедшая специальную токарную обработку, исключает появления вибрации и имеет повышенный срок эксплуатации. Толстые ножи из инструментальной стали, спроектированные и заточенные определенным образом, легко можно настроить на необходимый радиус. Фреза имеет такие особенности как:

- легкость в настройке на нужный радиус
- повышенная износостойкость ножей
- не требует дорогого заточного оборудования

- небольшая стоимость
- скорость обработки углов 7-15 секунд на угол



СВЕРЛО С ГИДРОПРИВОДОМ

Вертикальное сверло с гидроприводом обеспечивает точное сверление сквозных отверстий под нагель. Сверло отличается жесткой конструкцией и усиленной сердцевиной, что исключает разлом сверла во время работы. Такая модель сверла позволяет получить точную геометрию отверстия при высокой скорости вращения.



УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОНУСНОЙ ОБРАБОТКИ БРЕВНА

Для рационального использования древесины станок ROUNDTEC оборудован системой обработки бревна по его естественному профилю, что уменьшает потери древесины в опилки. Экономия составляет 15-30%.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Механический подъемник бревен
2. Ленточный конвейер отвода стружки

Техническая характеристика

Модель	ROUNDTEC	ROUNDTEC-JUMBO
Длина бревна, мм	2200-9000	2200-9000

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Диаметр необработанного бревна, мм	140-700	140-700
Диаметр готового бревна (оцилиндрованное), мм	110-400	110-420
Производительность, погонных метров / 8 часов	100-200	120-250
Выборка пазов (для диаметра готового бревна), мм	110-320	110-420
Скорость вращения бревна, об/мин	0-60	0-60
Мощность гл. двигателей, кВт	11-7,5-3	15-11-3
Габариты станка, мм	11700 x 2300 x 2200	11700 x 2300 x 2200
Масса, кг	3000	3350