

Многопильный станок СТМ2В-240



Станок предназначен для продольной распиловки лафета, бруса и досок на заготовке различных типоразмеров. Рекомендован для работы в паре с брусочными станками (например СТЛБ32), как технологическая линия. Станок имеет мощный вальцовый привод. Заготовка пилится двумя рядами пил, закрепленных на верхнем и нижнем валах. Валы имеют индивидуальные приводы с мощными двигателями. Допускается работа на

станке с использованием одного нижнего вала. Мощная станина гасит возможные вибрации при любых режимах работы.

Технические характеристики:

Размеры распиливаемой заготовки, мм:	
- минимальная длина	1100
- максимальная ширина	750
- толщина	80–240
- толщина (только нижние пилы)	80–130
Минимальная толщина выпиленных досок, мм	10
Наибольший диаметр пил:	
на нижнем валу, мм	450
на верхнем валу, мм	350
Расстояние между крайними пилами, мм	580
Максимальное количество пил на одном валу, мм	10
Скорость подачи, м/ мин	6–20
Средняя производительность, куб. м/час	10
Количество электродвигателей, шт	3
Суммарная мощность, кВт	102
Обслуживающий персонал, чел	2
Габаритные размеры, мм	3500x1920x2000
Масса, кг	4250