

Многопильные станки HNS-2 (Германия)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Этот сверхмощный двухвальный дисковый станок способен производить распуск всего лесоматериала который поступает от лесопильной рамы и круглопильного станка. Высота распила в 260 мм позволяет работать с любым материалом! Наличие двух двигателей высокой мощности позволяет развивать высокую производительность при отличном качестве готовой продукции.

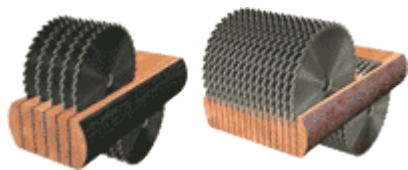
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Многопильные станки этой серии применяются в высокопроизводительных лесопильных цехах.

БАЗОВОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

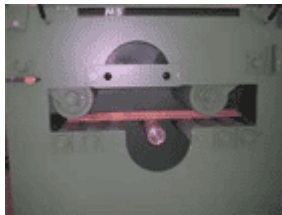
- Электрическая регулировка высоты верхних подающих вальцов

СХЕМА ОБРАБОТКИ



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

МАССИВНАЯ СТАНИНА

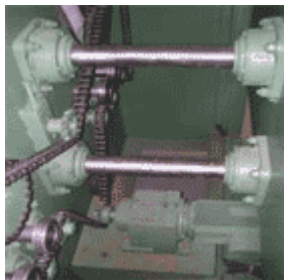


Надежная массивная станина, прошедшая специальную обработку, обеспечивает жесткость конструкции и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Толщина несущих стенок станка 25 мм, толщина вспомогательных стенок 20 мм.



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

Механизм подачи приводится в действие с помощью мотор-редуктора, через систему отклоняющихся и передающих звездочек, соединенных единой цепью. Это позволяет синхронизировать скорость вращения подающих валцов и обеспечить равномерность подачи бревна.



ЖЕСТКИЕ ПИЛЬНЫЕ ВАЛЫ

Высокая точность изготовления и жесткость пильных валов (все валы имеют по три подшипниковых опоры) позволяют получать пиломатериалы с высокой чистотой поверхности и точными геометрическими параметрами. Двухвальная система позволяет использовать пилы меньшего диаметра и меньшей толщины (толщина пил 4,2 мм), тем самым уменьшается ширина пропила и увеличивается выход пиломатериала.



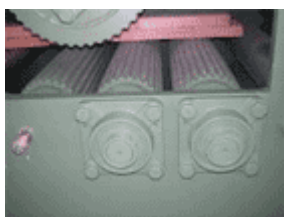
МОЩНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПИЛЬНЫХ ВАЛОВ

Станок имеет большой запас прочности, возможна установка двигателей различной мощности от 55 до 160 кВт.



РЕМЕННЫЕ ШКИВЫ ПРИВОДА ПИЛ

Ременные шкивы привода пил динамически отбалансированы.



НАДЕЖНЫЙ ПРИЖИМ МАТЕРИАЛА

Верхний прижим заготовки осуществляется по всей плоскости обработки с помощью мощных прижимных валцов, что обеспечивает геометрическую точность размеров выпиливаемых пиломатериалов.



ИНДИКАТОРНАЯ ЛИНЕЙКА

Используется для удобства регулировки высоты прижимных валцов, что сокращает время на наладку станка.



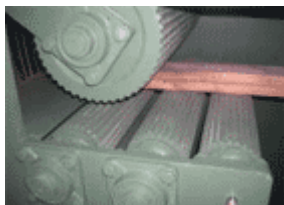
МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ ВЫСОТЫ ВЕРХНИХ ПОДАЮЩИХ ВАЛЦОВ

Два верхних подающих вальца осуществляют прижим бруса собственным весом и прижимными пружинами. Имеется возможность свободного хода валцов (30-35мм) под давлением

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

пружин. Регулировка высоты верхних подающих вальцов осуществляется электромеханически с пульта.

ВАЛЬЦОВАЯ ПОДАЧА МАТЕРИАЛА



Подача заготовки осуществляется шестью нижними рифлеными приводными вальцами и одним неприводным гладким вальцом на входе для обеспечения плавной подачи, что обеспечивает прямолинейность распиловки и высокую точность обработки. Скорость подачи регулируется бесступенчато в пределах 5 - 30 (до 70) м/мин.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный выносной пульт управления обеспечивает удобство работы и обслуживания станка. Для контроля за нагрузкой двигателей привода пильных валов на пульте установлен амперметр.



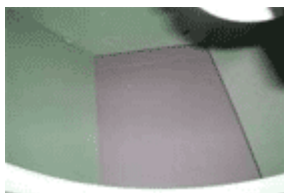
РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Скорость подачи плавно регулируется и позволяет подавать брус со скоростью от 5 до 30 м/мин.



ДВОЙНАЯ КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Двойная когтевая защита на входе станка (верхняя и нижняя) препятствует выбросу заготовки и обеспечивает повышенную безопасность работы на станке.



ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ОТХОДОВ

Для удаления образующихся при пилении отходов предусмотрены: специальный проём в нижней части станка для удаления падающих отходов (70%) и аспирационный патрубок над пильным узлом для вытяжки опилок (30%)

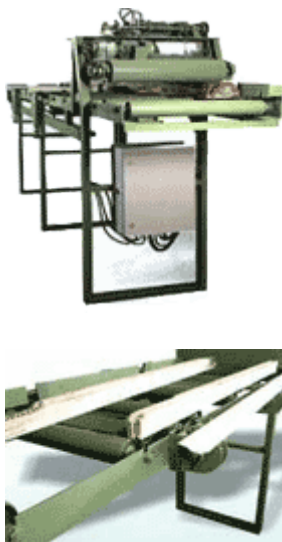


Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Откидывающийся защитный (шумоизоляционный) кожух со смотровыми окнами, обеспечивает безопасность и комфортность работы оператора на станке. Станок оснащён двумя аварийными кнопками на пульте управления и корпусе станка. Дополнительно возможно оснащение электронным замком защитного кожуха.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- передвижной лазерный указатель;
- приводные рольганги;
- электронное тормозное устройство электродвигателя пильного вала;
- направляющая линейка для распуска трёхкантного бруса;
- увеличение скорости подачи до 50, 60, 70 м/мин;
- нижний проём в станке для сбора падающих отходов (опилок) транспортёрами можно заменить аспирационным отверстием в стенке станка;
- цвет покраски (по желанию заказчика);
- возможно изменение габаритных размеров станка под конкретного заказчика.

Техническая характеристика

Модель	HNS-2-55	HNS-2-75	HNS-2-90	HNS-2-110	HNS-2-160
Максимальная высота пропила, мм	260	260	260	260	260
Минимальная высота пропила, мм	35	35	35	35	35
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	700	700	700	700	700
Просвет станка, мм	700	700	700	700	700
Скорость подачи (бесступенчатая), м/мин	5÷30	5÷30	5÷30	5÷30	5÷30
Мощность электродвигателя пилы, кВт	2x55	2x75	2x90	2x110	2x160
Мощность электродвигателя привода подачи, кВт	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
Диаметр пильного вала, мм	70	70	75	80	85
Диаметр пильных дисков, мм	400	400	400	400	400
Кол-во пил, шт	2x8	2x10	2x12	2x14	2x18
Габаритные размеры, мм					
Длина:	2300	2300	2300	2300	2300
Ширина:	2700	2700	2700	2700	2700

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Құрылысшы, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Высота:	2100	2100	2100	2100	2100
Масса, кг	5000	5500	6000	6500	7000