

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

Система HPR800XD обеспечивает такие же возможности резки низкоуглеродистой стали, как и система HPR400XD. Но кроме этого, она позволяет выполнить резку листов нержавеющей стали и алюминия самой большой толщины, которая на сегодняшний день является максимально возможной для оборудования, представленного на рынке.

Толщина резки низкоуглеродистой стали	
Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Отрезная резка	80 мм
Толщина резки нержавеющей стали	
Промышленный прожиг	75 мм
Максимальная толщина прожига**	100 мм
Отрезная резка	160 мм
Толщина резки алюминия	
Промышленный прожиг	75 мм
Отрезная резка	160 мм

*На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

**Для прожига материала максимальной толщины требуется автоматическая система управления подачей газа и процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.

Непревзойденная производительность на нержавеющей стали — от тонких листов до листов большой толщины

Новая технология HD™ обеспечивает качество резки HyDefinition® на материалах толщиной от 3 мм до 6 мм; оптимизированная смесь газов обеспечивает превосходные результаты резки материалов толщиной от 6 мм до 80 мм; запатентованная технология PowerPierce™ обеспечивает лидирующие в отрасли резку и прожиг нержавеющей стали очень большой толщины.

Впечатляющий диапазон процессов обработки и универсальность

в плазменных системах HyPerformance с силой тока от 30 А до 400 А для разметки, резки со скосом и обычной резки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия. Универсальность расширена на нержавеющую сталь и алюминий большой толщины (при токе резки до 800 А).

Максимальная производительность и рентабельность

Технологии LongLife® и HyDefinition обеспечивают более однородное качество резки на протяжении более длительного периода времени. Плазменные системы HyPerformance максимизируют производительность и повышают рентабельность за счет сочетания однородности качества, высоких скоростей резки и быстрых изменений процессов.

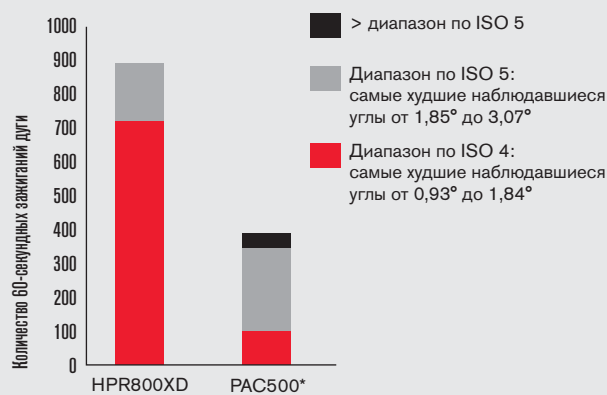
Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Качество резки в течение срока службы (800 А)

75 мм, нержавеющая сталь



*Ранее выпускавшиеся системы плазменной резки Hypertherm

Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока		На источник тока	Охладитель
	В	Гц	А	
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Выходное напряжение	200 В пост. тока			
Выходной ток	800 А			
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 160 кВт			
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 160 кВт			
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока			
Размеры на источник тока	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д			
Охладитель	170,2 см В, 87,6 см Ш, 137,2 см Д			
Вес на источник тока	851 кг			
Охладитель	449 кг			
Источник газа				
Плазмообразующий газ	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar			
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar			
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа			

* F5 = 5 % N, 95 % N₂
** H35 = 35 % N, 65 % Ar



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)	
Низкоуглеродистая сталь	30	0,5	5355	
		O ₂ плазмообразующий	3	1160
		O ₂ защитный	6	665
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	80†	3	6145	
		12	1410	
		20	545	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	130†	6	4035	
		10	2680	
		25	550	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	260†	10	4440	
		20	2170	
		32	1135	
O ₂ плазмообразующий Воздух защитный	400†	12	4430	
		25	2210	
		50	795	
		80	180	
Нержавеющая сталь	60	3	2770	
		F5 плазмообразующий	4	2250
		N ₂ защитный	5	1955
			6	1635
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	130†	6	1835	
		12	875	
		20	305	
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	260†	6	3980	
		12	1790	
		20	1320	
H35 плазмообразующий N ₂ защитный	400†	20	1100	
		50	400	
		60	280	
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	400†	20	1810	
		50	520	
		80	180	
H35 плазмообразующий N ₂ защитный	800†	75	464	
		125	155	
		160	100	
Алюминий	130	6	2215	
		H35 и N2 плазмообразующие*	12	1455
		N ₂ защитный	20	815
		N ₂ плазмообразующий*	260	4290
Воздух защитный		20	1940	
		32	940	
		400	5190	
H35 и N2 плазмообразующие* N ₂ защитный	400	12	5190	
		50	1000	
		80	210	
N ₂ плазмообразующий N ₂ защитный	600	50	1048	
		60	832	
		80	600	
H35 плазмообразующий N ₂ защитный	800	75	907	
		160	179	

HDI

† Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

* Для комбинации плазмообразующих газов H35 и N₂ необходимо использовать автоматическую систему управления подачей газа.

В таблице операционных данных представлены не все процессы, доступные для системы HPR800XD. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hypertherm.

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, PowerPierce, HDi и LongLife являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© 3/2014 Hypertherm Inc. 3-я редакция
87083J Русский / Russian

Hypertherm®

Cut with confidence®

