

Кромкообрезной станок КМЕ (Paul)



Фирма "PAUL" давно известна как производитель надёжных, высокопроизводительных кромкообрезных станков. С созданием первого кромкообрезного станка в 1948г. было положено успешное начало истории фирмы "PAUL" как производителя передовой, деревообрабатывающей техники.

Именно эти станки, получившие название КМЕ 2 и производящиеся начиная с 50-ых годов и по сегодняшний день, основали репутацию фирмы "PAUL" как компетентного и надёжного машиностроительного предприятия. На

данный момент более 7500 кромкообрезных и многопильных станков задействованы на ведущих деревообрабатывающих производствах всего мира.

Фирма "PAUL" является всемирным лидером на рынке кромкообрезного оборудования, предлагает не только единичные станки, но и комплексные решения производственных линий для д/о и лесопильных рпроизводств.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для обрезки и продольного раскроя необрезного пиломатериала с целью получения обрезной доски необходимой ширины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в массовом и серийном производстве на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях высокой производительности в качестве станков второго ряда.

СХЕМА ОБРАБОТКИ



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- компактная, закрытая форма
- надёжная, сварная конструкция
- массивная станина, исключая вибрацию
- применение в конструкции высокоточных деталей
- крепление вращающихся деталей в пылезащитных подшипниковых опорах
- применение поверхностного упрочнения в конструкции пильного вала станка
- мощность главного привода до 75 кВт
- свободное пространство под пильным валом и нижними роликами позволяющее легко удалять опилки из рабочей зоны станка

Станок может использоваться как кромкообрезной, так и в качестве многопильного станка. Могут быть в механическом, электрическом, частичном или полностью гидравлическом исполнении, с фиксированным пильным поставом или оснащённые плавающими пильными буксами количеством до 4-х штук, с мощностью привода до 75 кВт и бесступенчато регулируемой скоростью подачи заготовки.

ВАРИАНТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



КМЕ 2/750 в полном гидравлическом исполнении, с регулируемой при помощи регулировочной штанги пильным поставом.



КМЕ 2 /1000 с электро-механической регулировкой пильного вала

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



КМЕ 2/750 с фиксированным пильным валом

СИСТЕМА ПОДАЧИ

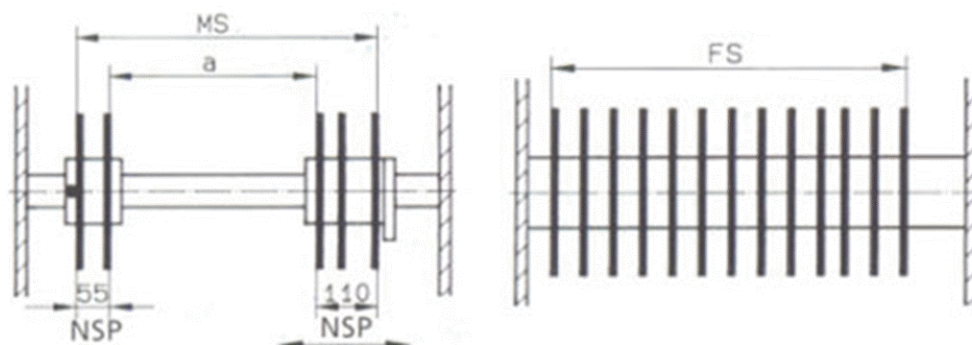
Пять рифлёных вальцов системы подачи заготовки оснащённых приводом обеспечивают точную и надёжную подачу пиломатериала.

Цепной привод пяти вальцов системы подачи заготовки обеспечивает бесперебойную долговечную работу всей системы в целом. Регулировка скорости подачи заготовки осуществляется бесступенчато в диапазоне от 2 до 75 м/мин (опция от 2 до 90 м/мин) и устанавливается на ноль. Поверхность подающих вальцов - рифлёная.

Привод подачи осуществляется в стандартном исполнении посредством плавно регулируемого гидравлического редуктора. по желанию устанавливается усиленный привод подачи оснащённый гидромотором.

