

Многопильный брусующий станок С320 (GRIGGIO)



лазерную линейку.

Может использоваться как пилорама второго ряда. Механизм подачи заготовки цепной: заготовка верхними вальцами прижимается к транспортеру, который представляет собой гусеницу с соединенными между собой площадками-траками. Легкий доступ к пильному валу и возможность использования кассет с пилами значительно снижают потери времени на смену инструмента. В качестве опции на станок можно устанавливать

Технические характеристики:

Максимальная толщина реза, мм	120
Максимальное расстояние между внешними пилами, мм	300
Максимальный диаметр пил (посадочный диаметр 70мм), мм	350
Ширина подающего транспортера, мм	320
Минимальная длина заготовок, мм	600
Максимальная ширина заготовки, мм	700
Скорость подачи заготовки с вариатором и бесступенчатой регулировкой, м/мин	5–30
Диаметр верхнего вытяжного колпака, мм	250
Диаметр нижнего вытяжного колпака, мм	150
Вес нетто, кг	2100