

Многопильные станки DNS-200



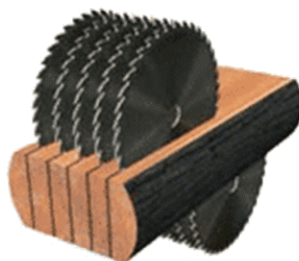
АЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для продольной распиловки двух-, трех-, четырехкантного бруса с целью получения обрезной и необрезной доски, горбыля.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Благодаря своей компактности он особенно хорошо подходит для встраивания в лесопильную линию с круглопильным станком первого ряда.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



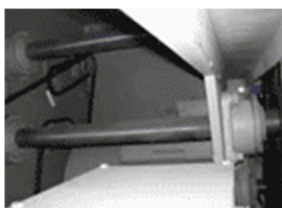
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

МАССИВНАЯ СТАНИНА



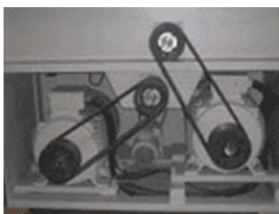
Надежная массивная станина, прошедшая специальную обработку, обеспечивает жесткость конструкции и долговечность работы станка без потери точностных параметров. Толщина несущих стенок станка 15 мм, толщина центральной стенки 20 мм.

ЖЕСТКИЕ ПИЛЬНЫЕ ВАЛЫ



Высокая точность изготовления и жесткость пильных валов (все валы имеют по три подшипниковых опоры) позволяют получать пиломатериалы с высокой чистотой поверхности и точными геометрическими параметрами. Двухвальная система позволяет использовать пилы меньшего диаметра и меньшей толщины (толщина пил 4 мм), тем самым уменьшается ширина пропила и увеличивается выход пиломатериала.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



МОЩНЫЕ ДВИГАТЕЛИ ПИЛЬНЫХ ВАЛОВ

Станок имеет большой запас прочности, возможна установка двигателей различной мощности от 37 до 75 кВт.



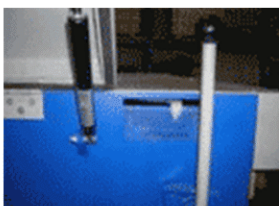
РЕМЕННЫЕ ШКИВЫ ПРИВОДА ПИЛ

Ременные шкивы привода пил динамически отбалансированы.



НАДЕЖНЫЙ ПРИЖИМ МАТЕРИАЛА

Верхний прижим заготовки осуществляется по всей плоскости обработки с помощью мощных прижимных вальцов, что обеспечивает геометрическую точность размеров выпиленных пиломатериалов.



ИНДИКАТОРНАЯ ЛИНЕЙКА

Используется для удобства настройки перемещения корпуса с прижимными вальцами, что сокращает время на наладку станка.



МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ ВЫСОТЫ ВЕРХНИХ ПОДАЮЩИХ ВАЛЬЦОВ

Два верхних подающих вальца осуществляют прижим бруса собственным весом и прижимными пружинами. Имеется возможность свободного хода вальцов (30-35мм) под давлением пружин. Регулировка высоты верхних подающих вальцов осуществляется электромеханически с пульта.



ВАЛЬЦОВАЯ ПОДАЧА МАТЕРИАЛА

Подача заготовки осуществляется четырьмя нижними приводными вальцами и тремя неприводными для обеспечения плавной подачи, что обеспечивает прямолинейность распиловки и высокую точность обработки. Скорость подачи регулируется бесступенчато в пределах 5 - 30 (до 70) м/мин.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный выносной пульт управления обеспечивает удобство работы и обслуживания станка. Для контроля за нагрузкой двигателей привода пильных валов на пульте установлен амперметр.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Скорость подачи плавно регулируется и позволяет подавать брус со скоростью от 5 до 30 м/мин.



ДВОЙНАЯ КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Двойная когтевая защита на входе станка (верхняя и нижняя) препятствует выбросу заготовки и обеспечивает повышенную безопасность работы на станке.



ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ОТХОДОВ

Для удаления образующихся при пилении отходов предусмотрены: специальный проём в нижней части станка для удаления падающих отходов (70%) и аспирационный патрубок над пильным узлом для вытяжки опилок (30%)



ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Откидывающийся защитный (шумоизоляционный) кожух со смотровыми окнами, обеспечивают безопасность и комфортность работы оператора на станке. Станок оснащён двумя аварийными кнопками на пульте управления и корпусе станка. Дополнительно возможно оснащение электронным замком защитного кожуха.



ЭЛЕКТРОННЫЙ ЗАМОК КОЖУХА (ОПЦИЯ)

Эта опция позволяет устанавливать необходимое время блокирования откидной крышки после отключения станка до полного останова вращающегося режущего инструмента, что обеспечивает безопасность эксплуатации станка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



- передвижной лазерный указатель;
- приводные рольганги;
- электронное тормозное устройство электродвигателя пильного вала;
- направляющая линейка для распуска трёхкантного бруса;
- увеличение скорости подачи до 50, 60, 70 м/мин;
- нижний проём в станке для сбора падающих отходов (опилок) транспортёрами можно заменить аспирационным отверстием в стенке станка;
- цвет покраски;
- возможно изменение габаритных размеров станка под

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



конкретного заказчика.

Техническая характеристика

Модель	DNS-200 - 37	DNS-200- 55	DNS-200- 75
Максимальная высота пропила, мм	200	200	200
Минимальная высота пропила, мм	10	10	10
Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	400	400	400
Просвет станка, мм	450	450	450
Скорость подачи (бесступенчатая), м/мин	5 ÷ 30*	5 ÷ 30*	5 ÷ 30*
Мощность электродвигателя пилы, кВт	2x37	2x55	2x75
Мощность электродвигателя привода подачи, кВт	2,2	2,2	3,0
Диаметр пил, мм Наружный: Посадочный:	325 70	325 70	325 70
Количество пил, шт	2x7	2x9	2x11
Габаритные размеры с электрошкафом, мм Длина: Ширина: Высота:	1910 1800 2300	1910 1800 2300	1910 1800 2300
Масса, кг	2800	3000	3200
* По желанию заказчика возможно оснащение станка для увеличения скорости подачи до 70 м/мин.			