ПИЛЬНЫЙ ПОСТАВ: ФИКСИРОВАННЫЙ ИЛИ ПЛАВАЮЩИЙ

		КМЕ 2/750	КМЕ 2/1000	ВМ
a	Диапазон переустановки	40-365	40-615	40-365
MS	Макс. расст. между пилами	530	780	530
NSP(стандарт)	Полезная длина пильной буксы	55 и 110	55 и 110	55 и 110
	Жёсткий постав:			
FS	- на пильном валу	605	861	605
	- на пильной буксе	550	810	550



Как правило в стандартное оснащение станков входит:

- одна фиксированная пильная бруска с полезной длиной 55мм (NSP 55)
- одна плавающая пильная бруска с полезной длиной 110 мм (NSP 110)

По желанию станки изготавливаются с жёстким пильным поставом (в этом случае станок применяется как многопильный) или с одной фиксированной и до 4-х плавающих пильных брусек. Применяемые пилы диаметром 250-380 мм (250-460 для ВМ) можно фиксировать на пильных брусках с требуемым расстоянием при помощи дистанционных колец. Возможна установка пил непосредственно на пильном валу станка.

В ДЕТАЛЯХ

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПРОПИЛА И ПЕРЕУСТАНОВКА ПИЛЬНОГО ПОСТАВА

Исполнение	Переустановка пильного постава	Регулировка высоты пропила	Система управления
Полное гидравлическое	Гидравлическая (рис.2)	Гидравлическая	рычажный механизм или джойстик (опция) (рис. 3)
Частичное гидравлическое	Гидравлическая (рис.2)	ручная регулировка (рис.5)	рычажный механизм или джойстик (опция) (рис. 3)
Механическое	механическая	ручная регулировка (рис.5)	рычажный механизм
Электромеханическая система переустановки, бесступенчатая	электромеханическая	гидравлическая или вручную	<ul style="list-style-type: none"> • дистанционное управление (ручное или педальное) • бесступенчатая регулировка пильного постава

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Программируемая
система переустановки
(привод от
сервомотора)

- с шагом 1мм
- с шагом 1см
- фиксир.
размеры гидравлическая
- заранее заданные
схемы раскроя или ручную

без фиксированных
размеров

- ЧПУ "NCB-2"
клавиатура и
джойстик (опция)
(рис. 6)
- ЧПУ "NCD"
промышленный
компьютер, цветной
монитор,
клавиатура (рис.4)

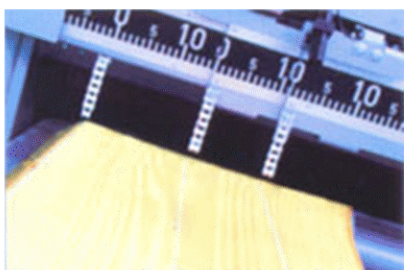


рис.1



рис.2



рис.3



рис.4

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысуи, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
 моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

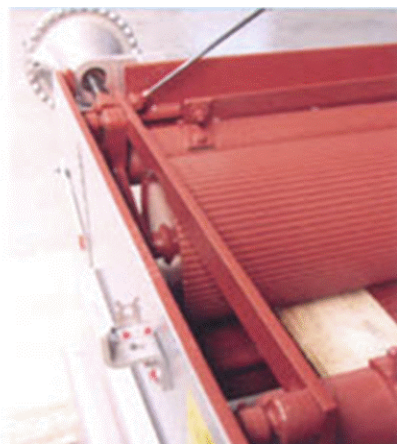


рис.5



рис.6

Техническая характеристика

	КМЕ 2/750	КМЕ 2/1000	ВМ
Макс. высота пропила, мм	125	125	160
Макс. ширина обработки, мм	750	1000	750
Макс. высота просвета, мм	130	130	160
Расстояние между верхними вальцами, мм	600	600	640
Мин. длина заготовки, мм	от 800	от 800	от 1000
Высота пропила при ф пилы 250мм	60	60	60
Скорость подачи, м/мин	2-75 (90)	2-75 (90)	2-75 (90)
Мощность пильного вала, кВт	55 (75)**	55 (75)**	55 (75)**
Макс. число оборотов пильного вала, об/мин.	3300	3300	3300
Количество приводных вальцев	5	5	5
Диаметр верхних валиков, мм	252	252	252
Диаметр нижних валиков, мм	168	168	168
Макс. диаметр пил, мм	380	380	460
Диаметр пильного вала, мм	60 (75)*	60 (75)*	60 (75)*
Диаметр посадочного отверстия, мм	75	75	75
Два шпоночных паза : ширина x высота	16,5 x 5,5	16,5 x 5,5	16,5 x 5,5
Диаметр дистанционных колец, мм	120	120	120
Вес*, кг.	1350	1550	1400